

鬼目ヤスリ (木エタイプ) FILE RASPS

270



PRICE-270

鬼目 RRSPS CUT



ヤスリ目 TRIPLE FILE CUT



■特 長

- 片面が鬼目(荒削り)、裏面がヤスリ目(仕上げ)になっています。

■用 途

- 木もしくは、ソフトメタルに。

■ Use : For wood or soft metals.

Rasps Cut on one side, and Triple File Cut on another.

規格表 STANDARD TABLE

		平 HAND					半丸 HALF ROUND					丸 ROUND				
INCH	mm				ITEM No.				ITEM No.				ITEM No.			
		W × T mm	kg-doz	BOX pcs		W × T mm	kg-doz	BOX pcs		W mm	kg-doz	BOX pcs				
6	150	16 × 4	0.82	12	HI 15040	16 × 4.5	0.74	12	HA 15040	φ 6	0.46	12	MA 15090			
8	200	21 × 5	1.72	6	HI 20040	21 × 6	1.82	6	HA 20040	φ 8	1.00	6	MA 20090			
10	250	25 × 6	3.22	6	HI 25040	25 × 7	3.00	6	HA 25040	φ 10	1.88	6	MA 25090			
12	300	30 × 7	5.50	6	HI 30040	30 × 8.5	5.26	6	HA 30040	φ 12	3.32	6	MA 30090			
14	350	34 × 7.5	8.00	6	HI 35040	34 × 10	8.12	6	HA 35040	φ 15	5.62	6	MA 35090			
16	400	36 × 8.5	11.24	6	HI 40040	36 × 11	10.48	6	HA 40040	φ 18	9.60	6	MA 40090			

目の粗さ表 CUTTING No. TABLE

	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm
鬼目 cuts/Cm Rasps Cut	 20	 16	 10	 7	 5

鬼目ヤスリ (鉛エタイプ) RASPS

276



PRICE-276

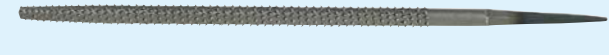
平 HAND



半丸 HALF ROUND



丸 ROUND

鬼目 (両面)
Rasps Cut (Both sides)

■特 長

- 両面が鬼目(荒削り)になっています。

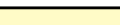
■用 途

- ソフトメタルに。

■ Characteristic : Rasps Cut on both sides.

■ Use : For soft metals.

規格表 STANDARD TABLE

		平 HAND					半丸 HALF ROUND					丸 ROUND				
					ITEM No.				ITEM No.				ITEM No.			
INCH	mm	W × T mm	kg-doz	BOX pcs		W × T mm	kg-doz	BOX pcs		W mm	kg-doz	BOX pcs				
6	150	16 × 4	0.82	12	HI 15030	16 × 4.5	0.74	12	HA 15030	φ 6	0.46	12	MA 15090			
8	200	21 × 5	1.72	6	HI 20030	21 × 6	1.82	6	HA 20030	φ 8	1.00	6	MA 20090			
10	250	25 × 6	3.22	6	HI 25030	25 × 7	3.00	6	HA 25030	φ 10	1.88	6	MA 25090			
12	300	30 × 7	5.50	6	HI 30030	30 × 8.5	5.26	6	HA 30030	φ 12	3.32	6	MA 30090			
14	350	34 × 7.5	8.00	6	HI 35030	34 × 10	8.12	6	HA 35030	φ 15	5.62	6	MA 35090			
16	400	36 × 8.5	11.24	6	HI 40030	36 × 11	10.48	6	HA 40030	φ 18	9.60	6	MA 40090			

ボードヤスリ BOARD RASPS

280



PRICE-280

鬼目 RASPS CUT



ヤスリ目 FILE CUT



■用 途

- 石膏ボードの荒仕上げ用

■Use : For Plaster Board.

規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	kg-doz	ITEM No.
12	300	32 × 6	6	5.5	BD 30000
14	350	36 × 6	6	7.1	BD 35000
14	WIDE350	42 × 5	6	6.9	BD 35100

幅広タイプ

キャビネットヤスリ CABINET FILES

272



PRICE-272

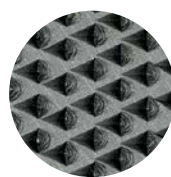
平 HAND



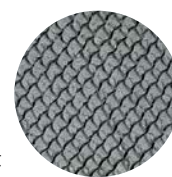
半丸 HAIF ROUND



丸 ROUND



鬼目 Rasp Cut



ヤスリ目 File Cut

■特 長

- 平 及び半丸 は木工タイプ(片面がヤスリ目)、丸 は全面ヤスリ目です。

■用 途

- 木工教材として、携帯に便利な野外用として。

■Use : For it's education as one of wood-working tools.

“Hand” File has file cut/Rasp cut.

“Half Round” File has Rasp cut in front and back side.

“Round” File has Rasp cut.

規格表 STANDARD TABLE

	平 HAND	半丸 HALF ROUND	丸 ROUND
	W × T mm	W × T mm	W mm
220	15.5 × 3.8	19.5 × 3.5	φ6
kg-doz	1.3	1.3	0.6
ITEM No.	HI 22040	HA 22040	MA 22040

千枚通し AWL

940



PRICE-940

■特 長

- 油冷焼入処理を行ない、粘り硬さを出し、光沢メッキ処理をしております。
- 先端はケガキにも応用可能。

■用 途

- 木柄は工業用に。
- プラスチック柄は事務用に。
- Hタイプ(穴あり)はとじひもが通せてひも通しが簡単。

■Material : SKS-8, hardened by oil-quenching. Cr plating. Usable as a scribe, convenient in both office and factory.

ITEM No. ** assorted

	S-Type 穴なし Solid	H-Type 穴あり with a hole
*	S	H

規格表 STANDARD TABLE

DIMEN- SION	A	B	BOX	kg- 20pcs	ITEM NO.
TYPE	mm	mm	pcs		
木 柄	100A	85B	φ3.2	20	0.37 ALW 100 *
Wooden Handle	150A				0.45 ALW 150 *

H-type

やすり八題 ⑥

荻山 信行

やすりに関心を持つようになってから、古書店に足を運ぶ回数が多くなった。

『正倉院日録』を見ていたら南倉の工匠具と北倉の十合鞘御刀子(じゅうごうぎやのおんとうす)の説明のところで、「錯」という漢字が目についた。この字は訓でやすりと読ませるらしい。

漢和辞典によると、この字の音読みは、サク、ソと読ませ、字義は縦、横にぎざぎざにすじをいれた金やすりとなっている。つくりの「昔」は日がぎざぎざに重なる、という意味である。そうすると、「錯」は金属にぎざぎざを重ねたものとして、やすりになったと思われる。ちなみに、「錯磨」はやすりでごしごし磨く意味である。

江戸時代の百科辞典『和漢三才図会』にも、やすりの項で「錯子」の字が見られる。

漢字で書けば

中国の古墳出土報告書『満城漢墓発掘報告』によると、漢字は「銼」をもちいている。字義は、たけが短くて、ぎざぎざの状態になっている金属、ということになる。正倉院のやすり「錯」と同義である。

『やすり企業名簿』には、壺〇〇鋸製作所のようにほとんど「鋸」の漢字が使われている。この字が使用される以前は、「鏹」を使用した会社が多かった。当然、当用漢字に採用されていない。

二字ともやすりと読ませるが、「鋸」は「たたら」とも読ませる。また、「鏹」もたたらと読ませるが、『広島県誌』には極東鏹合資会社というように、やすりと読ませている。やすりとたたらは、親戚(せき)すじになるらしい。そういえば、昔はやすり材料に、たたら製鉄で作る玉鋼を使用していた。

このほかに、やすりと読ませる漢字は「鏹」「鋼」「鋸」「鏹」「鋸」と意外に多くある。

(広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市)

緑地帯 3. 9. 26 中国新聞より