

製材ヤスリ MILL SAW FILES

210



PRICE-210



用途

●丸味のついた小刃面は、大型製材用鋸の切り込み刃を修正し、平面はナイフ状の刃面を修正し、削ぎます。

■ Use : Principally for FILING MILL, CIRCULAR SAW, PLANER KNIVES.



規格表 STANDARD TABLE

平一端丸 1 Round Edge		三角 Triangular				平両端丸 2 Round Edge		平両角 Square Sides					
INCH	mm	W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	W mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	W × T mm	kg-doz	W × T mm	kg-doz
6	150	16 × 3	0.58	12	HI 15020	8.5	0.45	12	SA 15020	16 × 3	0.57	16 × 3	0.60
8	200	21 × 3.5	1.17	6	HI 20020	12	1.20	12	SA 20020	21 × 3.5	1.14	21 × 3.5	1.20
10	250	25 × 4	2.15	6	HI 25020	15	2.34	12	SA 25020	25 × 4	2.10	25 × 4	2.20
12	300	28 × 5	3.40	6	HI 30020	18	4.04	12	SA 30020	28 × 5	3.30	28 × 5	3.50

チェーンソーヤスリ ROUND CHAIN SAW FILES

208



PRICE-208



用途

●チェーンソーの目立て修正に。

■ Use : For sharpening the blade of CHAIN SAW MACHINE.

規格表 STANDARD TABLE

mm	mm	INCH	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
200	φ 3.2	(8/64)	0.15	12	MA 03228
200	φ 3.5	(9/64)	0.21	12	MA 03528
200	φ 4.0	(10/64)	0.26	12	MA 04028
200	φ 4.5	(11/64)	0.33	12	MA 04528
200	φ 4.7	(12/64)	0.35	12	MA 04728
200	φ 5.0	(13/64)	0.39	12	MA 05028
200	φ 5.5	(14/64)	0.48	12	MA 05528
200	φ 6.0	(15/64)	0.59	12	MA 06028
200	φ 6.3	(16/64)	0.63	12	MA 06328
200	φ 7.0	(18/64)	0.70	12	MA 07028
200	φ 8.0	(20/64)	0.97	12	MA 08028

両刃ヤスリ FEATHER EDGE SAW FILES

200



PRICE-200



用途

●鋸刃の目立て修正に。

■ Use : For sharpening HAND SAW.

中目規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	0.21	12	RH 07522
4	100	20 × 3.0	0.38	12	RH 10022
5	125	25 × 3.5	0.63	12	RH 12522
6	150	28 × 4.0	0.98	12	RH 15022
7	175	28 × 4.0	1.13	12	RH 17522
8	200	28 × 4.0	1.27	12	RH 20022

※細目・油目・精密目は、中目より1回り小さいサイズが標準になります。

※別サイズにつきましては、別途お問い合わせ下さい。

細目規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	12	RH 07523
4	100	17 × 2.3	12	RH 10023
5	125	20 × 3.0	12	RH 12523
6	150	20 × 3.0	12	RH 15023

油目規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	12	RH 07524
4	100	17 × 2.3	12	RH 10024
5	125	20 × 3.0	12	RH 12524
6	150	20 × 3.0	12	RH 15024

精密目規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	12	RH 07525
4	100	17 × 2.3	12	RH 10025

鉄工ヤスリ

組ヤスリ

技能五輪検定ヤスリ

コエティングヤスリ

精密ヤスリ

ダイヤモンドヤスリ

のこヤスリ

波目ヤスリ

鬼目ヤスリ

修正ヤスリ

電動ハイト調整ヤスリ

その他

外国製ヤスリ

付録

刃ヤスリ

FEATHER EDGE SAW FILES : FINISHING (Japanese Market)

201



PRICE-201



用途

● 鋸刃の目立て修正仕上げ用に。

■ Use : For finishing to sharpen HAND SAW.

規格表 STANDARD TABLE

mm	W × T mm	呼び名	ITEM NO.
55	11 × 1.2	小挽切 (ショウヒキリ)	RH 05526
60	13 × 1.5	中挽切 (チュウヒキリ)	RH 06026
65	15 × 1.8	大挽切 (ダイヒキリ)	RH 06526
70	20 × 3	相中 (アイチュウ)	RH 07026
50	9 × 1.3	毛志 (ケシ)	RH 05026

スリムヤスリ

SLIM FILES

220



用途

● 鋸の目立て修正 (主として輸出用)

■ Use : For sharpening HAND SAW.

規格表 STANDARD TABLE

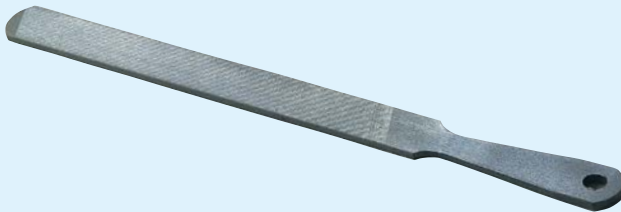


INCH	mm	HEAVY		REGULAR		SLIM		X SLIM		XX SLIM		DOUBLE ENDER	
		W mm	kg-doz	W mm	kg-doz	W mm	kg-doz	W mm	kg-doz	W mm	kg-doz	W mm	kg-doz
3	75	7.0	0.20	5.5	0.15	3.9	0.07	—	—	—	—	—	—
3 1/2	88	8.6	0.33	7.0	0.24	4.7	0.11	—	—	—	—	—	—
4	100	9.4	0.35	8.6	0.31	5.5	0.18	4.7	0.11	3.9	0.08	—	—
4 1/2	113	10.9	0.55	9.4	0.45	6.3	0.23	5.5	0.16	4.3	0.10	—	—
5	125	11.7	0.85	10.2	0.61	7.0	0.31	5.5	0.19	4.7	0.13	—	—
5 1/2	138	13.3	1.13	10.9	0.78	7.8	0.39	6.3	0.25	5.5	0.19	—	—
6	150	13.3	1.24	11.8	0.98	8.6	0.51	7.0	0.34	5.5	0.21	4.7	0.15
7	170	14.8	1.64	13.3	1.26	10.2	0.94	8.6	0.61	6.3	0.33	5.5	0.25
8	200	16.4	2.35	14.8	1.85	11.7	1.28	10.2	0.94	7.8	0.55	7.0	0.44
9	225	18.0	2.80	16.4	2.60	13.3	1.70	—	—	—	—	8.6	0.68
10	250	20.3	4.50	18.0	3.00	14.8	2.34	—	—	—	—	9.4	0.95

くわヤスリ

FARMER'S FILES

211



特長

● 携帯して、植物の脂分を取り除き、かつ切れ味を向上。

用途

● 鎌・くわ等の刃面再生に。

■ Use : With a hand carry, farmers put aside plant-fat and furthermore sharpen sickles well. For sharpening SICKLE, PLANNER KNIVES.

規格表 STANDARD TABLE



INCH	mm	W×T mm	mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
6	150	20 × 3.5	85	1.33	12	HI 15021
8	200	25 × 4.0	90	2.15	12	HI 20021
10	250	28 × 5.0	100	4.50	12	HI 25021

やすり八題 ④

荻山 信行

江戸時代中期の絵入り百科辞典『和漢三才図会』に、四本のやすりが記されている。雁岐鋸 (がんぎやすり)、両手鋸までは分かるが、他の二本には名称がない。

説明文は「四聲字苑云…」で始まり、「雁岐鋸」で終わっている。

竹島淳夫の訳注は次の通りである。「『四聲字苑』によれば、鋸は鋸齒 (のこば) を鋭くするための器具である。銅・鉄を磨きするものである。思うに、鋸は生鉄をまじえず銅だけで作る。形は畳んだ扇のように表裏に細い刻目を作り、こうして鉄器を摩削する。大小の数種があって、大鋸を鋭くする鋸の歯は三稜になっている。また獸角を磨くものは歯が荒くなっており、これを雁岐鋸という」(平凡社・和漢三才図会・五)。

「鋸は生鉄をまじえず…」の『生鉄』がよく分からない。生鉄を「しょうてつ」と読むと、非常にもろい鉄鉄 (鑄鉄の原材料) になる。「なまつてつ」と読むと、軟かくて焼きの入らない鋼になる。鉄鉄を混ぜて鍛造することはありえないので、ここはしょうてつではなく、なまつてつである。文意は、鋸は焼入れして硬くなる鋼だけを使用して、焼きの入らない

和漢三才図会

まつてつは混合使用しないで作る、となる。

大鋸を目立てするやすりは、三つの稜がある。となっているが、稜が三つあるのは三角やすりのことであろうか。しかし、絵 (呼び名のついていない鋸) をよく見ると、現在の刃やすりに似ている。刃やすりは、鋸の目立てに使用する。断面は菱 (ひし) 形をしており、四つの稜を持つ。大鋸の目立てやすりは三角やすりなのか刃やすりなのか、異論のあるところである。

ちなみにドイツでは、鋸用やすりとして三つの稜持つ「三角鋸鋸」を使用している。

獸の角を磨くやすりは横直線で目の粗い雁岐鋸を使用する。雁岐は石段の重なる様を表す、ガンギのことであろう。

(広島県立西部工業技術センター主任研究員=呉市)

緑地帯 3. 10. 1 中国新聞より

鉄工ヤスリ

組ヤスリ

技能手輪検定ヤスリ

コテンヤスリ

精密ヤスリ

ダイヤモンドヤスリ

のこヤスリ

波目ヤスリ

鬼目ヤスリ

修正ヤスリ

電動ヘッド磨ヤスリ

その他

外国製ヤスリ

付録