付 録

# ネジ山修正ヤスリ

## **SCREW THREADS FILES**

## 内ネジ/外ネジ兼用

800













- ●つぶれたネジ山の復元に
- ●オ(雄)ネジ、メ(雄)ネジが1本で修正可能
- ●1 本に 8 種類のピッチ
- ●色分けケース付きで識別しやすい
- Use: Precision hand tool for restoring all screw threadsmale and female.

## 規格表 STANDARD TABLE

	A B	ВА		ITEM No.						
mm			kg-1p	RED	BLUE	PURPLE	CLEAE			
230	20A	75B	0.13	SCW 010	SCW 020	SCW 030	SCW 040			

TYPE	CASI	ASE COLOR ピッチ PITCH								
ミリねじ用 INTERNATIONAL	赤	RED	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00 mm
インチねじ用 WHITHWORTH	青	BLUE	10	11	12	14	16	18	20	24
ISO ネジ用 INTERNATIONAL	紫	PURPLE	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0
ガスネジ用 WHITHWORTH	白	CLEAE	1/8''	1/4"	3/8"	1/2"	5/8''	3/4"	7/8"	1"

■ Use: Precision hand tool for restoring all screw threads.

#### ネジ山修正工具 SCREW THREADS TOOLS グリップ/ケース付き

810





- ●つぶれたネジ山の復元に
- ●1 本に8種類のピッチ(外ネジのみ)
- ●収納に便利なケース付き
- ●脱着式グリップで手が痛くなりにくい

## 規格表 STANDARD TABLE

	A B(GRIP)		$\Delta \mathbf{I} \Delta$	ITEM No.			
					インチネジ用		
mm		mm	kg-1p	(MM)	(INCH)	(3P - SET = MM2P + INCH1P)	
215	75A 80B 0.15		0.15	SCW 110	SCW 120	SCW 100 ST	

TYPE				ピッチ	PITCH	l		
ミリねじ用 INTERNATIONAL	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00 mm
インチねじ用 WHITHWORTH	9	10	12	16	20	27	28	32

#### 極薄平(ゴクウスヒラ)ヤスリ 350 **VERY THIN HAND DITCH FILES**



GHI 1902



#### 規格表 STANDARD TABLE PRICE-350 亚 вох HAND $\Box$ ITEM No. pcs W×T mm kg-25pcs

25

 $10 \times 0.5$ 

## ■用 途

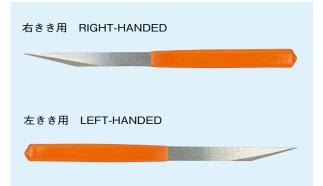
- 0.5 mm厚さによって、スリット状の溝の修正加工に。
- Use: For repair to modify "flute" like comb by only 0.5mm thickness of file.

## TRIMMING KNIFE

397

0.63





## 規格表 STANDARD TABLE

190L

TYPE		BOX pcs kg-5pc		kg- 5pcs	ITEM No.	
右きき用 RIGHT-HAND	162L	37ℓ	5	0.13	BTK 162R	
左きき用 LEFT-HAND	102L	312	็	0.13	BTK 162L	

- ▶プラスチックや、金属などのバリ取りに。
- ●右きき用、左きき用があります。
- Use: For the Trimming work of Plastic or soft Metals.

#### 棒ヤスリ(ナイフシャープナ SHARPENING STEEL

835



■ヤスリ本体は磁性化済みなので、切粉が散乱しません。 Magnetized!!

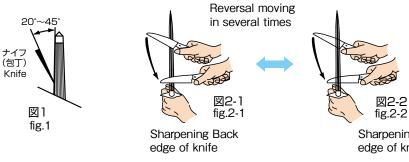
ITEM No. WHB-10BR



全長 390 mm (T.L.)

### ■使用方法 (その 1) How to use (example 1)

- ①ナイフ(包丁)の汚れを布等で、拭き取ります。
- ②左手にシャープナー、右手にナイフ(包丁)を持ち、ナイフ(包丁)をシャープナーの手前側 向こう側へと交互にすべらせます。
- (当てがう角度は、20 ≈ 45 程度です。)
- ③刃の根元から刃の先までを、シャープナー上で滑らせます。(図2-1、図2-2参照)
- ④この動作を4~5回繰り返します。
- ⑤試し切りを行ない、切れ味が悪ければ、②~④を繰り返して下さい。 (切れ味が良い刃物は、玉ねぎを切る時に、目がしみません。)



Sharpening Front edge of knife

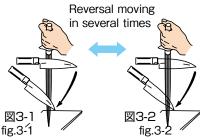
### ■使用方法(その 2)How to use (example 2)

②シャープナーを平らな場所に立て、体の正面に構え、シャープナーの表側に、刃物とシャープナーを交差させます。(図3-1、図3-2参照) (当てがう角度は、刃物の形状によって 20°~45°に当てて下さい。)(図1参照) ※①、③~⑤の動作は使用方法(その1)と同様です。

### ■ご使用上の注意

- ●布でシャープナーに磁化付着した鉄粉を落とし、乾燥したところに保管し て下さい。
- ●ナイフ、包丁の刃先で手を傷つけないようご注意下さい。
- ●本製品は、刃先の修正用ですので、刃こぼれには砥石をご使用下さい。





### caution !

- Not to cut your hands dvring sharpening knives.
- After sharpening knives, please wipe off steel powder magnetized on the sharpening steel by cloth and keep it dry.

録

#### ハンドラッパ-**HAND LAPPER**

850



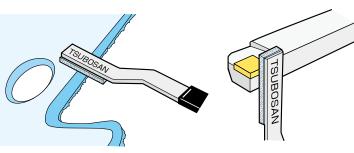
#### PRICE-850



#### ■ C 砥粒 結合度 O

#### ■用 途

- ●ドリル・バイト・カッター・庖丁・ハサミ等、焼入鋼の 再研磨後の刃先修正(刃止め)。
- ●超硬金属工具・ガラス・セラミックス等の修正。
- Use: Modifying the edge of Twist-drill, Cutter, Knife, Scissors, Glass, Hard Metals, etc.



●プラスチックの成型や鋳物等のバリ取りに!

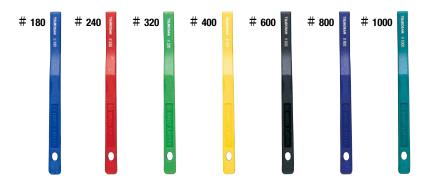
●ドリル・バイトの再研磨後の修整に!

### 規格表 STANDARD TABLE

DIMEN- SION			平 HAND W×T mm		三角 TRIANGULAR W mm	BOX	kg- 10pcs				
	175L	45ℓ	12 × 5	12 × 4.6	12	10	0.4				
ITEM No.			HIL ****	HAL ****	SAL ****						

	荒←		→ 中 ←		→ 細 ←	→油	
HANDLE COLOR	青 BLUE	赤 RED	緑 GREEN	黄 YELLOW	黒 BLACK	濃紺 NAVY BLUE	<b>濃緑</b> DARK GREEN
砥粒 GRID No.	# 180	# 240	# 320	# 400	# 600	# 800	# 1000
ITEM No. **** assorted	0180	0240	0320	0400	0600	0800	1000

< ITEM No. 例 > 半丸ハンドラッパー# 320 : HAL0320 < ITEM No. ex > HALF ROUND HAND LAPPER # 320 : HAL0320



## やすり八題 ⑦ 苅山 信行

ものの本によると、「やすりの材料は出雲松江、伯耆から玉鋼を購入し た」、「安来の砂鉄から生産する安来鋼を使用した」とある。玉鋼と安来 鋼は同じ物で"たたら製鉄"で作られる。

たたら製鉄は砂鉄を原料とし、木炭を燃料として鉄を作る。できた鉄 塊を鉧(ケラ)といい、その中央部に品質の良い玉鋼ができる。

この玉鋼にもランクがあり、『鑪と鍛冶』によると、極上を天 (かねて ん)、上を寸 (かねすん)、上の下を可 (かねか)、並級をゃ (かねや) と いうように品質の等級が付けられた。

極上は日本刀に、上はやすりや包丁の刃に、上の下は鉈(なた)や鎌 (かま) に使用され、並級は海軍工廠(しょう)へ納められた、という。 やすりは高級な玉鋼が使われていたようである。

これら玉鋼は、産地から馬や川舟で広島の問屋へと集められ、内海の 各地へと供給されたという。仁方やすりの玉鋼もこうしたコースをたど ったであろう。

「玉鋼はやすり鍛冶で15 いぐらいの幅に打ち延ばされやすりの材料と なった」。この玉鋼を使用したやすりの評判は、いまひとつであった。

安来の玉鋼

考えられる理由としては、玉鋼は成分のバラツキが大きく、やすりの ように、使用面の大きい工具を均質に作り上げることは非常に難しいこ とによる。玉鋼を熟知し、卓抜した技量の持ち主のみが優れたやすりを 作り上げたであろう。

「明治二十年代になると、玉鋼にかわって『スタル材』が手に入るよ うになった」。このスタル材の実体は分からないという。

考えるに、スタルはドイツの「Stahl」シュタール(鋼)のことで、鉄 鋼石を原料として溶鉱炉で作られた鋼であろう。この材料で作ったやす りは、評判をとったという。

(広島県立西部工業技術センター主任研究員=呉市)

緑地帯 3.10.5 中国新聞より