TSUBOSAN vol.76

No.600306-10000 制作・印刷 ユニックス
No.250307-3000 制作・印刷 ユニックス
No.300607-10000 制作・印刷 ユニックス
No.200509-5000 制作・印刷 ユニックス
No.180811-1000 制作・印刷 ユニックス
No.011213-1000 制作・印刷 ユニックス
No.010415-1000 制作・印刷 ユニックス
No.100217-10000 制作・印刷 ユニックス
No.310818-10000 制作・印刷 ユニックス

■代理店　AGENT

JQA-QM6342
本社工場
鉄工ヤスリ
組ヤスリ

ISO-9001

日本工業規格表示許可工場
JIS B 4703 LICENSE NO.6931

TSUBOSAN TRADE MARK

ツボサン株式会社

TSUBOSAN FILE CO.,LTD.(JAPAN)
http://www.tsubosan.co.jp/

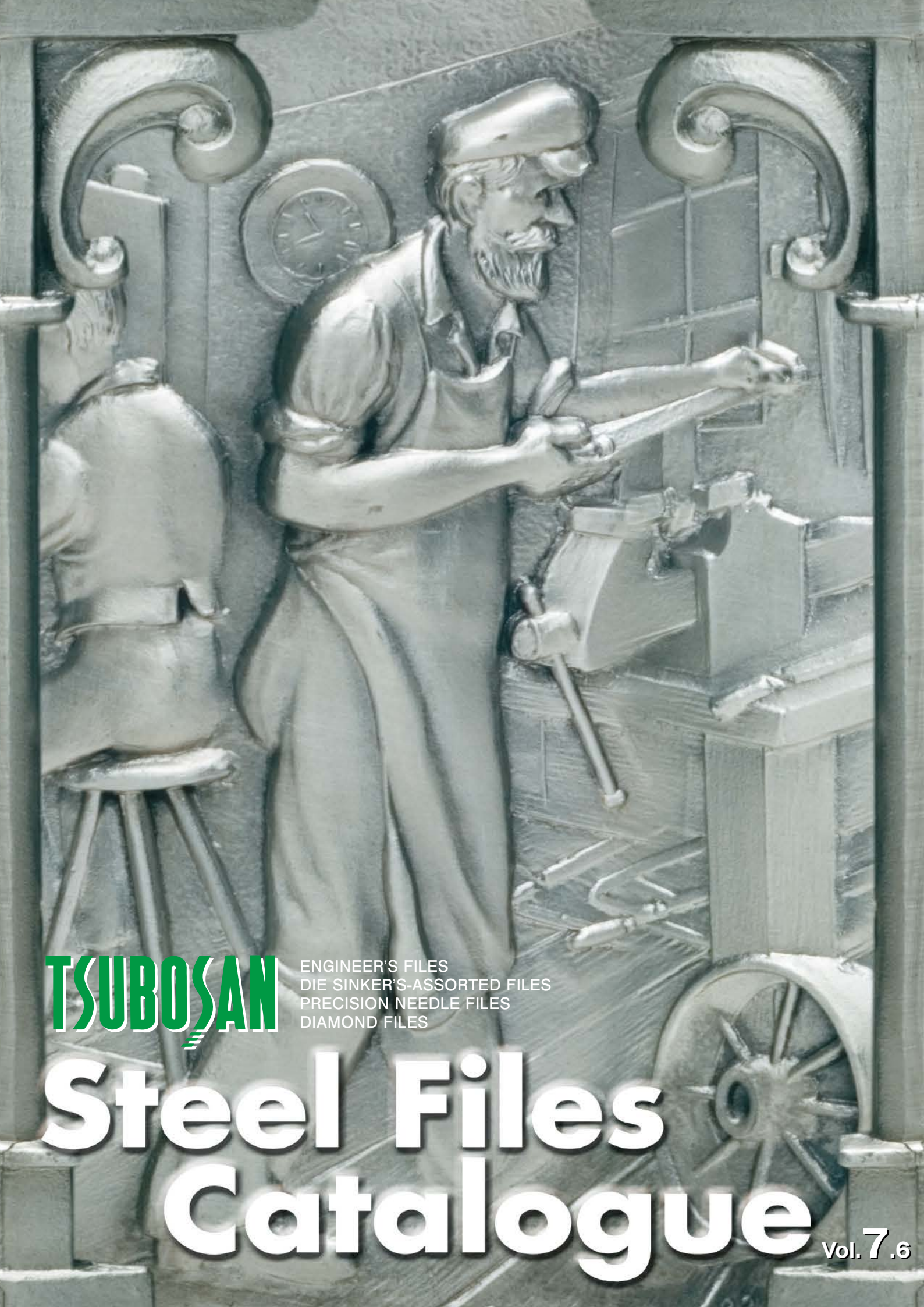
本社工場　HEAD OFFICE & KURE PLANT
FAX(0823)79-6819　kure@tsubosan.co.jp
東京営業所　TOKYO OFFICE
FAX(03)5835-3739　tokyo@tsubosan.co.jp
大阪営業所　OSAKA OFFICE
FAX(06)6531-9193　osaka@tsubosan.co.jp

カタログ(スマホ)

ITEM NO:CATALOGU
4 518007 999013

定価1,200円(税込)

商品の仕様外観は予告なしに変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。　無断転用 禁止



TSUBOSAN

ENGINEER'S FILES
DIE SINKER'S-ASSORTED FILES
PRECISION NEEDLE FILES
DIAMOND FILES

Steel Files Catalogue

Vol. 7.6

TSUBOSAN

TRADE MARK

Technically
Superior
Uniquely Design
Beautifully Crafted
Outstanding Reliability
Supreme Quality
Affordable
Nippon Origin

ご　挨　拶

拝啓　時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素はツボサン製品をご愛顧いただき、心より厚く御礼申し上げます。

さて、弊社は 1928 年の創業以来、ヤスリを代表とする切削手工具の製造・販売を続けて参りました。

近年は被切削物も広い分野に渡り多様化しておりますが、そうしたニーズにお応えし、切削性・耐久性・耐摩耗性に優れた新しい製品を開発して参りました。

このたびお蔭様をもちまして、新旧合わせた製品を網羅した最新カタログを発刊する運びとなりました。

是非ともご高覧いただき、ご活用していただきますようお願い申し上げます。

これからも更にお客様のニーズにお応えできるような製品開発に努力し、製品を通してお客様に役立つ会社となることを目指して参ります。

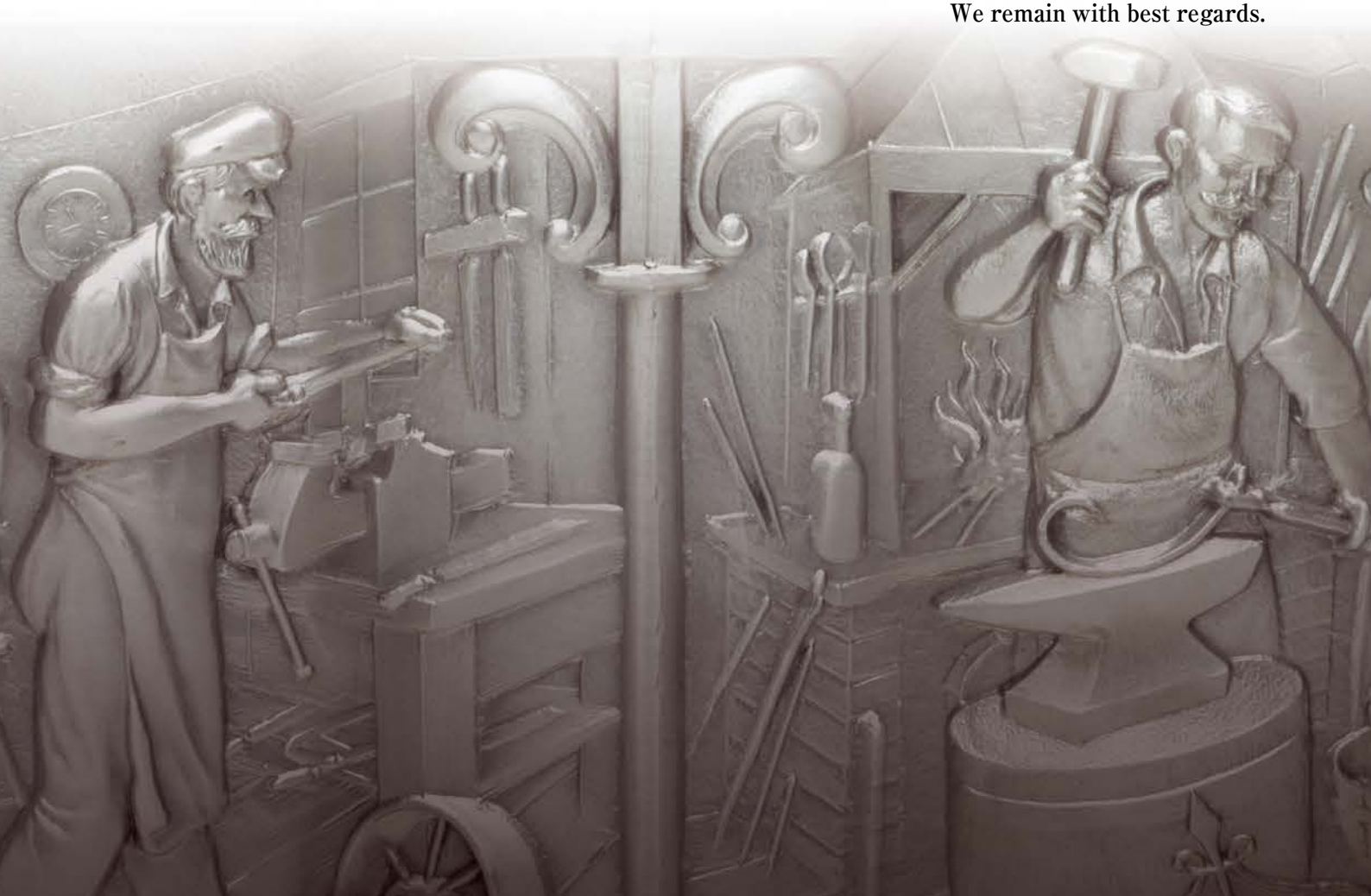
今後とも弊社製品を末永くご愛顧いただきますようお願い申し上げます。

敬　具

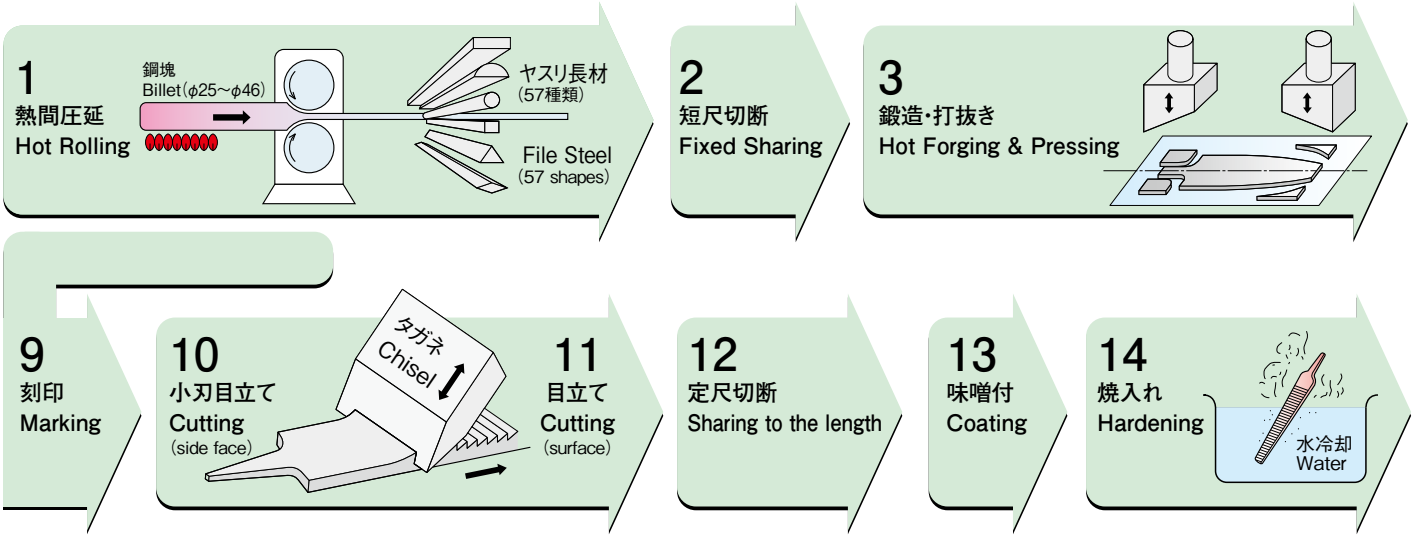
Dear Sirs,

We, TSUBOSAN, are acknowledge with many thanks for your long termed business relationship.
Since the foundation in 1928,
TSUBOSAN has continued to manufacture & supply "the EDGE TOOLS by hand",
which are representative of "STEEL FILES & RASPS".
HAND TOOLS like Steel Files were used by everybody in our long long human history.
Recently,
Work-Piece-Materials have been used variedly in covering the wide ranged industrial fields .
Therefore,while TSUBOSAN was catching up such needs of customers,
TSUBOSAN has developed New TOOLS that were supirior to
the sharp-ability,the durability and the resistance of facing of EDGE TOOLS.
TSUBOSAN hereby deliver our NEW CATALOGUE to you,
which shows up all TSUBOSAN products.
TSUBOSAN exactly hope this CATALOGUE to assist you
in your working & manufacturing process.

We remain with best regards.



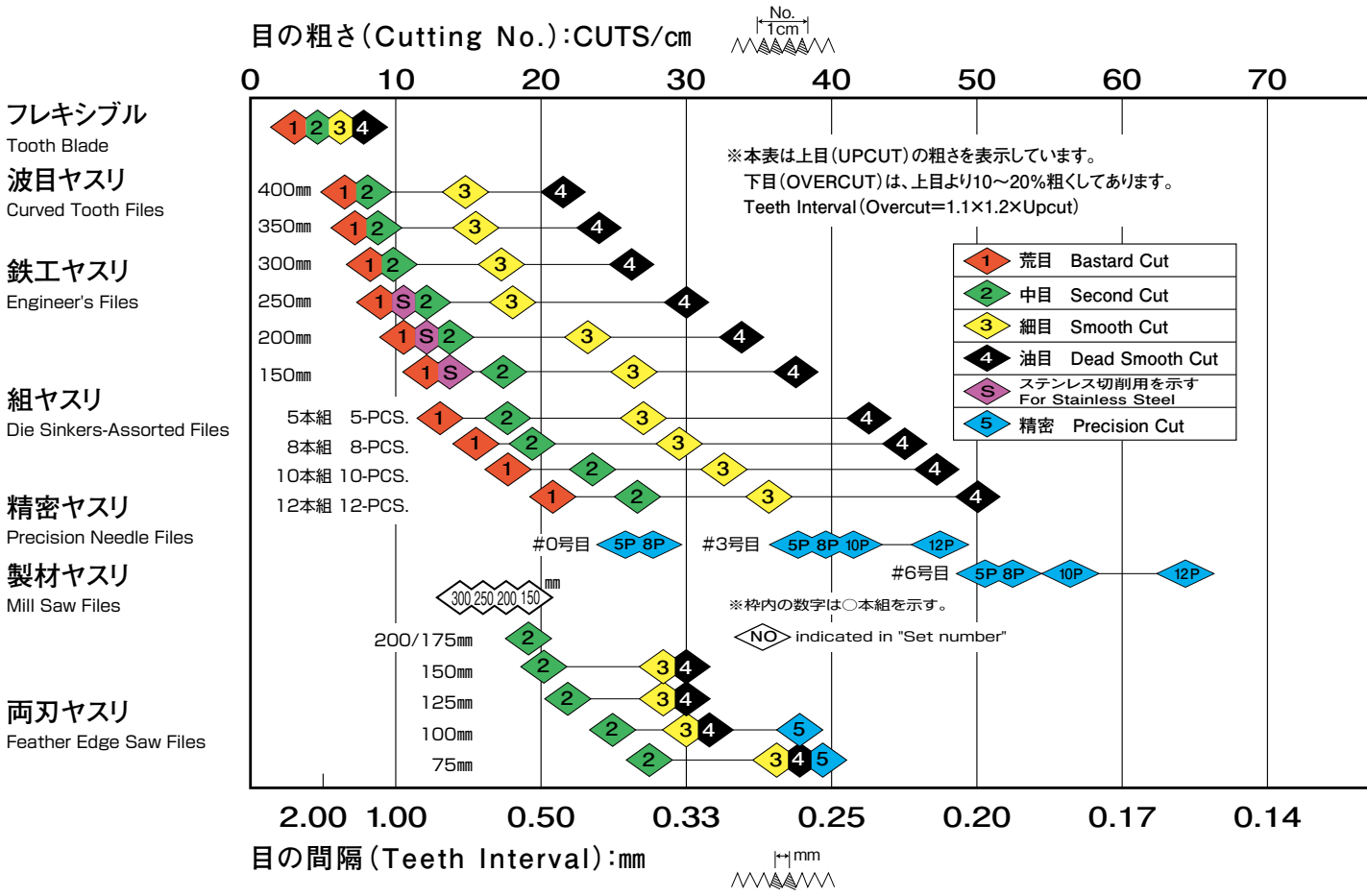
ヤスリの製造工程 FILE PRODUCTING PROCESS



ヤスリ鋼について FILE STEEL

鋼種 JIS. Code G 4404	化学成分（%）CHEMICAL COMPOSITION						熱処理 HEAT TREATMENT		焼入硬度 HARDNESS
	C	Si	Mn	P	S	Cr	焼なまし ANNEALING	焼入れ HARDENING	
合金工具鋼 SKS-8	1.30 ～ 1.50	≦ 0.35	≦ 0.50	≦ 0.03	≦ 0.03	0.20 ～ 0.50	750 ～ 800℃ 徐　冷 Slow Cooling	780 ～ 820℃ 水　冷 Water Quenching	HRC ≧ 63 Hv ≧ 780
炭素工具鋼 SK-2	1.10 ～ 1.30	≦ 0.35	≦ 0.50	≦ 0.03	≦ 0.03	—	750 ～ 800℃ 徐　冷 Slow Cooling	760 ～ 820℃ 水　冷 Water Quenching	HRC ≧ 63 Hv ≧ 780

目の粗さ表 CUTTING NUMBER（UPCUT）: ROUGHNESS



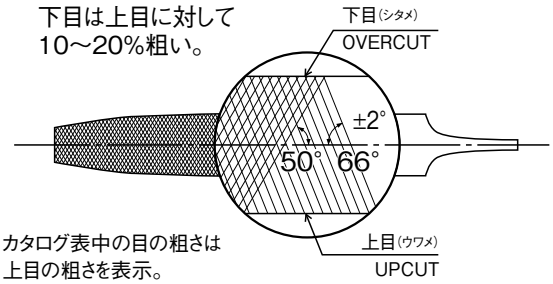
ヤスリの規格について FILE STANDARD

●ヤスリの規格は、

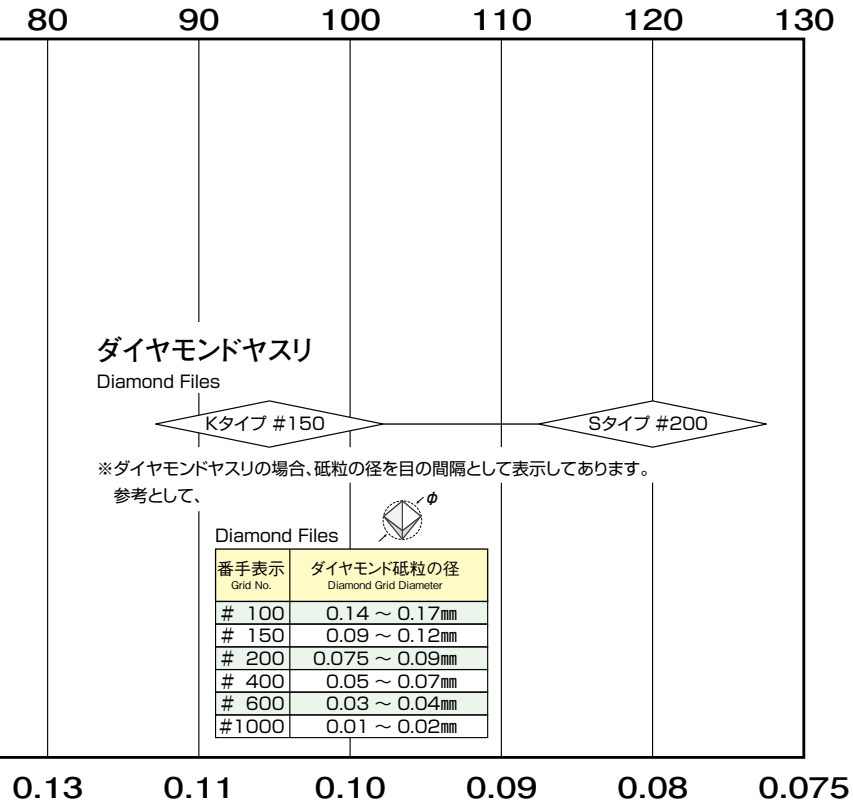
JIS-B4703 鉄工ヤスリ
JIS-B4704 組ヤスリ
JIS-B4705 刃ヤスリ
JIS-B4706 製材ノコヤスリ
} の規定に準じて製造されます。

Ref. JIS (Japanese Industrial Standard)
B4703, B4704, B4705, B4706

下目は上目に対して
10～20%粗い。



カタログ表中の目の粗さは
上目の粗さを表示。



※ダイヤモンドヤスリの場合、砥粒の径を目の間隔として表示してあります。
参考として、

Diamond Files

番手表示 Grid No.	ダイヤモンド砥粒の径 Diamond Grid Diameter
# 100	0.14 ～ 0.17㎜
# 150	0.09 ～ 0.12㎜
# 200	0.075 ～ 0.09㎜
# 400	0.05 ～ 0.07㎜
# 600	0.03 ～ 0.04㎜
#1000	0.01 ～ 0.02㎜

目次（INDEX）

名称（NAME）	品番 NO.	名称	NAME	PAGE
鉄工ヤスリ ENGINEER'S FILES 鉄 軽 S A	011~018	鉄工ヤスリ	ENGINEER'S FILES	7
	030	ステンレスヤスリ	FILES FOR STAINLESS	9
	040	ユニカット万能ヤスリ	UNI-CUT FILES	9
	050	100mm クラフトヤスリ	100mm ENGINEER'S FILES	10
	804	もろ手ヤスリ	FILE WITH BOTH HANDS	10
	810	プラスチックヤスリ	FILES FOR PLASTICS	11
	820	五徳万能ヤスリ	FILES FOR FIVE DIFFERENT USES	11
	970	ヤスリブラシ　組ヤスリ・精密ヤスリ用	BRUSH FOR FILES for DIE-SINKER'S-ASSORTED orPRECISION NEEDLE FILES	11
	970	ヤスリブラシ　鉄工ヤスリ用	BRUSH FOR FILES for ENGINEER'S FILES	11
	900	木柄	WOODEN HANDLE	12
	901	プラスチック柄	PLASTICS HANDLE	12
組ヤスリ DIE SINKER'S-ASSORTED FILES 鉄 軽 S A	105~112	組ヤスリ	DIE SINKER'S-ASSORTED FILES	15
	131~133	プロヤスリ	PRO-FILES	17
	140	ユニカット万能ヤスリ	UNI-CUT FILES	18
	143	シャープカットヤスリ	SHARP CUT FILES	18
	145	薄平組ヤスリ	THIN HAND FILES	18
技能五輪検定ヤスリ FILES FOR CONTEST 鉄 軽 S A	070	検定ヤスリ-セット	SET	19
	075	検定ヤスリ-鉄工タイプ	ENGINEER'S TYPE	20
	155	検定ヤスリ-組タイプ	ASSORTED TYPE	20
	935	検定ヤスリ-その他	ACCESSORY	20
コーティングヤスリ COATING FILES 鉄 鋼 軽 S C A	610・620・630	クイックカットヤスリ	QUICK CUT FILES	21
	650・660・670	ブライト-900	BRIGHT-900	22
	700・710	エクストリーム	Extreme	23
	730・740	ヴァリト	VARIT	24
	681	ブライト -900 スーパーソー	BRIGHT-900 AIR FILE	51
	682	ブライト -900 エアーファイル	BRIGHT-900 SUPER FILES	50
	511	セラコートスーパーソー	SUPER SAW (VC)	51
	520	チタンスーパーソー	TIN SUPER SAW	52
精密ヤスリ PRECISION NEEDLE FILES 鉄 軽 S A	305~312	精密ヤスリ	PRECISION NEEDLE FILES	25
	340	極細ヤスリ	VERY THIN HAND DITCH FILES	25
	353	ライン丸ヤスリ	LINE ROUND FILES	25
	370	ベンディングヤスリ	BENDABLE PRECISION NEEDLE	26
	358	ポイントヤスリ	POINT FILES	26
ダイヤモンドヤスリ DIAMOND FILES 鋼 石 C S・G	415・425	ブライト 900 スーパー D	BRIHGT 900 SUPER-D	28
	411	S タイプ	S-TYPE	29
	421	K タイプ	K-TYPE	30
	426	ダイヤモンドテーパーヤスリ	TAPERED FORM	31
	427	ダイヤモンドウス平ヤスリ	THIN HAND FORM	31
	435	5" ダイヤモンドヤスリ	5"DIAMOND FILES	32
	430	平 200mm タイプ	HAND 200mm(#200,#600)	32
	470	ダイヤモンドラッパー	DIAMOND LAPPER	32
	445	ダイヤモンド両刃ヤスリ	DIA FEATHER EDGE SAW-FILES	32
	450	ダイヤモンドコテヤスリ	DIAMOND CRAFTSMAN	33
	428	ダイヤモンドライン丸	DIAMOND LINE-ROUND	33
	447	ダイヤモンドチェンソーヤスリ	DIA ROUND CHAIN SAW-FILES	33
	460	ダイヤモンドラウンド	DIAMOND ROUND-TYPE	33
	442	フレキシブルダイヤモドシート	FLEX DIAMOND SHEET	34
	490	ダイヤモンドシート	DIAMOND SHEET	34
	480	ダイヤモンド単石ドレッサー	DIAMOND DRESSER	34
	485	ダイヤモンドディスクシャープナー	DIA DISK SHARPENER	34
	720	回転ヤスリ	ROTARY FILES	55
	481	ダイヤモンドビット	DIAMOND-BIT	56
のこヤスリ SAW FILES 鋼 C	210	製材ヤスリ	MILL SAW FILES	35
	208	チェンソーヤスリ	ROUND CHAIN SAW FILES	35
	200	両刃ヤスリ	FEATHER EDGE SAW FILES	35
	201	刃ヤスリ	FEATHER EDGE:FINISHING	36
	220	スリムヤスリ	SLIM FILES	36
	211	くわヤスリ	FARMER'S FILES	36
波目ヤスリ CURVED TOOTH FILES 鉄 軽 木 プラ ゴム 石こう S A W P R PB	242	ソフトワーク	SOFT WORK FILES	37
	240	波目ヤスリ	CURVED TOOTH FILES	38
	245	木彫ヤスリ	WOODCRAFT FILES	38
	260	木彫ヤスリ CP	CHEMICAL POLISHING	39
	255	替刃ヤスリ	CURVED TOOTH BLADES	40
	211	ホルダー	HOLDER	40

名称（NAME）	品番 NO.	名称	NAME	PAGE
鬼目ヤスリ RASPS 鉄 木 ゴム 鉛 S W R L	270	鬼目ヤスリ（木工タイプ）	FILE RASPS	42
	276	鬼目ヤスリ（鉛工タイプ）	RASPS	42
	280	ボードヤスリ	BOARD RASPS	43
	272	キャビネットヤスリ	CABINET FILES	43
修正ヤスリ MODIFICATION FILES 修正 鋼 石 M C S·G	800·810	ネジ山修正ヤスリ／工具	SCREW THREADS FILES/TOOLS	44
	940	千枚通し	AWL	43
	350	極薄平ヤスリ	VERY THIN HAND DITCH FILES	45
	397	バリ取りナイフ	TRIMMING KNIFE	45
	835	棒ヤスリ（ナイフシャープナー）	SHARPENING STEEL	45
	850	ハンドラッパー	HAND LAPPER	46
	860	硬度チェック	HARDNESS TESTER	47
電動・AIR工具用ヤスリ FILES FOR MACHINE 鉄 鋼 軽 石 S C A S·G	382	スタンダード	STANDARD	50
	682	ブライト -900 エアーファイル	BRIGHT-900 AIR FILES	50
	482	CBN（CBN 粒電着）	ELECTRODEPOSITED	50
	381	スーパーソー	SUPER SAW	51
	681	ブライト -900 スーパーソー	BRIGHT-900 SUPER SAW	51
	511	セラコートスーパーソー	SUPER SAW (VC)	51
	520	チタンスーパーソー	TIN SUPER SAW	52
	980	エアーファイル・ボディ	AIR FILE BODY	53
	720	回転ヤスリ	ROTARY FILES	55
	481	ダイヤモンドビット	DIAMOND-BIT	56
その他 OTHERS	800	スキーヤスリ	SKI FILES	57
	999	特注製作例	SPECIAL ORDER	60
外国製ヤスリ OVERSEAS COMPETITORS	SWISS	バローベ	Vallorbe	61
	USA	ニコルソン	Nicholson	65
	GERMANY	フェロー	PFERD	66
	FRANCE	パスカル	pascal	66
	USA	ミッチェル	MITCHELL	66
付録 SUPPLEMENT		実寸法図	REAL DIMENSIONS	67
		断面幅一覧表	STEEL FILES SECTION TABLE	69
		鋼材	HOT ROLLING STEEL BAR	71
		目立機械	CUTTING MACHINE	72

記号の説明
EXPLANATION OF MARKS

呼び寸法
Sized Length

コミ部寸法
Tang Length

重量
Weight

BOX pcs 小箱
Inner Box

CARTON pcs 輸送用箱
Packing Case

鉄	S	鉄・ステンレス STEEL・STAINLESS STEEL
鋼	C	硬化鉄系金属 CARBONIZED STEEL
軽	A	アルミ・銅・貴金属 Al・Cu・PRECIOUS METAL
木	W	木 WOOD
プラ	P	プラスチック PLASTICS
ゴム	R	ゴム・皮革 RUBBER・LEATHER
石こう	PB	石こうボード PLASTER BOARD
鉛	L	鉛 LEAD
石	S·G	石・ガラス STONE・GLASS
修正	M	修正用 MODIFICATION

ITEM NO. の見方
EXPLANATION OF ITEM NO.

形　状		サイズ	
セット	SeT	150mm	150
平	HIra	200mm	200
半丸	HAnmaru	250mm	250
丸	MAru	300mm	300
角	KAku	350mm	350
三角	SAnkaku	400mm	400
シノギ	SInogi	5本組	005
先細	SakiHoso	8本組	008
楕円	DaEn	10本組	010
刀刃	KatanaHa	12本組	012
ハマグリ	HamaGuri		
両甲	RyoKo		
ダイヤ	TD・D		
フレキシブル	FX		
ボード	BD		
回転ヤスリ	RF		
木柄	ME		
プラスチック柄	PE		
ホルダー	HO		

目の種類				
		複目	単目	波目
荒　目（Ba.）		01	11	61
中　目（2nd.）		02	12	62
細　目（Sm.）		03	13	63
油　目（D.Sm.）		04	–	–
トリカット		05	–	–
ユニカット		–	15	–
シャープカット		16	–	–
のこヤスリ	製材	–	20	–
	両刃	–	22·23·24·25	–
	チェンソー	–	28	–
鬼目ヤスリ	木工	–	40	–
	鉛工	–	30	–
	鉛木工	–	90	–
精密ヤスリ	#6号目	56	–	–
	#3号目	53	–	–
ダイヤモンドヤスリ	#100	00	–	
	#150	10		
	#200	20		
	#300	30		
	#400	40		
	#600	60		

鉄工ヤスリ ENGINEER'S FILES

PRICE-TEKKOU PRICE-018

011 平 HAND

012 半丸 HALF ROUND

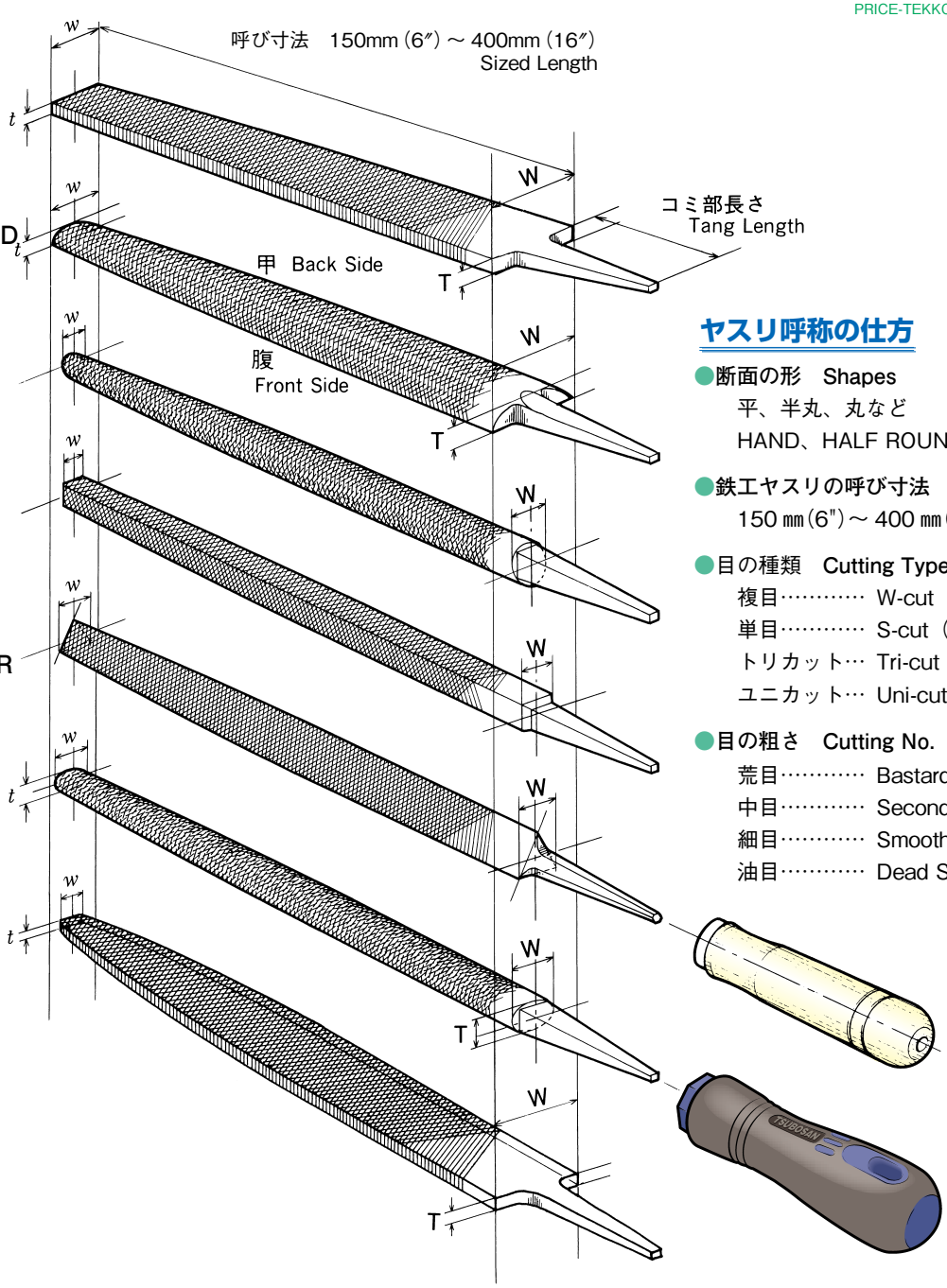
013 丸 ROUND

014 角 SQUARE

015 三角 TRIANGULAR

018 楕円 OVAL

017 先細 FLAT



ヤスリ呼称の仕方

●断面の形 Shapes
平、半丸、丸など
HAND、HALF ROUND、ROUND、etc.

●鉄工ヤスリの呼び寸法 Sized Length
150 ㎜(6")～400 ㎜(16")

●目の種類 Cutting Type
複目…… W-cut (Double)
単目…… S-cut (Single)
トリカット… Tri-cut
ユニカット… Uni-cut

●目の粗さ Cutting No.
荒目…… Bastard ①
中目…… Second ②
細目…… Smooth ③
油目…… Dead Smooth ④

木柄
Wooden Handle
900

詳しくは P.12 P.13 DETAILS

901
プラスチック柄
Plastics Handle

目の粗さ表 CUTTING No.TABLE

No. 1cm ±10% allowance

INCH	㎜	荒目 ① Bastard cuts/cm	中目 ② Second cuts/cm	細目 ③ Smooth cuts/cm	油目 ④ Dead Smooth cuts/cm	トリカット Tri-cut (ステンレス切削用) cuts/cm	ユニカット Uni-cut cuts/cm
6	150	12	16	25	38	13	—
8	200	10	14	22	34	12	10
10	250	9	12	19	30	11	—
12	300	8	10	17	26	(10)	—
14	350	7	9	15	23	—	—
16	400	6	8	14	—	—	—

規格表　STANDARD TABLE

011 平 HAND

INCH	mm	W × T mm	w × t mm	mm	kg-doz	BOX pcs	CARTON pcs	ITEM NO.
6	150	16 × 4	14 × 2.5	40	0.82	12	240	HI 150 ＊＊
8	200	21 × 5	19 × 3	50	1.72	6	168	HI 200 ＊＊
10	250	25 × 6	22 × 4	60	3.22	6	120	HI 250 ＊＊
12	300	30 × 7	26 × 5	70	5.50	6	60	HI 300 ＊＊
14	350	34 × 7.5	30 × 5.5	80	8.00	6	60	HI 350 ＊＊
16	400	36 × 8.5	32 × 6.5	90	11.24	6	24	HI 400 ＊＊

012 半丸 HALF ROUND

INCH	mm	W × T mm	w × t mm	mm	kg-doz	BOX pcs	CARTON pcs	ITEM NO.
6	150	16 × 4.5	8.5 × 3.3	40	0.74	12	240	HA 150 ＊＊
8	200	21 × 6	12 × 4.3	50	1.82	6	168	HA 200 ＊＊
10	250	25 × 7	15 × 5.5	60	3.00	6	120	HA 250 ＊＊
12	300	30 × 8.5	17 × 6.5	70	5.26	6	60	HA 300 ＊＊
14	350	34 × 10	19 × 6.8	80	8.12	6	60	HA 350 ＊＊
16	400	36 × 11	20 × 7	90	10.48	6	24	HA 400 ＊＊

013 丸 ROUND

INCH	mm	W mm	w mm	mm	kg-doz	BOX pcs	CARTON pcs	ITEM NO.
6	150	φ 6	φ3.3	40	0.46	12	240	MA 150 ＊＊
8	200	φ 8	φ4.2	50	1.00	6	168	MA 200 ＊＊
10	250	φ10	φ5.2	60	1.88	6	120	MA 250 ＊＊
12	300	φ12	φ6.5	70	3.32	6	60	MA 300 ＊＊
14	350	φ15	φ8	80	5.62	6	60	MA 350 ＊＊
16	400	φ18	φ10	90	9.60	6	24	MA 400 ＊＊

014 角 SQUARE

INCH	mm	W mm	w mm	mm	kg-doz	BOX pcs	CARTON pcs	ITEM NO.
6	150	6	3.3	40	0.56	12	240	KA 150 ＊＊
8	200	8	4.2	50	1.20	6	168	KA 200 ＊＊
10	250	10	5.2	60	2.26	6	120	KA 250 ＊＊
12	300	12	6.5	70	4.00	6	60	KA 300 ＊＊
14	350	15	8.5	80	7.08	6	60	KA 350 ＊＊
16	400	18	11	90	11.40	6	24	KA 400 ＊＊

015 三角 TRI-ANGULAR

INCH	mm	W × T mm	w × t mm	mm	kg-doz	BOX pcs	CARTON pcs	ITEM NO.
6	150	12	7	40	1.10	12	240	SA 150 ＊＊
8	200	15	8.5	50	2.08	6	168	SA 200 ＊＊
10	250	17	10	60	3.24	6	120	SA 250 ＊＊
12	300	20	12	70	5.28	6	60	SA 300 ＊＊
14	350	22	13	80	7.14	6	60	SA 350 ＊＊
(16)	(400)	(25)	(14)	(90)	(10.24)	(6)	(24)	(SA 400 ＊＊)

018 楕円 OVAL

INCH	mm	W × T mm	w × t mm	mm	kg-doz	BOX pcs	CARTON pcs	ITEM NO.
6	150	10 × 5.5	6.5 × 3.6	40	0.72	12	240	DE 150 ＊＊
8	200	12 × 8	7.8 × 5.2	50	1.05	6	168	DE 200 ＊＊
10	250	15 × 10	9.8 × 6.5	60	2.20	6	120	DE 250 ＊＊
12	300	18 × 12	12 × 8	70	3.90	6	60	DE 300 ＊＊
14	350	20 × 15	14 × 10	80	6.35	6	60	DE 350 ＊＊

017 先細 FLAT

INCH	mm	W × T mm	w × t mm	mm	kg-doz	BOX pcs	CARTON pcs	ITEM NO.
6	150	16 × 4	12 × 2.5	40	0.76	12	240	SH 150 ＊＊
8	200	21 × 4.5	17 × 3	50	1.54	6	168	SH 200 ＊＊
10	250	25 × 5.5	20 × 4	60	2.72	6	120	SH 250 ＊＊
12	300	30 × 6.5	24 × 5	70	4.80	6	60	SH 300 ＊＊
14	350	34 × 7.5	28 × 5.5	80	7.60	6	60	SH 350 ＊＊
16	400	36 × 8.5	30 × 6.5	90	10.90	6	24	SH 400 ＊＊

EXPORT 輸出 〈受注生産品〉

〈ITEM No.例〉鉄工やすり平 150 ㎜中目：HI15002
〈ITEM No.ex〉ENGINEER'S FILE HAND 150 ㎜ Second
：HI15002

ITEM No. ＊＊ assorted

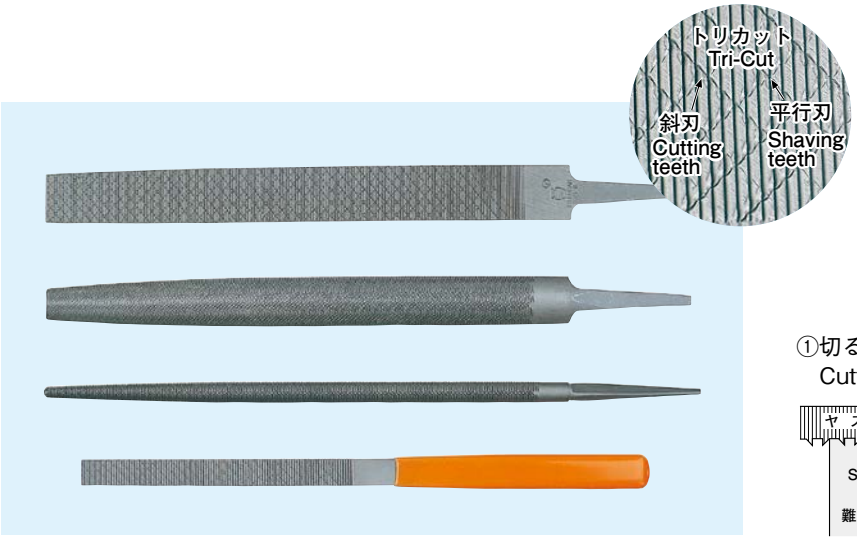
	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	油目 Dead Smooth	トリカット Tri-cut	ユニカット Uni-cut
複目 W-cut	01	02	03	04	05	15
単目 S-cut	11	12	13	—		

〈注意〉単目 と指定が無い限り通常は複目 です。一般的に“複目”は省略して表示します。

W-CUT IS USUALLY.IF NOT SAY SPECIAL,MEANS W-CUT.

ステンレス（切削用）ヤスリ FILES FOR STAINLESS STEEL 030

PRICE-030



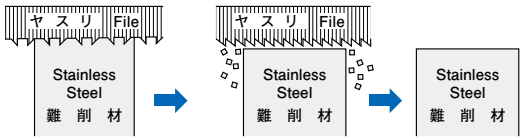
■特　長

- 素材は特殊高級鋼材 SKS-8 種を使用。
- 斜刃の働きにより、難削材に切り込みが入り、平行刃でなめらかな仕上り。
- ステンレス鋼などの難削材に適しています。

■ **Material :** SKS-8（JIS）

■ **Use :** For stainless steel

①切る斜刃 Cutting teeth　②削る平行刃 Shaving teeth　③完了 Finish



規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	mm	BOX pcs	平 HAND W × T mm	kg-doz	ITEM NO.	半丸 HALF ROUND W × T mm	kg-doz	ITEM NO.	丸 ROUND W mm	kg-doz	ITEM NO.
6	150	40	6	16 × 4	0.92	HI 15005	16 × 5	0.88	HA 15005	φ 6	0.52	MA 15005
8	200	50	6	21 × 5	1.94	HI 20005	21 × 6	1.88	HA 20005	φ 8	1.10	MA 20005
10	250	60	6	25 × 6	3.36	HI 25005	25 × 7	3.16	HA 25005	φ10	2.04	MA 25005

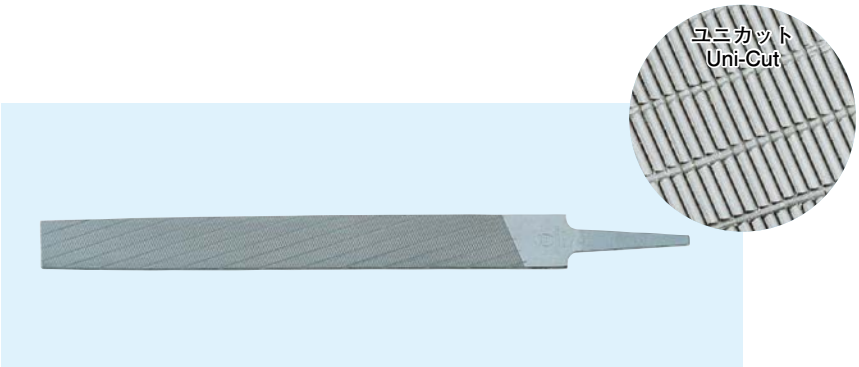
5 本組 5-PCS 平 HAND	mm	1set pcs	BOX (=5sets) pcs	W × T mm	kg-doz	ITEM NO.
	215	5	25	11 × 3.5	1.48	HI 00505

目の粗さ表　CUTTING No. TABLE

150mm cuts/cm	200mm cuts/cm	250mm cuts/cm	5 本組 cuts/cm
13	12	11	10

ユニカット万能ヤスリ UNI-CUT FILES 040

PRICE-040



■特　長

- 素材は特殊高級鋼材 SKS-8 種を使用。
- 単目の仕上り感にチップブレーカー溝が機能。
- ダイカストから、軽合金、プラスチックまで使えます。

■ **Material :** SKS-8（JIS）

■ **Use :** For steel, soft metals.
Fine finishing by single-cut teeth, and smooth filing by chip breakers.

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	kg-doz	ITEM NO.
8	200	21 × 5	1.72	HI 20015

目の粗さ表　CUTTING No. TABLE

200mm cuts/cm	5 本組 cuts/cm
10	11

組タイプ P.18 DIE SINKERS TYPE

100 ㎜ (4") クラフトヤスリ　100 ㎜ ENGINEER'S FILES　050

PRICE-050

■特　長
- 木製ハンドルの使いやすいヤスリです。
- 目は中目。

■ **Use :** With a wooden handle to each steel file.
Second cut.

規格表　STANDARD TABLE

A / B ㎜		セット SET	平 HAND W × T ㎜	半丸 HALF ROUND W × T ㎜	丸 ROUND W ㎜
100A	90B	—	10 × 4	11 × 4	φ4
No./1set		3 (each1)	1	1	1
kg -1set		0.1	0.04	0.04	0.02
ITEM No.		ST 10002	HI 10002	HA 10002	MA 10002

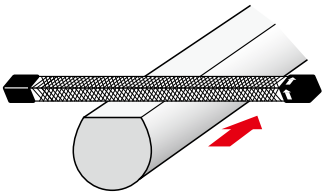
もろ手ヤスリ　FILE WITH BOTH HANDS　804

PRICE-804

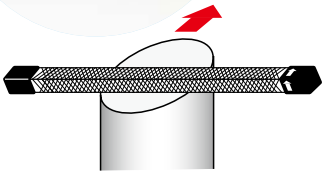
■特　長
- 大きな面幅の平面仕上げに。ヤスリ屋が使うヤスリ！

■用　途
- 切削キズのキズ取り、面取り。
- サンダ掛け後の平面ならし。
  ➡印の方向に押して、ご使用下さい。

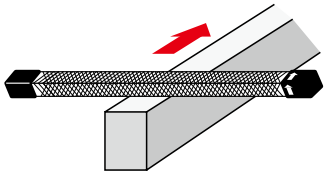
■ **Use :** This steel file has 2 different roughness of Bastard and Smooth cut on it's next surface, and used by both hands.
Then it's resulted that the work surface can be finished flatly without uneven roundness.
It's Direction ➡ only can be cut.



●丸材の面取りに！
Facing the round bar.



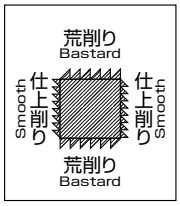
●端面の仕上げに！
Facing the edge side.



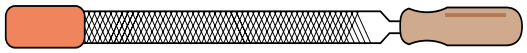
●長手材の平滑仕上げに！
Facing the front side.

規格表　STANDARD TABLE

DIMEN-SION / TYPE	L	ℓ	A ㎜	W ㎜	BOX pcs	kg-doz	ITEM NO.
100 ㎜	260	100	80	8	6	2.6	KA 100WH
150 ㎜	330	150	90	10	6	4.4	KA 150WH
200 ㎜	400	200	100	12	6	7.0	KA 200WH



- 断面図のように隣り合う面で、荒削り用と仕上削り用に目のピッチが異なっております。荒掛け、仕上掛けが１本のヤスリで可能です。
- Rough and finished filing can be worked by only one steel file.



規格表　STANDARD TABLE

DIMEN-SION / TYPE	L	A	B ㎜	W×T ㎜	BOX pcs	kg-doz	ITEM NO.
300 ㎜	250	70	135	30 × 5	6	5.0	HI 300WH

目の拡大図

プラスチックヤスリ FILES FOR PLASTIC 810

PRICE-810

■用　途
●プラスチックの加工をするのに最適です。

■ **Use :** For Plastic.

規格表　STANDARD TABLE

TYPE \ DIMENSION	L mm	W × T mm	BOX pcs	kg-doz	ITEM NO.
P_1	235	21 × 3.5	12	1.52	HIP 1 ＊＊
P_2	235	16 × 3.0	12	0.99	HIP 2 ＊＊
P_3	220	11 × 3.0	12	0.82	HIP 3 ＊＊

ITEM No. ＊＊ assorted

	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth
＊＊	11	12	13

五徳万能ヤスリ FILES FOR FIVE DIFFERENT USES 820

PRICE-820

規格表　STANDARD TABLE

L mm	W × T mm	kg-doz	ITEM NO.
220	21 × 5	2.0	HIB 220

■用　途
●表面を静電塗装してありますので、錆びにくく、長持ちします。
●金属、木工、プラスチック等、裏表５種類のヤスリの使い方ができます。

■ **Use :** For Metal, Wood, Plastic, etc.

ヤスリブラシ BRUSH FOR FILES 970

PRICE-970

組ヤスリ・精密ヤスリ用 for DIE-SINKER'S-ASSORTED FILRS or PRECISION NEEDLE FILES

■組ヤスリや精密ヤスリなど小さめのヤスリの掃除に
■ステンレスワイヤー採用で錆びにくく長寿命
■ for Small size Steel Files and the Bresh is made by Stainless wire.

規格表　STANDARD TABLE

TYPE				kg-1p	ITEM NO.
小小（SS）	200 mm	40 mm	15 mm	0.03	BRS 205

鉄工ヤスリ用 for ENGINEER'S

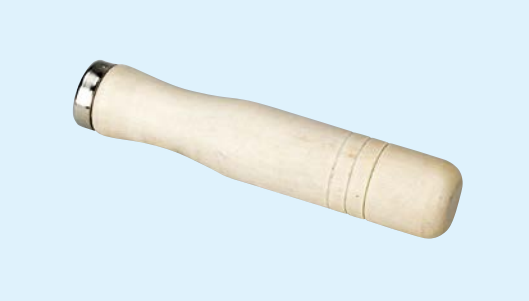
■鉄工ヤスリや波目など大きめのヤスリの掃除に
■ for Big size Steel Files

規格表　STANDARD TABLE

TYPE				kg-1p	ITEM NO.
小（S）	210 mm	95 mm	40 mm	0.06	BRS 215
中（M）	255	120	40	0.14	BRS 225

木柄 WOODEN HANDLE 900

PRICE-900



スタンダード WOODEN HANDLE

TYPE		L mm	A mm	ヤスリ適応サイズ File-Length	kg-box	BOX pcs	ITEM NO.
ミニ	SS	90L	φ13A	100～150mm	1.0	150	ME 900SS
小小	SH	90L	φ20A	150mm	0.24	10	ME 900SH
小	S	90L	φ23A	150mm	0.24	10	ME 900S
中	M	110L	φ23A	200～250mm	0.32	10	ME 900M
大	L	135L	φ26A	250～300mm	0.5	10	ME 900L
特大	LL	150L	φ30A	300～400mm	0.7	8	ME 900LL

■一般的に使用される廉価版の木柄です。

ネジ式タイプ SCREW INLAID WOODEN HANDLE

TYPE		L mm	A mm	ヤスリ適応サイズ File-Length	kg-box	BOX pcs	ITEM NO.
小	S	115L	φ32A	≦250mm	0.6	10	NE 900S
大	L	125L	φ35A	≧300mm	0.8	10	NE 900L

■ヤスリのコミ部に捻りながら差し込みますと、ヤスリがしっかりと固定され、作業性が高まります。

プラスチック柄 PLASTICS HANDLE 901

PRICE-901

ネジ式タイプ SCREW INLAID PLASTIC HANDLE

TYPE		L mm	A mm	ヤスリ適応サイズ File-Length	kg-box	BOX pcs	ITEM NO.
小	S	95L	φ28A	≦200mm	0.8	8	NE 901S
中	M	110L	φ31A	250mm	1.1	8	NE 901M
大	L	120L	φ34A	≧300mm	1.5	8	NE 901L

■ヤスリのコミ部に捻りながら差し込みますと、ヤスリがしっかりと固定され、作業性が高まります。

■製作例（SAMPLE）

精密ヤスリ（丸φシャンク用）
FOR Rounded Shank Handle

サイズ・形状など用途に応じて、ご相談下さい。

やすり八題 ❶　苅山　信行

仁方は、昔は新潟とも呼ばれていた。くしくも新潟もやすりの産地である。

仁方やすりは、大阪から製法を導入したことに始まる。

「仁方は特別やすり工業がこの地方で盛んになる立地条件はなかったとみてよい」といわれ、文政二年当時職人は、大工、鍛冶、桶屋、木挽、紺屋をいれてわずか八人であったという。

環境には恵まれていなかったが、技術は確実に受け継がれた。明治になって、仁方村の坂本幸兵衛が、東京で開催された第二回内国勧業博覧会（明治十四年）に「黒焼横目鑢（やすり）」三本を出品している。黒焼横目鑢とは、単目で焼入れ後仕上げ処理をしていない、黒いやすりのことではないだろうか。

このように、やすり技術は実を結び、明治十八年の「農商工申合規約」の実践によって、より発展していくことになる。その規約には、「勤勉及節倹ノ事」、「粗製濫造ノ幣ヲ矯止スル事」、「製品ヲ改良シ流行品ニ意ヲ注ク事」とうたっている。

仁方と新潟

「昔ハ鑢ト申セバ越後（新潟）鑢ト申シタ位デアッタ」といわれていたように、燕市（新潟）のやすりは仁方より有名であった。

その歴史は古く、元禄年間に鋸鍛冶が、出雲の玉鋼を使用して、鋸の目立て用刃鑢の製法を伝えたのが始まりといわれている。当時、燕では和釘（くぎ）を作っており、この和釘職人たちがやすり技術を受け継ぎ、発展させた。

明治四十四年のやすり生産量は三百万本と全国の八割を占め、日本一の産地となった。仁方は四十四万本の生産量に過ぎなかった。しかし、大正六年ごろの大戦の好況に伴い、粗製乱造の弊に陥り、燕やすりの声価は失墜する。

昭和十年には、仁方やすりと「両刃やすり訴訟」が起こり、燕側が勝訴したという。呉地裁にも新潟地裁にも両刃やすりの訴訟の記録はなかった。

（広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市）

緑地帯　3. 10. 3　中国新聞より

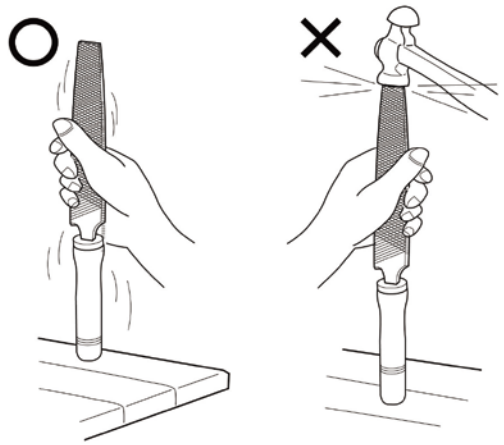
ハンドル適合表 HANDLE SECTION TABLE

ツボサン株式会社

鉄工用・木工用など目の種類に関係なく"形状"と"サイズ"で選んでください。
Please choose a size of Handle from this table depend on Your File's "Shape" and "Size".

		150mm (6")	200mm (8")	250mm (10")	300mm (12")	350mm (14")	400mm (16")
平 HAND	木製 Wooden	(S)	(M)	(M)	(L)	(LL)	(LL)
	プラスチック製 Plastic	×	(S)	(S)	(M)	(L)	(L)
半丸 HALE ROUND	木製 Wooden	(S)	(M)	(M)	(L)	(LL)	(LL)
	プラスチック製 Plastic	×	(S)	(S)	(M)	(L)	(L)
丸 ROUND	木製 Wooden	(SH)	(S)	(M)	(L)	(LL)	(LL)
	プラスチック製 Plastic	×	×	×	×	×	×
角 SQUARE	木製 Wooden	(SH)	(S)	(M)	(L)	(LL)	(LL)
	プラスチック製 Plastic	×	×	×	(M)	(L)	(L)
三角 TRI-ANGULAR	木製 Wooden	(S)	(M)	(M)	(L)	(LL)	(LL)
	プラスチック製 Plastic	×	×	×	(M)	(L)	(L)

＊木製ハンドル（打ち込み式）取付方法



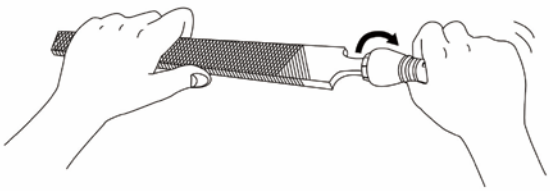
・型式　ME900+サイズ
（例）Mサイズ→ME900M

・昔ながらの木製のハンドルです。

・強く打ち込み過ぎると木部が割れます。

・通常、ヤスリは押切りなので、必要以上に打ち込む必要はありません。

＊プラスチック製ハンドル（ネジ込み式）取付方法



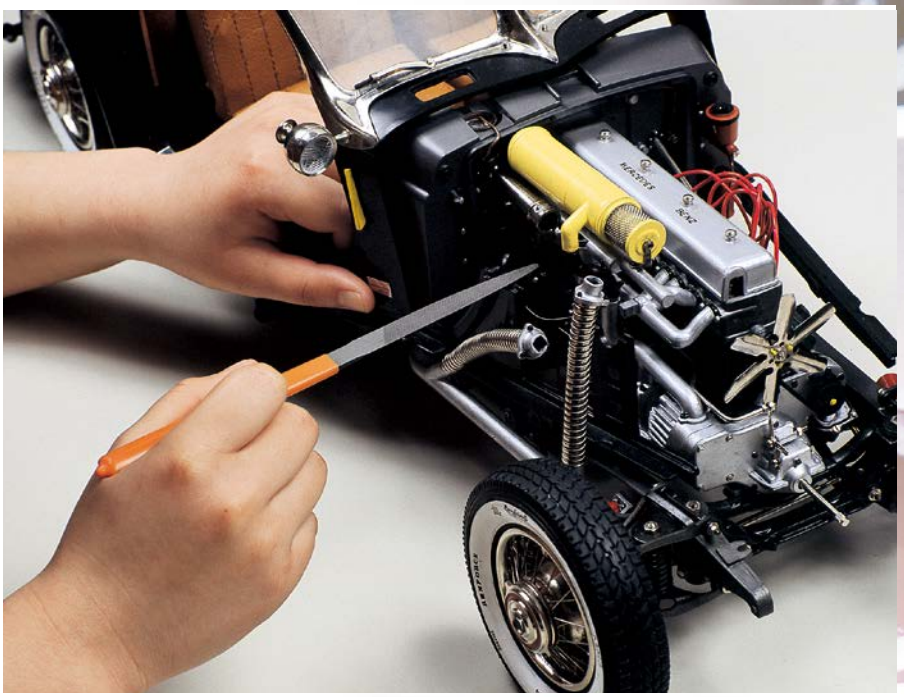
・型式　NE901+サイズ
（例）Sサイズ→NE901S

・ネジ式のプラステック製のハンドルです。

・ヤスリのコミ部に捻りながら差し込んで下さい。
（右ネジです。）

・滑りにくい設計で使いやすい

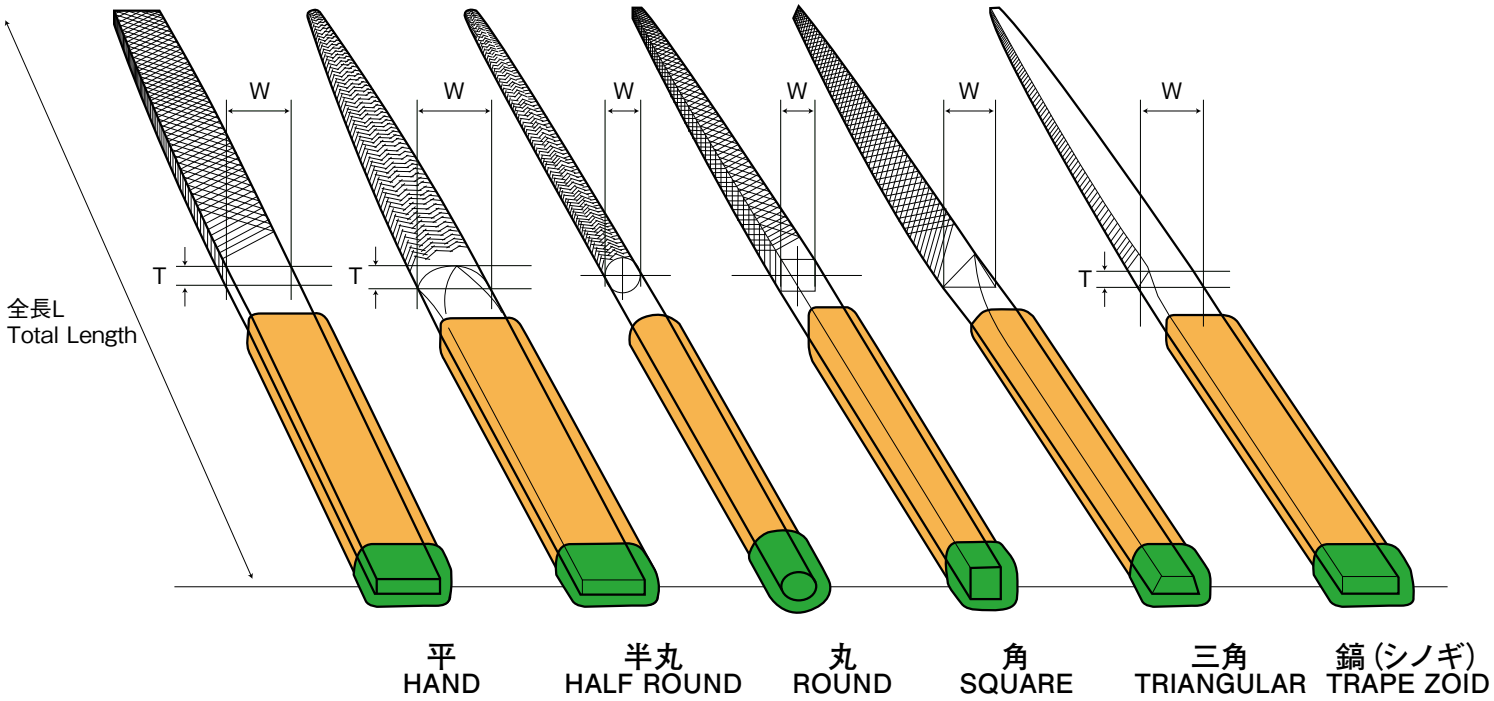
TSUBOSAN
TSUBOSAN



組ヤスリ DIE SINKER'S-ASSORTED FILES

目の粗さ識別　●荒目：赤　●中目：緑
エンドキャップ付　●細目：黄　●油目：黒

■ Orange colored HANDLE（vinyl chloride）with "END-CAP."



規格表　STANDARD TABLE

	DIMEN-SION / TYPE	L / ℓ (mm±3)	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	シノギ TRAPE ZOID W × T mm
105	5本組 5-PCS	215L / 110ℓ	—	11 × 3.5	12 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0	(12) × (3.5)
		kg -25pcs	1.38	1.48	1.43	1.13	1.30	1.44	1.50
		No./1set	5(each 1)	5	5	5	5	5	(5)
		ITEM No.	ST 005 ＊＊	HI 005 ＊＊	HA 005 ＊＊	MA 005 ＊＊	KA 005 ＊＊	SA 005 ＊＊	SI 005 ＊＊
108	8本組 8-PCS	200L / 100ℓ	—	9 × 3.0	9.5 × 3.0	φ4.3	4.3	7.5	9.5 × 3.0
		kg -40pcs	1.51	1.54	1.62	1.06	1.24	1.62	1.64
		No./1set	8(each 1)	8	8	8	8	8	8
		ITEM No.	ST 008 ＊＊	HI 008 ＊＊	HA 008 ＊＊	MA 008 ＊＊	KA 008 ＊＊	SA 008 ＊＊	SI 008 ＊＊
110	10本組 10-PCS	185L / 85ℓ	—	7 × 2.5	7.3 × 2.5	φ3.2	3.2	6.0	7.3 × 2.5
		kg -50pcs	1.22	1.37	1.27	0.73	0.79	1.37	1.30
		No./1set	10(each 1)	10	10	10	10	10	10
		ITEM No.	ST 010 ＊＊	HI 010 ＊＊	HA 010 ＊＊	MA 010 ＊＊	KA 010 ＊＊	SA 010 ＊＊	SI 010 ＊＊
112	12本組 12-PCS	170L / 70ℓ	—	4 × 2.0	4.2 × 2.0	φ2.5	2.5	4.0	4.2 × 2.0
		kg -60pcs	0.72	0.78	0.75	0.59	0.60	0.70	0.78
		No./1set	12(each 1)	12	12	12	12	12	12
		ITEM No.	ST 012 ＊＊	HI 012 ＊＊	HA 012 ＊＊	MA 012 ＊＊	KA 012 ＊＊	SA 012 ＊＊	SI 012 ＊＊

ITEM No. ＊＊ assorted

	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	油目 Dead Smooth
複目 W-cut	01	02	03	04
単目 S-cut	11	12	13	—

〈ITEM No. 例〉
組ヤスリ５本組平中目：HI 00502
〈ITEM No.ex〉
5-PCS HAND Second：HI 00502

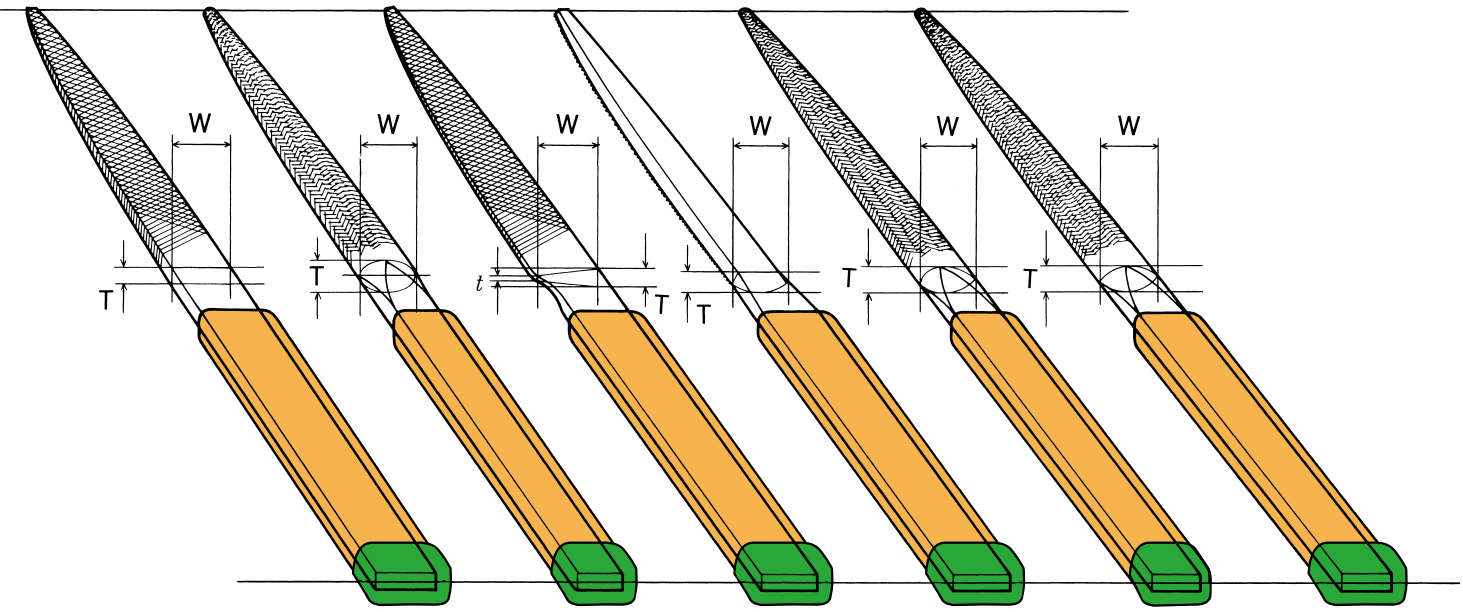
単目も同じ規格です

目の粗さ表　CUTTING No.TABLE

No. 1cm　±10%　allowance

TYPE	荒目 Bastard ① cuts /cm	中目 Second ② cuts /cm	細目 Smooth ③ cuts /cm	油目 Dead Smooth ④ cuts /cm
5本組 5-PCS	13	17	27	40
8本組 8-PCS	15	20	30	42
10本組 10-PCS	17	23	32	44
12本組 12-PCS	20	26	35	50

PRICE-KUMI



先細 FLAT　楕円 OVAL　刀刃 KNIFE　腹丸 BALANCE EDGE　ハマグリ CLAM　両甲 AURI-FORM

	先細 FLAT	楕円 OVAL	刀刃 KNIFE	腹丸 BALANCE EDGE	ハマグリ CLAM	両甲 AURI-FORM	1箱入数 No. / BOX
	W × T mm	W × T mm	W × T × t mm	W × T mm	W × T mm	W × T mm	BOX COLOR
	(11) × (3.5)	(11) × (6.5)	(13) × (3.5) × (2.0)	(12) × (3.5)			BOX 25 pcs
	1.50	1.80	1.48	1.48			
	(5)	(5)	(5)	(5)			CARTON 600 pcs
	SH 005 ＊＊	DE 005 ＊＊	KH 005 ＊＊	HM 005 ＊＊			
	9 × 3.0	9 × 4.5	(11) × (3.0) × (1.5)	(9.5) × (3.0)			BOX 40 pcs
	1.40	1.62	1.60	1.62			
	8	8	(8)	(8)			CARTON 800 pcs
	SH 008 ＊＊	DE 008 ＊＊	KH 008 ＊＊	HM 008 ＊＊			
	7 × 2.5	7 × 3.4	8.2 × 2.5 × 1.0	7.3 × 2.5			BOX 50 pcs
	1.32	1.24	1.20	1.30			
	10	10	10	10			CARTON 1000 pcs
	SH 010 ＊＊	DE 010 ＊＊	KH 010 ＊＊	HM 010 ＊＊			
	4 × 2.0	4 × 2.5	4.5 × 2.0 × 1.0	4.2 × 2.0	4.2 × 2.2	4.0 × 2.2	BOX 60 pcs
	0.76	0.82	0.72	0.70	0.78	0.82	
	12	12	12	12	12	12	CARTON 1200 pcs
	SH 012 ＊＊	DE 012 ＊＊	KH 012 ＊＊	HM 012 ＊＊	HG 012 ＊＊	RK 012 ＊＊	

END-CAP

- ●荒目 Bastard Cut ①
- ●中目 2nd. Cut ②
- ●細目 Smooth Cut ③
- ●油目 D. Smooth Cut ④

やすり八題 ❷

苅山　信行

馬の歯形

古墳から出土する鉄器は、全体が錆（さび）に覆われているので、表面性状は分からないことが多い。そのような理由で「確実にやすりと認められるものは、国内では出土していない」といわれているのではないだろうか。

国内で出土している唯一のやすりらしき物は、倉敷市の倉敷考古館に展示してある。

この物は総社市西阿曽の随庵古墳（五世紀後葉）から鉄鉗（かん）、鉄床、鉄鎚（つい）、砥石（といし）などと一緒に出土している。「外観は全長34.5㌢、そのうち柄部6㌢は木柄の痕跡をとどめている。身部は幅3㌢、厚さ5㍉の短冊形品で、先端にも両側にも刃はついていない。完全品があって、用途は不明である。あるいは鑢ではないかと思っている。しかし、銹化していてそれを確かめ得ない」と報告書は結んでいる。

鍛造工具や砥石と一緒に出土していることなどから考えて、この物はやすりであるとしても不合理はないと思う。

例えば、刃物（鉄器）を作ることを想定してみよう。鍛造であらかたの形を作り、次にやすりで形を整え、最後に砥石で仕上げの研磨をする。この工程からやすり作業を省くと、砥石での研磨に時間がかかり過ぎて非常に無理がある。砥石での仕上げ前に、やすりがけが必要なのである。

五千年の歴史を持ち、冶（や）金技術をリードした中国では、四本の銼（やすり）が出土している。

河北省の満城漢墓（BC113年）から出土した銼の報告書は、次のように説明している。「細長い形で一端が破損している。片面の半分に横平行にやすり歯が刻まれていて、1㌢の中に六個の歯がある。現在の『馬歯形やすり』に類似しており、木やすり類に属する。残っている長さは20.4㌢、幅1㌢、厚さ0.3～0.5㌢である」

日本の『和漢三才図会』に出ている雁岐鑢（がんぎやすり）に非常によく似ている。中国では馬の歯形と表現し、日本では石段のガンギだと形容している。（広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市）

緑地帯　3. 9. 27　中国新聞より

プロヤスリ PRO-FILES 131 132 133

PRICE-PRO

131

舟型
SHIP-type

132

クランク型
CRANK-type

133

ストレート型
STRAIGHT-type

■プロの職人さんのためのヤスリです。
For the "CRAFTSMAN"

■ **Material :** SKS-8 (JIS)

■プロヤスリは１セット５本入です。

規格表 STANDARD TABLE

131 舟型 SHIP type

DIMEN-SION / TYPE	L / R / A / T mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	1箱入数 No. / BOX
5本組 5-PCS	215L 27A 200R	—	11 × 3.5	12 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0	BOX 5 pcs / CARTON 100 pcs
	kg - 5pcs	0.29	0.31	0.29	0.22	0.25	0.29	
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5	
	ITEM No.	STS 05 ＊＊	HIS 05 ＊＊	HAS 05 ＊＊	MAS 05 ＊＊	KAS 05 ＊＊	SAS 05 ＊＊	
10本組 サイズ 10-PCS type	185L 20A 170R	—	7 × 2.5	7.3 × 2.5	φ3.2	3.2	6.0	BOX 5 pcs / CARTON 100 pcs
	kg - 5pcs	0.13	0.15	0.16	0.09	0.09	0.15	
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5	
	ITEM No.	STS 10 ＊＊	HIS 10 ＊＊	HAS 10 ＊＊	MAS 10 ＊＊	KAS 10 ＊＊	SAS 10 ＊＊	

132 クランク型 CRANK type

DIMEN-SION / TYPE	L / R / A / T mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	1箱入数 No. / BOX
5本組 5-PCS	215L 17A 20R	—	11 × 3.5	12 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0	BOX 5 pcs / CARTON 100 pcs
	kg - 5pcs	0.29	0.31	0.29	0.22	0.25	0.29	
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5	
	ITEM No.	STC 05 ＊＊	HIC 05 ＊＊	HAC 05 ＊＊	MAC 05 ＊＊	KAC 05 ＊＊	SAC 05 ＊＊	
10本組 サイズ 10-PCS type	185L 17A 15R	—	7 × 2.5	7.3 × 2.5	φ3.2	3.2	6.0	BOX 5 pcs / CARTON 100 pcs
	kg - 5pcs	0.13	0.15	0.16	0.09	0.09	0.15	
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5	
	ITEM No.	STC 10 ＊＊	HIC 10 ＊＊	HAC 10 ＊＊	MAC 10 ＊＊	KAC 10 ＊＊	SAC 10 ＊＊	

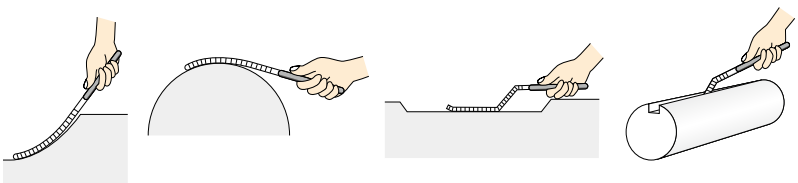
133 ストレート型 STRAIGHT type

DIMEN-SION / TYPE	L / ℓ mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	1箱入数 No. / BOX
5本組 5-PCS	215L 105ℓ	—	11 × 3.5	12 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0	BOX 5 pcs / CARTON 100 pcs
	kg - 5pcs	0.29	0.31	0.29	0.22	0.25	0.29	
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5	
	ITEM No.	STM 05 ＊＊	HIM 05 ＊＊	HAM 05 ＊＊	MAM 05 ＊＊	KAM 05 ＊＊	SAM 05 ＊＊	
10本組 サイズ 10-PCS type	185L 100ℓ	—	7 × 2.5	7.3 × 2.5	φ3.2	3.2	6.0	BOX 5 pcs / CARTON 100 pcs
	kg - 5pcs	0.13	0.15	0.16	0.09	0.09	0.15	
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5	
	ITEM No.	STM 10 ＊＊	HIM 10 ＊＊	HAM 10 ＊＊	MAM 10 ＊＊	KAM 10 ＊＊	SAM 10 ＊＊	

ITEM No. ＊＊ assorted

	中目 Second	細目 Smooth
＊＊	02	03

■**使用例**
Use :



ユニカット万能ヤスリ UNI-CUT FILES 140

PRICE-140

目の拡大図

■特　長
- 素材は特殊高級鋼材 SKS-8 種を使用。
- 単目の仕上り感に、チップブレーカー溝が機能。
- ダイカストから、軽合金、プラスチックまで使えます。

■ **Material :** SKS-8(JIS)

■ **Use :** For steel, soft metals, plastics etc. Fine finishing by single-cut teeth, and smooth filing by chip breakers.

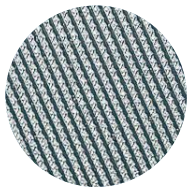
規格表　STANDARD TABLE

DIMEN-SION / TYPE	W × T mm	mm	mm	1set pcs	BOX (=5sets) pcs	kg-BOX	ITEM NO.
5本組 5-PCS	11 × 3.5	215	110	5	25	1.48	HI 00515
10本組 10-PCS	7 × 2.5	185	85	5	25	0.69	HI 01015

鉄工タイプ P.9 ENGINEER'S TYPE

シャープカットヤスリ SHARP CUT FILES 143

PRICE-143



目の拡大図

■特　長
- 素材は特殊高級鋼材 SKS-8 種を使用。
- 単目の仕上り感に、細かい下目が切削性を向上。
- 金型製作など仕上面の精度が要求される箇所へ、特にお使い下さい。

■ **Material :** SKS-8(JIS)

■ **Use :** Soft finishing for steel.

規格表　STANDARD TABLE

DIMEN-SION / TYPE	W × T mm	mm	mm	1set pcs	BOX (=5sets) pcs	kg-BOX	ITEM NO.
5本組 5-PCS	11 × 3.5	215	110	5	25	1.48	HI 00516
8本組 8-PCS	9 × 3.0	200	100	8	40	1.54	HI 00816
10本組 10-PCS	7 × 2.5	185	85	10	50	1.37	HI 01016

薄平（ウスヒラ）組ヤスリ THIN HAND FILES 145

PRICE-145

目の拡大図

■特　長
- 素材は特殊高級鋼材 SKS-8 種を使用。
- 薄手の平ヤスリは、先端のしなりがきいて小気味よい工作ができます。

■ **Material :** SKS-8(JIS)

■ **Use :** By the thin thickness, it's slightly bended in using, and the shaving ability rises up.

規格表　STANDARD TABLE

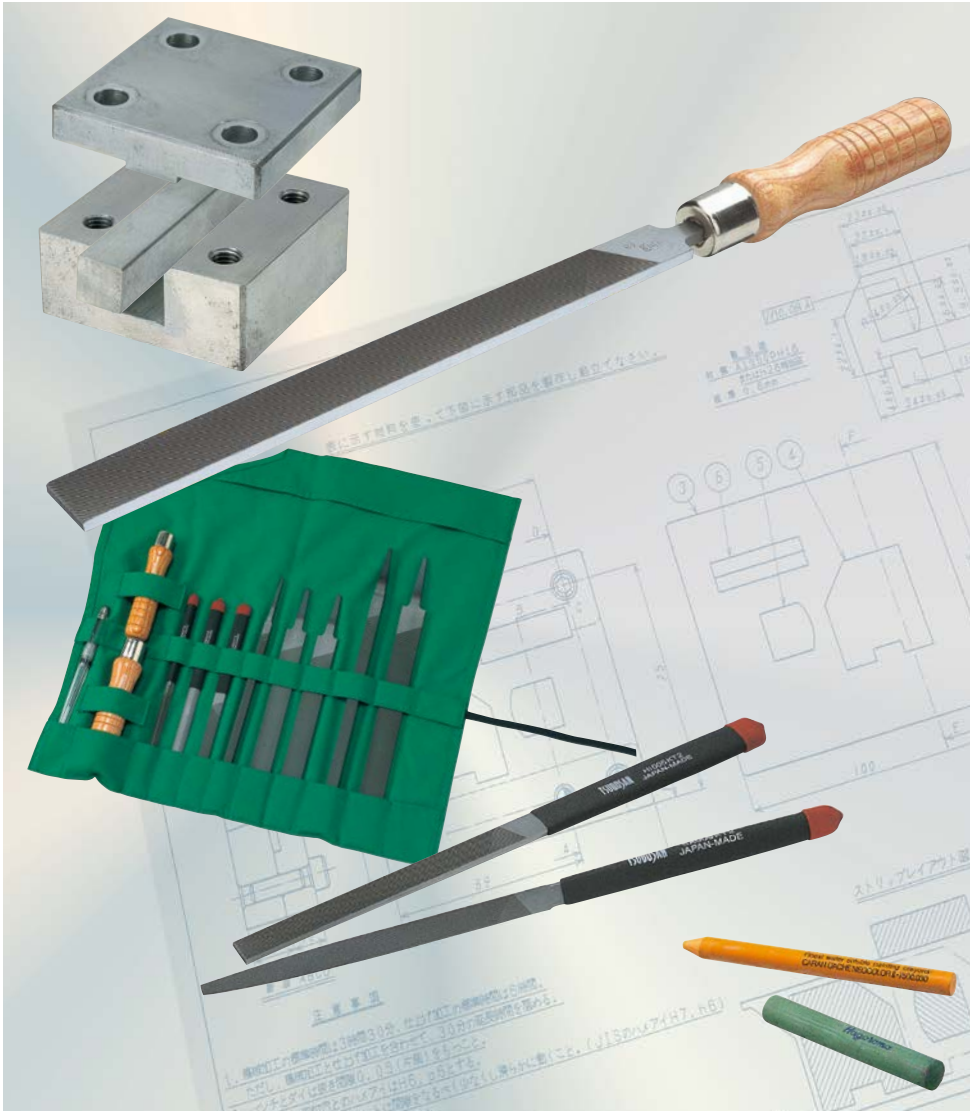
DIMEN-SION / TYPE	W × T mm	mm	mm	1set pcs	BOX (=5sets) pcs	kg-BOX	ITEM NO.
5本組 5-PCS	11 × 1.7	215	105	5	25	1.0	HIU 05 ＊＊
8本組 8-PCS	9 × 1.5	200	100	10	50	1.05	HIU 08 ＊＊
10本組 10-PCS	7 × 1.2	185	80	10	50	0.65	HIU 10 ＊＊
12本組 12-PCS	4 × 1.0	170	75	10	50	0.25	HIU 12 ＊＊

ITEM No. ＊＊ assorted

目の粗さ	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth
＊＊	01	02	03

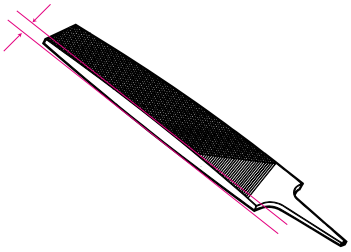
技能五輪検定ヤスリ FILES FOR CONTEST 070

PRICE-KENTEI



KENTEI MEDALIST KT-SERIES

FILING CONTEST



トップレベルの技能者たちが集い、最高レベルの加工技術を競い合う技能五輪大会。
ミクロンレベルの加工精度が要求される精密部品加工技能の達成にTSUBOSAN はお手伝い致します。

These “KENTEI MEDALIST” files are manufactured especially for the high skilled player in THE FIFING CONTEST.
We, TSUBOSAN, support them who request the necessity in order to achieve a pure metal surface.

■特　長

- ●業界初の両端テーパをヤスリ面に施し、被削物の平衡度を確保し易くしました。
- ●目詰りの原因となる重粘性の防錆油を塗布せず、クリアコーティングによって、切り粉のハク離性を向上させました。
  （長期保存には、ご使用後、粘度の低い油を軽く塗布下さい。）
- ●ヤスリの刃先を保護する目的で、綿の厚織地を採用し地球環境と防水（シルケット加工）に配慮しました。収納帯は、50 枚以上のご注文に応じ貴社社名ロゴを印刷致します。（納期一ヶ月）

■ Use

Curved Tapered Surfaces on both file faces can make the parallel finish of work.
Availed of the clear coating (non-oil) to avoid the teeth cloging.
Packed in a green cloth pouch with water-proof, in order to protect points of File-Teeth.

検定ヤスリ - セット 070

規格表　STANDARD TABLE

検定メダリストセット（ヤスリ 8 本　丸木柄 2 本） KENTEI MEDALIST SET (8 FILES ＆ 2 HANDOLES)	kg-set	BOX pcs	ITEM NO.
	1.5	1set	SET-KT 10

セット内容：P.20 を各 1（合計 11 種）
SET CONTENT：P.20 ／ EACH1（TOTAL 11 KINDS）

検定ヤスリ - 鉄工タイプ 075

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	DIMEN-SION / SHAPE	W × T mm	目の粗さ（上目）CUTTING No. (No./cm)	目立の部位 CUTTING SECTION	軸方向のテーパ偏位 TAPERING DEFLECTION mm	kg-doz	BOX pcs	テーパの有無 TAPER (Y/N)	表面処理防錆 ANTI-CORROSION	ITEM NO.
8	200	平 #2 HAND	20.5 × 4.5	11		-0.3 T -0.1 150	1.72	6	両端テーパー TAPERD TOP & END	クリアコーティング（ノンオイル） CLEAR-COATING (NON-OIL)	HI 200KT2
		平 #3 HAND	20.5 × 4.5	21		-0.3 T -0.1 150	1.72	6			HI 200KT3
10	250	平 #2 HAND	24.5 × 5.3	10		-0.5 T -0.25 160	3.22	6			HI 250KT2
8	200	角 #2 SQUARE	7.5	11		-0.5 T 0 150	1.20	6	一端テーパー TAPERD TOP	クリアコーティング（ノンオイル） CLEAR-COATING (NON-OIL)	KA 200KT2
10	250	角 #2 SQUARE	12 × 11.5	10		0 T 0 160	2.26	6	ストレート STRAIGHT		KA 250KT2

検定ヤスリ - 組タイプ 155

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	DIMEN-SION / SHAPE	W × T mm	目の粗さ（上目）CUTTING No. (No./cm)	目立の部位 CUTTING SECTION	軸方向のテーパ偏位 TAPERING DEFLECTION mm	kg- 25pcs	BOX pcs	テーパの有無 TAPER (Y/N)	表面処理防錆 ANTI-CORROSION	ITEM NO.
—	115	平 #2 HAND	10.5 × 3	13		-0.25 T 100	1.48	25	一端テーパー TAPERD TOP	防錆油 OIL	HI 005KT2
		半丸 #2 ROUND	12 × 3.5	17		0 T 100	1.43	25	ストレート STRAIGHT		HA 005KT2
		三角 #2 TRIANGLE	9	17		-2.2 T 100	1.44	25	一端テーパー TAPERD TOP		SA 005KT2

検定ヤスリ - その他 935

規格表　STANDARD TABLE

TYPE		SIZE mm		表面加工 surface protection	材質 MATERIAL	色 COLOR	kg-box	BOX pcs	ITEM NO.
丸木柄 wooden Handle	中 (M)	φ23 × 110	110 φ23	ニス塗り VARNISH	—	—	0.32	10	ME 900KTM
	大 (L)	φ26 × 135	135 φ26		—	—	0.5	10	ME 900KTL
収納帯 cloth pouch		W × T 42 × 39	T W		綿厚織 COTTON	緑色 GREEN	—	—	POUCH-KT

クイックカットヤスリ QUICK CUT FILES 610 620

■従来のヤスリ刃の刃先を化学研磨加工によって、鋭利な刃物の刃先の様に加工し、凹部も懐が深くなっている為、硬化プラスチック、木材、軽金属等の目詰りを起こし易い材料に適しています。

■ **Use**

"Electro-Polished Files."
For Hard Plastic, Bakelite, Wood, Light-Metals, etc.

PRICE-QUICK

鉄工ヤスリタイプ QUICK CUT FILES (ENGINEER'S TYPE) 610

規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	DIMENSION \ SHAPE	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
6	150	W×T / W	16 × 4	16 × 4.5	φ6	6	12
		kg -doz	0.82	0.74	0.46	0.56	1.10
		BOX pcs	12	12	12	12	12
		ITEM No.	QHI 150 *	QHA 150 *	QMA 150 *	QKA 150 *	QSA 150 *
8	200	W×T / W	21 × 5	21 × 6	φ8	8	15
		kg -doz	1.72	1.82	1.00	1.20	2.08
		BOX pcs	6	6	6	6	6
		ITEM No.	QHI 200 *	QHA 200 *	QMA 200 *	QKA 200 *	QSA 200 *
10	250	W×T / W	25 × 6	25 × 7	φ10	10	17
		kg -doz	3.22	3.00	1.88	2.26	3.24
		BOX pcs	6	6	6	6	6
		ITEM No.	QHI 250 *	QHA 250 *	QMA 250 *	QKA 250 *	QSA 250 *
12	300	W×T / W	30 × 7	30 × 8.5	φ12	12	20
		kg -doz	5.50	5.26	3.32	4.00	5.28
		BOX pcs	6	6	6	6	6
		ITEM No.	QHI 300 *	QHA 300 *	QMA 300 *	QKA 300 *	QSA 300 *
14	350	W×T / W	34 × 7.5	34 × 10	φ15	15	22
		kg -doz	8.00	8.12	5.62	7.08	7.14
		BOX pcs	6	6	6	6	6
		ITEM No.	QHI 350 *	QHA 350 *	QMA 350 *	QKA 350 *	QSA 350 *

*

能力早見表

	高		低		
切れ味	クイックカット	>	ブライト -900	>	通常品
耐久性	ブライト -900	>	クイックカット	=	通常品
剥離性	ブライト -900	>	クイックカット	=	通常品
価　格	ブライト -900	>	クイックカット	=	通常品

spec comparison

	High		Low		
SHARPNESS	QUICK CUT	>	BRIGHT-900	>	ORDINARY
ENDURANCE	BRIGHT-900	>	QUICK CUT	=	ORDINARY
UN-CLOG	BRIGHT-900	>	QUICK CUT	=	ORDINARY
PRICE	BRIGHT-900	>	QUICK CUT	=	ORDINARY

ITEM No. * assorted

目の粗さ ROUGHNESS	*
荒目 Bastard	1
中目 Second	2
細目 Smooth	3
油目 Dead Smooth	4

組ヤスリタイプ QUICK CUT FILES (ASSORTED TYPE) 620

規格表 STANDARD TABLE

TYPE \ DIMENSION	L / ℓ mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
5 本組 5-PCS	215L / 110 ℓ	—	11 × 3.5	12 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0
	kg - 25pcs	1.38	1.48	1.43	1.13	1.30	1.44
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	QST 005 *	QHI 005 *	QHA 005 *	QMA 005 *	QKA 005 *	QSA 005 *
8 本組 8-PCS	200L / 100 ℓ	—	9 × 3.0	9.5 × 3.0	φ4.3	4.3	7.5
	kg - 25pcs	0.88	0.96	1.01	0.66	0.78	1.01
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	QST 008 *	QHI 008 *	QHA 008 *	QMA 008 *	QKA 008 *	QSA 008 *
10 本組 10-PCS	185L / 85ℓ	—	7 × 2.5	7.3 × 2.5	φ3.2	3.2	6.0
	kg - 25pcs	0.56	0.69	0.64	0.37	0.40	0.69
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	QST 010 *	QHI 010 *	QHA 010 *	QMA 010 *	QKA 010 *	QSA 010 *
12 本組 12-PCS	170L / 70 ℓ	—	4 × 2.0	4.2 × 2.0	φ2.5	2.5	4.0
	kg - 25pcs	0.29	0.33	0.31	0.25	0.25	0.29
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	QST 012 *	QHI 012 *	QHA 012 *	QMA 012 *	QKA 012 *	QSA 012 *

*

精密タイプ QUICK CUT FILES (PRECSION NEEDLE TYPE) 630

TYPE \ DIMENSION	L / A	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
5 本組 5-PCS	200 × φ3.9	—	7.2 × 1.5	6.3 × 2.2	φ3.7	3.3	4.5
	kg - 25pcs	0.50	0.52	0.50	0.48	0.48	0.50
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	QST 0553	QHI 0553	QHA 0553	QMA 0553	QKA 0553	QSA 0553

■1セット5本入です。■5本組以外も製作可。■目種は＃3です。(＃6も製作可)
■鉄工タイプ、組ヤスリタイプとも、その他の形状、サイズ、目の荒さ、別作品等についてはオーダーメイド製作可能です。

ブライト-900 BRIGHT-900 Series 650 660 670

PRICE-BRIGHT

（※ 写真はイメージです。）

■「ブライト-900 シリーズ」は、軟質材から硬質材まで対応可能なツボサンオリジナル製品です。特にヤスリの目詰まりが無く、切削粉のハク離性が優れ、また耐蝕・耐久性にも優れた性能を発揮します。
ヤスリ素材に粘りを持たせ、ツボサン独自のコーティング技術によって、表面硬度の豊かさが「革新的な」ヤスリを実現しました。

■特　長

- ●耐久力は従来品に比べ３～６倍にアップ（被切削材により異なります）。
- ●耐錆・耐蝕性に優れ、多湿環境・海洋環境などの錆による劣化を防げます。
- ●切削粉のハク離性が特に優れ、ヤスリの目詰まり現象が殆ど無く、簡単に切削粉を除去できますので、シャープな切れ味が持続します。

■用　途

- ● HV900（HRC67）の表面硬度を持たせることで、木工製品・蝋・プラスチック製品・アルミ材・銅材・金型鋼・ステンレス・陶器などの軟質材から硬質材まで、１本のヤスリで対応が可能となりました。

■ Use

By TSUBOSAN original technology of the Hard Coating,"BRIGHT-900 Series" raised its function of Steel Files up to the supierior status which could be used for the wide range between Soft- Metal and Hard-Metal.
"BRIGHT-900 Series" resist against its own defacement, corrosion and clog (3 characters).
The File surface of "BRIGHT-900 Series" has HV900(HRC67) hardness, so the File life would be expanded in 3 ～ 6 times longer than non-coating Steel File.
For example,
"BRIGHT-900 Series" are availed on Wood, Plastic, Soft-Metal(Al・Cu…), Stainless Steel, Mold-Die Steel, Ceramic, Glass, etc..

ブライト-900 鉄工タイプ BRIGHT-900（ENGINEER'S TYPE） 650

鉄工タイプ・組タイプ
別サイズ・別目もあり！お問い合わせください。

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	SHAPE / DIMEN-SION		平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W mm	丸 ROUND W mm
6	150	W × T		16 × 4	16 × 4.5	φ6
		kg-doz		0.82	0.74	0.46
		BOX pcs		12	12	12
		ITEM No.		BRHI 150＊	BRHA 150＊	BRMA 150＊
8	200	W × T		21 × 5	21 × 6	φ8
		kg-doz		1.72	1.82	1.00
		BOX pcs		6	6	6
		ITEM No.		BRHI 200＊	BRHA 200＊	BRMA 200＊
10	250	W × T		25 × 6	25 × 7	φ10
		kg-doz		3.22	3.00	1.88
		BOX pcs		6	6	6
		ITEM No.		BRHI 250＊	BRHA 250＊	BRMA 250＊

＊

■柄は別売りです。

能力早見表

	高		低
切れ味	クイックカット >	ブライト-900 >	通常品
耐久性	ブライト-900 >	クイックカット =	通常品
剥離性	ブライト-900 >	クイックカット =	通常品
価　格	ブライト-900 >	クイックカット =	通常品

spec comparison

	High		Low
SHARPNESS	QUICK CUT >	BRIGHT-900 >	ORDINARY
ENDURANCE	BRIGHT-900 >	QUICK CUT =	ORDINARY
UN-CLOG	BRIGHT-900 >	QUICK CUT =	ORDINARY
PRICE	BRIGHT-900 >	QUICK CUT =	ORDINARY

ブライト-900 組タイプ BRIGHT-900（DIE SINKERS TYPE） 660

規格表　STANDARD TABLE

TYPE / DIMEN-SION	L ℓ mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
5本組 5-PCS	215L 110ℓ	—	11 × 3.5	12 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0
	kg-25pcs	1.38	1.48	1.43	1.13	1.30	1.44
	No.／1set	5（each 1）	5	5	5	5	5
	ITEM No.	BRST 505＊	BRHI 505＊	BRHA 505＊	BRMA 505＊	BRKA 505＊	BRSA 505＊

＊

■1セット5本入です。　■5本組以外も製作可。

ITEM No. ＊ assorted	
目の粗さ ROUGHNESS	＊
中目 Second	2
細目 Smooth	3

ブライト-900 スーパーソー 54ページ参照

ブライト-900 精密タイプ BRIGHT-900（PRECISION NEEDLE TYPE） 670

規格表　STANDARD TABLE

TYPE / DIMEN-SION	L A mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
5本組 5-PCS	200 × φ3.9	—	7.2 × 1.5	6.3 × 2.2	φ3.7	3.3	4.5
	kg-25pcs	0.50	0.52	0.50	0.48	0.48	0.50
	No.／1set	5（each 1）	5	5	5	5	5
	ITEM No.	BRST 0556	BRHI 0556	BRHA 0556	BRMA 0556	BRKA 0556	BRSA 0556

■1セット5本入です。　■5本組以外も製作可。　■目種は＃6です。（＃3も製作可）
■鉄工タイプ、組ヤスリタイプとも、その他の形状、サイズ、目の荒さ、別作品等についてはオーダーメイド製作可能です。

■特　長

表と裏の目の粗さが違うので、粗削り～仕上げまで１本で行えます。
１本単位の販売で、専用ケースに入っていますので、保管にも便利です。
被切削や用途によって、スタンダード・クイックカット・ブライト-900 の３つのグレードから選択してください。
スタンダード＝一般的な普通のヤスリです。　▼クイックカット＝切れ味最強、とにかく切れ味を重視される方はコレ！　●ブライト-900 ＝目詰まりしにくく切れ味が良いので、アルミなど軟らかい物からステンレスなど硬い材料まで、万能に使用可！

■ **Performance :** The face and the back is differ rough. its new style sttel files, kind of combination steel files.
▼ Quick cut = Strongest Sharpness　● Bright - 900 = Strongest Sharpness + Hard to crog on the face, you can use plastic to stainleaa steel. Universal une!

エクストリーム 215mm/110mm　Extreme　５本組ヤスリサイズ　700

PRICE-700

スタンダード　STANDARD				
表：荒目		裏：細目		HI-EX01
	表：中目		裏：油目	HI-EX02
▼クイックカット　QUICK CUT　～切れ味最強～				
表：荒目		裏：細目		QHI-EX01
	表：中目		裏：油目	QHI-EX02
●ブライト 900　BRIGHT - 900　～目詰まりしにくい+切れ味強～				
表：荒目		裏：細目		BRHI-EX01
	表：中目		裏：油目	BRHI-EX02

目の粗さ表　CUTTING No.TABLE

荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	油目 Dead Smooth
13 山/cm	17 山/cm	27 山/cm	40 山/cm

±10% allowance

規格表　STANDARD TABLE

L / ℓ mm		ポイント POINT W × T mm	kg -25pcs
215L	110 ℓ	11 × 3.5	1.48

■特　長

● ５本組ヤスリのサイズで、最も一般的で、扱いやすく手になじむサイズです。

■ **Use :** This is the easy-to-usue, and fit for your hand.

エクストリーム 235mm/150mm　Extreme　鉄工 150mm 柄付きサイズ　710

PRICE-710

スタンダード　STANDARD				
表：荒目		裏：細目		HI-EX11
	表：単荒目		裏：単中目	HI-EX12
▼クイックカット　QUICK CUT　～切れ味最強～				
表：荒目		裏：細目		QHI-EX11
	表：単荒目		裏：単中目	QHI-EX12
●ブライト 900　BRIGHT - 900　～目詰まりしにくい+切れ味強～				
表：荒目		裏：細目		BRHI-EX11
	表：単荒目		裏：単中目	BRHI-EX12

目の粗さ表　CUTTING No.TABLE

単荒目 Single Bastard	荒目 Bastard	単中目 Second	細目 Smooth
10 山/cm	10 山/cm	14 山/cm	22 山/cm

±10% allowance

規格表　STANDARD TABLE

L / ℓ mm		ポイント POINT W × T mm	kg -20pcs
235L	120 ℓ	16 × 4	2

■特　長

● ５本組ヤスリよりも大きめのサイズをご希望の方は 235mm（鉄工 150mm サイズ）を選択ください。

■ **Use :** Need Bigger size than 215mm size, choose this size.

■特　長
今までありそうで無かった、バリ取り作業に特化した専用設計のヤスリです。
通常のヤスリは、広い面積にヤスリが当たった場合に、程よく滑るように目の角度を設定してあります。しかし、バリ取り作業では、接地面積が狭いのでそれでは滑りすぎます。VARIT は極限まで目の角度を調整し、狭い接地面でも滑ることなくバリ取り作業が行えます。また、平面だしに有効なテーパー加工はバリ取り作業には不要ですので、ストレート構造を採用し、更にバリ取りしやすくなりました。

■ **Performance :** This is very unique style steel file, "TSUBOSAN" original. Name is "VARIT" Use only for "BARITORI" (means Deflashing or Beburring)

ヴァリト 215mm/110mm　VARIT　5本組ヤスリサイズ　730

PRICE-730

スタンダード　STANDARD	
荒目　Bastard	HI-VR01
中目　Second	HI-VR02
細目　Smooth	HI-VR03
▼クイックカット　QUICK CUT　～切れ味最強～	
荒目　Bastard	QHI-VR01
中目　Second	QHI-VR02
細目　Smooth	QHI-VR03
●ブライト 900　BRIGHT - 900　～目詰まりしにくい＋切れ味強～	
荒目　Bastard	BRHI-VR01
中目　Second	BRHI-VR02
細目　Smooth	BRHI-VR03

目の粗さ表　CUTTING No.TABLE

荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth
13 山/cm	17 山/cm	27 山/cm

±10% allowance

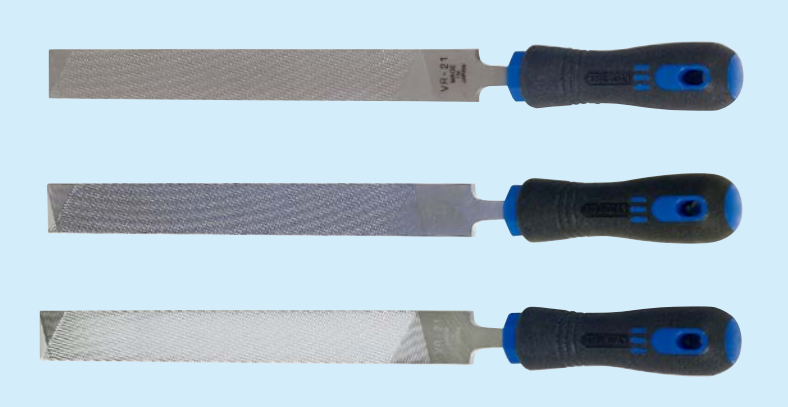
規格表　STANDARD TABLE

L (mm)	ℓ (mm)	ポイント POINT W × T mm	kg -20pcs
215L	110ℓ	11 × 3.5	1.5

■特　長
● 5本組ヤスリのサイズで、最も一般的で、扱いやすく手になじむサイズです。
■ **Use :** This is the easy-to-usue, and fit for your hand.

ヴァリト 315mm/200mm　VARIT　鉄工 200mm 柄付きサイズ　740

PRICE-740



スタンダード　STANDARD	
荒目　Bastard	HI-VR21
中目　Second	HI-VR22
細目　Smooth	HI-VR23
▼クイックカット　QUICK CUT　～切れ味最強～	
荒目　Bastard	QHI-VR21
中目　Second	QHI-VR22
細目　Smooth	QHI-VR23
●ブライト 900　BRIGHT - 900　～目詰まりしにくい＋切れ味強～	
荒目　Bastard	BRHI-VR21
中目　Second	BRHI-VR22
細目　Smooth	BRHI-VR23

目の粗さ表　CUTTING No.TABLE

荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth
10 山/cm	14 山/cm	22 山/cm

±10% allowance

規格表　STANDARD TABLE

L (mm)	ℓ (mm)	ポイント POINT W × T mm	kg -p
315L	200ℓ	21 × 5	0.21

■特　長
● 5本組ヤスリよりも大きめのサイズをご希望の方は 315mm（鉄工 200mm サイズ）を選択ください。
■ **Use :** Need Bigger size than 215mm size, choose this size.

精密ヤスリ PRECISION NEEDLE FILES

規格表 STANDARD TABLE

	DIMEN-SION / TYPE	L / A mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm
305	5本組 5-PCS	200 × φ3.7	—	7.2 × 1.5	6.3 × 2.2
		kg -25pcs	0.50	0.52	0.50
		No./1set	5 (each 1)	5	5
		ITEM No.	ST 0055 ＊T	HI 0055 ＊T	HA 0055 ＊T
308	8本組 8-PCS	180 × φ3.5	—	7.0 × 1.3	5.2 × 2.1
		kg -40pcs	0.55	0.60	0.55
		No./1set	8 (each 1)	8	8
		ITEM No.	ST 0085 ＊T	HI 0085 ＊T	HA 0085 ＊T
310	10本組 10-PCS	160 × φ2.9	—	6.0 × 1.1	4.5 × 1.8
		kg -50pcs	0.47	0.50	0.47
		No./1set	10(each 1)	10	10
		ITEM No.	ST 0105 ＊T	HI 0105 ＊T	HA 0105 ＊T
312	12本組 12-PCS	140 × φ2.4	—	5.0 × 0.9	4.0 × 1.4
		kg -60pcs	0.35	0.36	0.35
		No./1set	12(each 1)	12	12
		ITEM No.	ST 0125 ＊T	HI 0125 ＊T	HA 0125 ＊T

極細ヤスリ VERY THIN HAND DITCH FILES 340

PRICE-340

規格表 STANDARD TABLE

L / ℓ mm		平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
150L	40ℓ	2.8 × 1.7	2.5 × 1.2	φ2.0	2.0	3.0
kg - 120pcs		0.63	0.64	0.57	0.57	0.64
No./1set		12	12	12	12	12
ITEM No.		GHI 1502	GHA 1502	GMA 1502	GKA 1502	GSA 1502

ライン丸ヤスリ LINE ROUND FILES 353

PRICE-353

規格表 STANDARD TABLE

mm	W mm	1set pcs	kg - 120pcs	BOX pcs	ITEM No.
100	φ1.2	12	0.22	120	LMA 1256
100	φ1.5	12	0.26	120	LMA 1556
100	φ2.0	12	0.38	120	LMA 2056
100	φ2.5	12	0.46	120	LMA 2556

やすり八題 ❸ 苅山 信行

正倉院の伝世品

伝世品の錯（やすり）は、奈良・正倉院に五本ある。南倉の工匠具の三本と、北倉の十合鞘御刀子（じゅうござやのおんとうす）の二本である。

『正倉院の金工』、『正倉院の刀剣』を参照すると、工匠具の錯は、当時の工人が木工細工か彫金細工に使用したものといわれている。三本のやすりの長さは木製の柄を含めて、いずれも26㌢ぐらいである。やすり本体は5～10㌢、幅は5～13㍉、厚さは1～4㍉である。現在の組やすりの平形に近い形状である。

一号錯は、本体がゆるやかな曲面を持っているこてやすりで、凸部を削るのに適している。やすり目は単目である。二号錯は、勝手下がりという右下がりの斜線を連続させた単目である。コバ（側面）にも目を切っている。三号錯はもっともやすりらしい。本体の長さは10㌢あり、やすり目は両面に刻んであり、一見してやすりと分かる。コバは鋸（のこぎり）の目のように切ってあり、押した時に削れるようになっている。

北倉の二本の錯は十合鞘御刀子（刀子七本、やりがんな一本、錯二本）としてひとつの鞘に納められている。この二本のやすりは工匠具の三本と違い、造りも丹念で気品がある。

十合鞘七と呼ばれる錯は、全長16㌢あり、やすり目を切っている部分は10.5㌢である。本体とコミの交わるケラ首は、八角になっていて、手の込んだ仕事ぶりがうかがえる。やすり目は一見鮫（さめ）の皮のようにごつごつとしているが、横に規則正しく並んでいる。現在の鬼目（わさび目）と思われる。

他の一本の十合鞘九錯はわずかに長く19㌢である。ケラ首は刳（く）り状で丸形である。やすり目も七錯と同じ鬼目である。

正倉院には、やすりの目を切ったと思われる鑽（たがね）が数多くある。それらの頭部はまくれ、使用の激しさを物語っている。

（広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市）

緑地帯 3. 9. 30 中国新聞より

305 308 310 312

±2% allowance PRICE-SEIMITSU

丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	シノギ TRAPE ZOID W × T mm	先細 FLAT W × T mm	楕円 OVAL W × T mm	刀刃 KNIFE W × T mm	腹丸 BALANCE EDGE W × T mm	先細背取 FLAT LEAF W × T mm	平背取 HAND LEAF W × T mm	1 箱入数 No./1BOX
φ3.7	3.3	4.5								BOX pcs
0.48	0.48	0.50								
5	5	5								
MA 0055 ＊ T	KA 0055 ＊ T	SA 0055 ＊ T								25
φ3.5	2.9	4.2	5.4 × 1.9	7.0 × 1.3	4.3 × 2.7			6.5 × 1.3		BOX pcs
0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55			0.55		
8	8	8	8	8	8			8		
MA 0085 ＊ T	KA 0085 ＊ T	SA 0085 ＊ T	SI 0085 ＊ T	SH 0085 ＊ T	DE 0085 ＊ T			SS 0085 ＊ T		40
φ2.9	2.6	3.5	4.9 × 1.6	6.0 × 1.1	3.7 × 2.2	4.9 × 1.7	4.3 × 1.6			BOX pcs
0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45			
10	10	10	10	10	10	10	10			
MA 0105 ＊ T	KA 0105 ＊ T	SA 0105 ＊ T	SI 0105 ＊ T	SH 0105 ＊ T	DE 0105 ＊ T	KH 0105 ＊ T	HM 0105 ＊ T			50
φ2.3	2.1	2.9	4.0 × 1.3	5.0 × 0.9	3.0 × 1.7	4.1 × 1.4	3.6 × 1.3	4.0 × 1.1	4.6 × 1.4	BOX pcs
0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
MA 0125 ＊ T	KA 0125 ＊ T	SA 0125 ＊ T	SI 0125 ＊ T	SH 0125 ＊ T	DE 0125 ＊ T	KH 0125 ＊ T	HM 0125 ＊ T	SS 0125 ＊ T	HS 0125 ＊ T	60

ITEM No. ＊ assorted

目の粗さ	＊
＃6	6
＃3	3

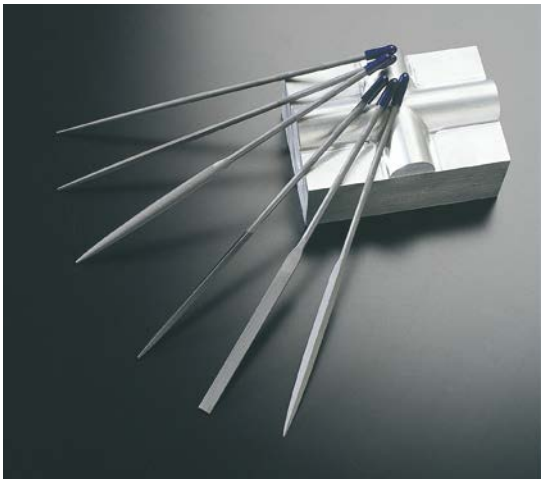
細かい ↓ 粗い

ベンディングヤスリ BENDABLE PRECISION NEEDLE FILES 370

PRICE-370

規格表 STANDARD TABLE

L A mm		セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	先細背取 FLAT LEAF W × T mm	1 箱入数 No./1BOX
160L	φ2.9A	—	5.6 × 1.4	5.6 × 1.7	φ3.0	2.6	3.6	5.2 × 2.2	BOX pcs
kg - 30pcs		0.34	0.36	0.35	0.32	0.35	0.35	0.34	
No./1set		6 (each 1)	6	6	6	6	6	6	60 (10 sets)
ITEM No.		BST 0656	BHI 0656	BHA 0656	BMA 0656	BKA 0656	BSA 0656	BSS 0656	



曲げたところ

■特長
●手で自由に曲げてご希望の R が作れます。

■用途
●亜鉛金型・放電加工用電極等、複雑な形状の型修整に。

■ Use：It can be bended by hand easily.
So with the hoping radius,
it's a used for the modification
of precision Dies and Gear.

ポイントヤスリ POINT FILES 358

PRICE-358

規格表 STANDARD TABLE

L ℓ mm		ポイント POINT W × T mm	kg - 60pcs	BOX pcs	ITEM No.
135L	70ℓ	8.0 × 1.0	0.6	60	PHI 0056

DIAMOND FILES

ブライト 900 スーパーD　BRIGHT900 SUPER-D

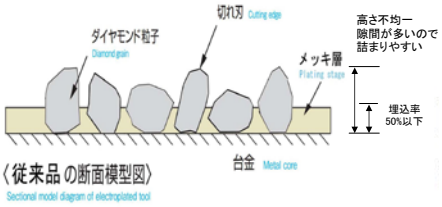
GOOD DESIGN

あのブライト 900 に DIA ヤスリが新登場！！

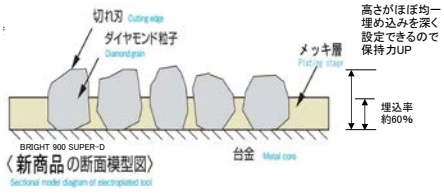
■特　長

●切れ味が良い・切削能力が高い
●ダイヤモンド粒のグレードが高く、形状が揃っているため被切削物に接する切削刃が多い
●目詰まりしにくい・耐久性がある
●ダイヤモンド粒の形状が揃っているため、埋め込み深さを深めに設定しても、切削刃が均一にメッキ層より頭をだします。それが、目詰まりしにくさ・ダイヤ粒の保持力アップ＝高耐久性につながっています。
埋め込み率：通常品（従来品）＝ 50%以下
SUPER － D ≒ 60%
●一見して分かる他と違うフォルム＝ヒューマニックカーブ
握りやすくグリップを曲げてあります。原点は目立ち度 UP の為に採用した方式ですが、結果的に握りやすさに通じ、更には力が無駄なく加工部に伝わり、機能面でも性能 UP に繋がりました。ブライト 900 の発売当初同様受け入れられるまでに時間がかかるかも知れませんが、他社にはない独自性はアピールできる点です。また、あえて曲がったグリップに名前を付ける事により、更に独自性を強調しています。

■ Use：High Grade Sharpness
Use High grade Diamond grain.
Heavy Duty and Hard to Clog
Use Equality shapes Diamond grain, and Plating stage get fat.
so Heavy Duty and resist against its own defacement, corrosion and clog.
Tickness of Deposite：Standard ＝ below 50%,　SUPER － D ≒ 60%
Unique and Originality Shape, names “HUMANIC CURVE” is no other installed “HUMANIC CURVE” based by Ergonomics Desigh.It takes great efficiency.



〈従来品の断面模型図〉
Sectional model diagram of electroplated tool



〈新商品の断面模型図〉
Sectional model diagram of electroplated tool

S タイプ　（ダイヤ粒度#240）　S-TYPE（DIAMOND GRID NO. # 240）　415

PRICE-415

規格表　STANDARD TABLE　　±10%　allowance

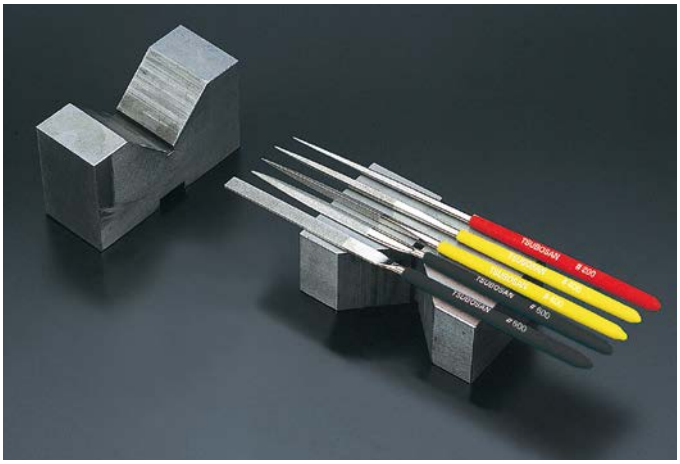
DIMEN-SION / TYPE				平 HAND W × T ㎜	半丸 HALF ROUND W × T ㎜	丸 ROUND W ㎜	角 SQUARE W ㎜	三角 TRIANGULAR W ㎜
S-5	200 L	70 ℓ	φ3.7	7.1 × 1.6	6.4 × 2.3	φ 3.7	3.5	4.5
	kg/1p			0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
	ITEM No.			BDSHI 052	BDSHA 052	BDSMA 052	BDSKA 052	BDSSA 052

K タイプ　（ダイヤ粒度#120）　K-TYPE（DIAMOND GRID NO. # 120）　425

PRICE-425

規格表　STANDARD TABLE　　±10%　allowance

DIMEN-SION / TYPE			平 HAND W × T ㎜	半丸 HALF ROUND W × T ㎜	丸 ROUND W ㎜	角 SQUARE W ㎜	三角 TRIANGULAR W ㎜
K-5	215 L	80 ℓ	11.0 × 3.5	12.0 × 3.8	φ 5.5	5.5	9.0
	kg/1p		0.07	0.06	0.05	0.05	0.06
	ITEM No.		BDKHI 051	BDKHA 051	BDKMA 051	BDKKA 051	BDKSA 051



■ Ni 電着法によりダイヤ粒を固定。密着度・研削度・耐磨耗度等の性能アップ。

■用　途
●セラミックス・超硬金属・焼入鋼等の高硬度材料にご使用下さい。

■ご使用上の注意
●軽く当てる程度で充分な研削ができます。
●湿式研削が有効です。オイルを少量付けてご使用下さい。

■ Use : Please use it after dropping a little of oil on the working point.
Diamond Grids are fixed by Ni-plating process.
Especially it's very available for the very high hardened materials modify, i.e. Ceramics, Hard-Metals, hardened steel etc..

Sタイプ（ダイヤ粒度# 200, # 400, # 600）S-TYPE (DIAMOND GRID NO. # 200, # 400, # 600) 411

PRICE-411

規格表　STANDARD TABLE　　±2%　allowance

RED-GRIP

DIMENSION / TYPE	L / ℓ / A (mm)	セット SET (各形状 1 本入)	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
S-5	200L / 70 ℓ / φ3.7A	—	7.6 × 1.6	6.4 × 2.3	φ3.7	3.5	4.5
	kg -1set	0.14	0.15	0.15	0.14	0.13	0.14
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DSST 05**	DSHI 05**	DSHA 05**	DSMA 05**	DSKA 05**	DSSA 05**
S-8	180L / 60 ℓ / φ3.5A	—	6.8 × 1.5	6.0 × 2.0	φ3.5	3.0	4.3
	kg -1set	0.11	0.12	0.12	0.11	0.11	0.11
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DSST 08**	DSHI 08**	DSHA 08**	DSMA 08**	DSKA 08**	DSSA 08**
S-10	170L / 50 ℓ / φ3.0A	—	5.8 × 1.1	5.5 × 1.5	φ3.0	2.7	3.8
	kg -1set	0.09	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DSST 10**	DSHI 10**	DSHA 10**	DSMA 10**	DSKA 10**	DSSA 10**
S-12	170L / 40 ℓ / φ2.5A	—	5.0 × 1.0	4.6 × 1.4	φ2.5	2.2	3.0
	kg -1set	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DSST 12**	DSHI 12**	DSHA 12**	DSMA 12**	DSKA 12**	DSSA 12**

YELLOW-GRIP

BLACK-GRIP

ITEM No. ＊＊ assorted

	#200	#400	#600
	20	40	60

〈ITEM No. 例〉
精密タイプ　S-5 平 # 200
：DSHI 0520
〈ITEM No.ex〉
Precision Needle TYPE　S-5 HAND # 200
：DSHI 0520

		番手表示 Grid No.	ダイヤモンド砥粒の径 Diamond Grid Diameter
20	赤（RED）	#200	0.075 ～ 0.09 mm
40	黄（YELLOW）	#400	0.05 ～ 0.07 mm
60	黒（BLACK）	#600	0.03 ～ 0.04 mm

■ Ni 電着法によりダイヤ粒を固定。密着度・研削度・耐磨耗度等の性能アップ。

■用　途

●セラミックス・超硬金属・焼入鋼等の高硬度材料にご使用下さい。

■ご使用上の注意

●軽く当てる程度で充分な研削ができます。
●湿式研削が有効です。オイルを少量付けてご使用下さい。

■ **Use :** Please use it after dropping a little of oil on the working point.
Diamond Grids are fixed by Ni-plating process.
Especially it's very available for the very high hardened materials modify, i.e. Ceramics, Hard-Metals, hardened steel etc..

Kタイプ（ダイヤ粒度# 150）K-TYPE（DIAMOND GRID NO. # 150）

PRICE-421

■ #150

組ヤスリタイプ
"Die Sinker's" TYPE
BLUE-GRIP

規格表　STANDARD TABLE

±10%　allowance

TYPE \ DIMENSION (L, A, ℓ) mm		セット SET（各形状 1 本入）	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
K-5	215L　80 ℓ	—	11.0 × 3.5	12.0 × 3.8	φ5.5	5.5	9.0
	kg -1set	0.30	0.35	0.31	0.25	0.27	0.30
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DKST 0510	DKHI 0510	DKHA 0510	DKMA 0510	DKKA 0510	DKSA 0510
K-8	200L　50 ℓ	—	9.0 × 3.0	9.5 × 3.0	φ4.3	4.3	7.5
	kg -1set	0.22	0.26	0.27	0.17	0.18	0.23
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DKST 0810	DKHI 0810	DKHA 0810	DKMA 0810	DKKA 0810	DKSA 0810
K-10	185L　50 ℓ	—	7.0 × 2.5	7.3 × 2.5	φ3.2	3.2	6.0
	kg -1set	0.15	0.18	0.17	0.12	0.12	0.15
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DKST 1010	DKHI 1010	DKHA 1010	DKMA 1010	DKKA 1010	DKSA 1010
K-12	170L　50 ℓ	—	4.0 × 2.0	4.2 × 2.0	φ2.5	2.5	4.0
	kg -1set	0.09	0.09	0.09	0.08	0.09	0.09
	No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5
	ITEM No.	DKST 1210	DKHI 1210	DKHA 1210	DKMA 1210	DKKA 1210	DKSA 1210

● 50 ℓ ～ 100 ℓ までの電着長にも対応できます。

K-5 平　■ **#150**（100 ℓ）DKHI 0510(100)
K-5 平　■ **#200**（80 ℓ）DKHI 0520(80)　（100 ℓ）DKHI 0520(100)

■特　長

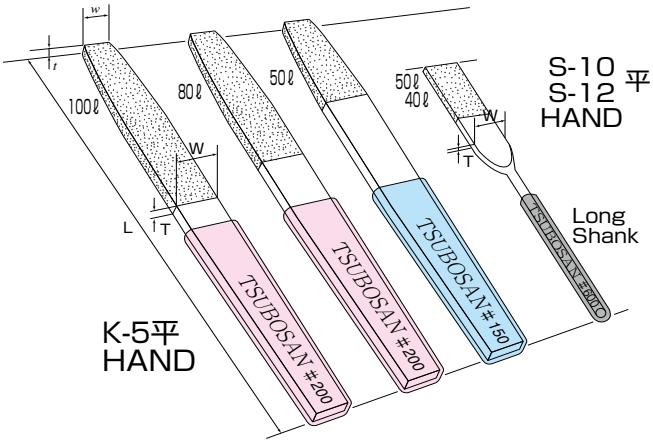
●形状・サイズ・ダイヤ粒度・ダイヤ長とも豊富に取り揃えました。様々なワークに対応できます。
特殊形状の製作も可能ですので、ご用命下さい。

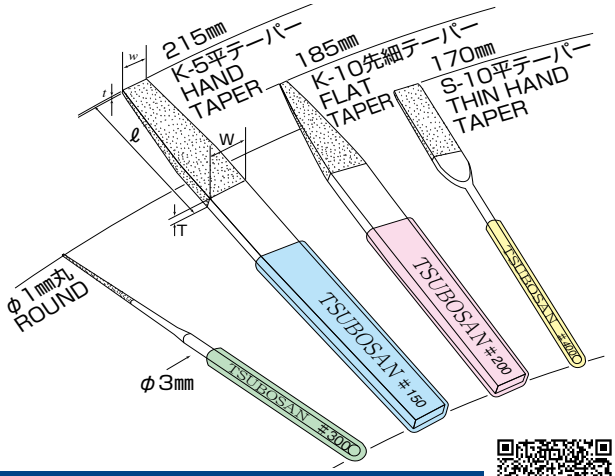
■ダイヤ粒度

●グリップ色の違いにより、作業中のダイヤ粒度識別が容易です。

■ **Use :** Various kinds of SHAPES, DIMENSIONS and DIAMOND GRID NUMBERS(#) are combined to polish the surfaces of the hardened Metals and Ceramics in works.
Furthermore ,TSUBOSAN accepts the customer's special order with a will.
According to each difference of Grip Color, a worker can distinguish each roughness of Diamond File during his work.

紫 (PURPLE)	# 100	00
青 (BLUE)	# 150	10
赤 (RED)	# 200	20
緑 (GREEN)	# 300	30
黄 (YELLOW)	# 400	40
黒 (BLACK)	# 600	60





ダイヤモンドテーパーヤスリ DIAMOND TAPERED FORM 426

PRICE-426

規格表 STANDARD TABLE

TYPE	DIMENSION	L	ℓ mm	W × T mm	w × t mm	BOX pcs	kg - 5pcs	ITEM No. #150	#200	#300	#400	#600
K-5	平テーパー HAND TAPER	215	50	11.0×2.0	10.0×0.9	5	0.26	DKHI051T(50)	–	–	–	–
		215	80	11.0×3.0	10.0×0.9	5	0.26	DKHI051T(80)	–	–	–	–
K-8	平テーパー HAND TAPER	200	50	9.0×2.5	8.0×0.7	5	0.19	DKHI081T	DKHI082T	–	–	–
K-10	平テーパー HAND TAPER	185	50	7.0×1.8	6.5×0.7	5	0.12	DKHI101T	DKHI102T	–	DKHI104T	DKHI106T
	先細テーパー FLAT TAPER	185	50	7.0×2.0	1.5×0.6	5	0.11	–	DKSH102T	–	–	–
K-12	平テーパー HAND TAPER	170	50	4.0×1.8	3.7×0.7	5	0.06	DKHI121T	DKHI122T	–	DKHI124T	DKHI126T
	先細テーパー FLAT TAPER	170	50	4.0×1.4	1.5×0.6	5	0.06	–	DKSH122T	–	DKSH124T	DKSH126T
極細平テーパー VERY THIN HAND TAPER		170	50	2.5×1.3	2.0×0.4	5	0.02	–	DGHI122T	–	–	–

ダイヤモンドウス平ヤスリ DIAMOND THIN HAND FORM 427

PRICE-427

規格表 STANDARD TABLE

TYPE	DIMENSION	L	ℓ mm	W × T mm	w × t mm	BOX pcs	kg - 5pcs	ITEM No. #150	#200	#300	#400	#600
S-8	ウス平 THIN HAND	180	50	6.5×0.8	–	5	0.12	–	DSHI082U	DSHI083U	–	–
S-10	ウス平 THIN HAND	170	40	5.8×1.1	–	5	0.06	DSHI101U	DSHI102U	DSHI103U	–	–
	0.5mmウス平 0.5mm THIN HAND	170	40	5.8×0.5	–	5	0.06	–	DSHI102U(0.5)	–	DSHI104U(0.5)	–
	ウス平テーパー THIN HAND TAPER	170	30	5.8×0.7	5.8×0.4	5	0.06	–	DHI102TU	DHI103TU	–	–
極細平 VERY THIN HAND DITCH		170	50	2.5×1.3	–	5	0.02	–	DGHI122U	–	–	–

5″ ダイヤモンドヤスリ　5″ DIAMOND FILES　435

PRICE-435

150mm サイズ

■特　長
- K -5 タイプに比べて幅厚で、200 mmサイズより全長・電着長とも短くしておりますので、経済的で工具箱収納が楽になりました。
- 刃部とグリップが一体型になり、使いやすくなりました。

■ Use : This is the 5″ DIAMOND FILE with a soft grip, regarding to the handy convenience for a file working, and this total length (215 mm) FILE can be settled in a tool box easily.

規格表　STANDARD TABLE

TYPE \ DIMENSION	L (mm)	ℓ (mm)	W × T mm	BOX pcs	kg -10pcs	ITEM No. ■#200
平 HAND	215L	80ℓ	16 × 4	10	1.0	TDHI520H
半丸 HALF ROUND			16 × 4.5	10	0.83	TDHA520H

平200mm(8″) タイプ (ダイヤモンド粒度# 200, # 600)HAND200 mm (DIAMOND GRID NO. # 200, # 600)　430

PRICE-430

規格表　STANDARD TABLE

L (mm)	ℓ (mm)	平 HAND W × T mm	kg -1pcs	ITEM No. ■#200	ITEM No. ■#600
200L	180ℓ	21 × 5	0.2	DHI20020	DHI20060

■特　長
- 鉄工・平 200 mm材にダイヤ電着し、広い平滑面の作業に対応します。

ダイヤモンド ラッパー　DIAMOND LAPPER　470

PRICE-470

写真は# 200 です。(Photo: # 200)

規格表　STANDARD TABLE

L (mm)	ℓ (mm)	W × T mm	BOX pcs	kg -5pcs	ITEM No. ■#150	ITEM No. ■#200
200L	50ℓ	10 × 3	5	0.35	TDHIL10	TDHIL20

■ Grid No.■ # 150 (BLUE GRIP)
■ Grid No.■ # 200 (RED GRIP)

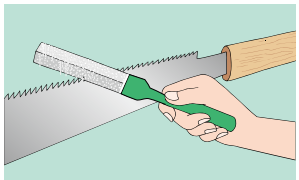
ダイヤモンド 両刃ヤスリ　DIAMOND FEATHER EDGE SAW-FILES　445

PRICE-445

■特　長
- のこ刃の目立て修正に使用します。両刃ヤスリの素形材にダイヤモンドを電着し、のこ刃の再生が早くできるようになりました。

■用　途
- のこ刃再生・ガラス切り・焼入鋼・超硬金属・セラミックス等の研削に最適です。

■ Use : DIAMOND GRID # 300 are plated on FEATHER EDGE SAW FILES blank.
It is easier and faster to sharpen the teeth of HAND SAW.



規格表　STANDARD TABLE

TYPE \ DIMENSION		L (mm)	ℓ (mm)	W × T mm	BOX pcs	kg -5pcs	ITEM No. ■#300
DIA 両刃ヤスリ DIAMOND FILE-SAW	75mm (3″)	155L	70ℓ	17 × 2.3	5	0.15	TDRH 330H
	100mm (4″)	180L	90ℓ	20 × 3.0	5	0.25	TDRH 430H
	125mm (5″)	215L	100ℓ	25 × 3.5	5	0.40	TDRH 530H

ダイヤモンド コテヤスリ DIAMOND CRAFTSMAN 450

PRICE-450

■特　長

●線径は S-10 タイプと同形で、金型の底部・溝カドのような細部の修正に適します。

■ **Use :** Thease bended Diamond RIFLOIRS are used for the Molding-Die works, especially pointed at the corners of bottom of the Molding-Dies.

規格表　STANDARD TABLE

L / A mm		7種セット	平 HAND	半丸 HALF ROUND	丸 ROUND	角 SQUARE	三角 TRIANGULAR	カギ丸 HOOK ROUND	刀刃 KNIFE
170L	2.9A								
電着部長さ PLATED LENGTH (mm)			25	40	25	25	25	25	40
BOX pcs		7(each1)	7						
kg -7pcs		0.12	0.12						
ITEM No.	■#200	TDST20J	TDHI20J	TDHA20J	TDMA20J	TDKA20J	TDSA20J	TDKM20J	TDKH20J
	■#400	TDST40J	TDHI40J	TDHA40J	TDMA40J	TDKA40J	TDSA40J	TDKM40J	TDKH40J

ダイヤモンドライン丸 DIAMOND LINE-ROUND 428

PRICE-428

■特　長

●ダイヤ電着平行部径 φ1.0mm ～ φ2.0mm(先端テーパー有)の極細タイプで、柄部を太径にして手に持ち易く作業性を高めています。溝穴加工に最適です。

■ **Use :** These Diamond Files like a needle have the diameter range of φ1.0mm-φ2.0mm in parallel (tapered to the top) with the bigger handle to use easily. To polish the bore hole.

規格表　STANDARD TABLE

TYPE \ DIMENSION		ダイヤ粒度 Grid No.	L mm	ℓ mm	W mm	BOX pcs	kg -5pcs	ITEM No.
1.0mm	丸 ROUND	■#300	170L	50ℓ	φ1.0	5	0.05	DLMA 1030
1.2mm					φ1.2	5		DLMA 1230
1.5mm		■#200			φ1.5	5	0.06	DLMA 1520
2.0mm					φ2.0	5		DLMA 2020

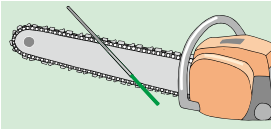
ダイヤモンド チェンソーヤスリ DIAMOND ROUND CHAIN SAW-FILES 447

PRICE-447

■特　長

●チェンソー刃の目立て修正に使用します。
チェンソー刃の再生がスピーディに行え、長寿命です。

■ **Use :** These DIAMOND ROUND CHAIN SAW FILES are available to sharpen the teeth of Chain-Saw-Machine, with a speedy work and a long life.



規格表　STANDARD TABLE

TYPE \ DIMENSION		L mm	ℓ mm	W mm	BOX pcs	kg -5pcs	ITEM No. ■#300
DIA チェンソーヤスリ DIAMOND CHAINSAW FILE	φ3.2mm (1/8″)	220L	80ℓ	φ3.2	5	0.07	TDMA3230
	φ3.5mm (1/10″)			φ3.5	5	0.09	TDMA3530
	φ4.0mm (5/32″)			φ4.0	5	0.10	TDMA4030
	φ4.7mm (3/16″)			φ4.7	5	0.15	TDMA4730
	φ5.5mm (3/32″)			φ5.5	5	0.20	TDMA5530

ダイヤモンド ラウンド DIAMOND ROUND-TYPE(DIAMOND GRID NO.#400) 460

PRICE-460

規格表　STANDARD TABLE

L mm	ℓ mm	W mm	BOX pcs	kg -5pcs	ITEM No. □#400
140L	電着長さ PLATED LENGTH 50ℓ	φ1.2	5	0.03	TD 03124
		φ1.5	5	0.04	TD 03154
		φ2.0	5	0.04	TD 03204
		φ2.5	5	0.06	TD 03254
		φ3.0	5	0.07	TD 03304
		φ3.5	5	0.08	TD 03354
		φ4.0	5	0.10	TD 03404

フレキシブル ダイヤモンド シート FLEX DIAMOND SHEET 442

PRICE-442

■特　長
- 強力な接着性を持つ裏面処理加工をしております。
- 必要なサイズに応じて、カッター・金切バサミ等で切って使用できます。
  当社の竹スティック（No.440）に貼ってご使用下さい。

■ Use : Cut-able freely by scissors or knife.　This FLEX DIAMOND SHEET attaches to a special adnesive on each reverse side.

規格表　STANDARD TABLE

DIMEN-SION / TYPE	ダイヤ粒度 Grid No.	L × W mm	kg-10pcs	ITEM No.
フレキシブル ダイヤモンド シート（竹軸用） FLEX DIA	黒色／BLACK #120	50 × 50	0.03	TDPA 12K
		50 ×100	0.06	TDPA 12N
	赤色／RED #200	50 × 50	0.03	TDPA 20K
		50 ×100	0.06	TDPA 20N
	黄色／YELLOW #400	50 × 50	0.03	TDPA 40K
		50 ×100	0.06	TDPA 40N
	白色／WHITE #800	50 × 50	0.03	TDPA 80K
		50 ×100	0.06	TDPA 80N

ダイヤモンド シート DIAMOND SHEET 490

PRICE-490

規格表　STANDARD TABLE

ダイヤ粒度 Grid No.	T mm	L × W mm	kg-10pcs	ITEM No.
#100	0.5T	50 × 100	0.055	TDPA 100
#200			0.045	TDPA 200
#300			0.040	TDPA 300
#400			0.035	TDPA 400
#600			0.032	TDPA 600

■特　長
- 0.5 mm厚（T）銅板にダイヤモンドを電着。ハサミ・カッターで自由な大きさに切り取って、両面テープ・接着剤で貼り付けてご使用下さい。

■ Use : Cut-able freely by scissors or knife.
This is bonded on any surface of tools by a chemical adhesive or a tape.

ダイヤモンド 単石ドレッサー DIAMOND DRESSER 480

PRICE-480

- 先端のダイヤモンドのサイズは６種類
  Diamond grain size
  （1/3CT・1/2CT・3/4CT・1CT・1.5CT・2CT）

規格表　STANDARD TABLE

mm	W mm	kg-1p	ITEM No.
100	φ10	0.06	TDD 10 **
	φ11	0.07	TDD 11 **
	φ12	0.09	TDD 12 **

ITEM No. * * assorted

CT	1/3	1/2	3/4	1.0	1.5	2.0
**	01	02	03	04	05	06

（注）φ10mmの1.5CT･2.0CTはありません。
（*）The range of φ10 mm shank is upto 1.0CT.

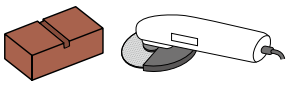
ダイヤモンド ディスクシャープナー DIAMOND DISK SHARPENER 485

PRICE-485

規格表　STANDARD TABLE

W mm	w	T mm	kg-1p	ITEM No. #200
φ100W	20w	1.1T	0.07	DE-1

チップソー
（Disk Saw）



煉瓦（Block）

■用　途
- 草刈用チップソー・刃物の再研磨、レンガ・タイルの面取りや切断に最適です。

■ Use : For sharpening CBN Hand Metal & Knives, or for facing & cutting off ceramic tile and brick block.

製材ヤスリ MILL SAW FILES 210

PRICE-210

■用　途
●丸味のついた小刃面は、大型製材用鋸の切り込み刃を修正し、平面はナイフ状の刃面を修正し、削ぎます。

■ **Use :** Principally for FILING MILL, CIRCULAR SAW, PLANER KNIVES.

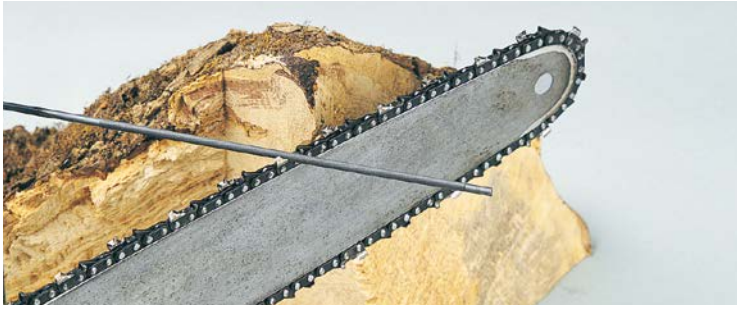
EXPORT 輸出〈受注生産品〉　EXPORT 輸出〈受注生産品〉　EXPORT 輸出〈受注生産品〉

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	平一端丸 1 Round Edge W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	三角 Triangular W mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	平両端丸 2 Round Edge W × T mm	kg-doz	平　両角 Square Sides W × T mm	kg-doz
6	150	16 × 3	0.58	12	HI 15020	8.5	0.45	12	SA 15020	16 × 3	0.57	16 × 3	0.60
8	200	21 × 3.5	1.17	6	HI 20020	12	1.20	12	SA 20020	21 × 3.5	1.14	21 × 3.5	1.20
10	250	25 × 4	2.15	6	HI 25020	15	2.34	12	SA 25020	25 × 4	2.10	25 × 4	2.20
12	300	28 × 5	3.40	6	HI 30020	18	4.04	12	SA 30020	28 × 5	3.30	28 × 5	3.50

チェンソーヤスリ ROUND CHAIN SAW FILES 208

PRICE-208



■用　途
●チェンソーの目立て修正に。

■ **Use :** For sharpening the blade of CHAIN SAW MACHINE.

規格表　STANDARD TABLE

mm	mm INCH	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
200	φ3.2 (8/64)	0.15	12	MA 03228
200	φ3.5 (9/64)	0.21	12	MA 03528
200	φ4.0 (10/64)	0.26	12	MA 04028
200	φ4.5 (11/64)	0.33	12	MA 04528
200	φ4.7 (12/64)	0.35	12	MA 04728
200	φ5.0 (13/64)	0.39	12	MA 05028
200	φ5.5 (14/64)	0.48	12	MA 05528
200	φ6.0 (15/64)	0.59	12	MA 06028
200	φ6.3 (16/64)	0.63	12	MA 06328
200	φ7.0 (18/64)	0.70	12	MA 07028
200	φ8.0 (20/64)	0.97	12	MA 08028

両刃ヤスリ FEATHER EDGE SAW FILES 200

PRICE-200

■用　途
●鋸刃の目立て修正に。

■ **Use :** For sharpening HAND SAW.

中目規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	0.21	12	RH 07522
4	100	20 × 3.0	0.38	12	RH 10022
5	125	25 × 3.5	0.63	12	RH 12522
6	150	28 × 4.0	0.98	12	RH 15022
7	175	28 × 4.0	1.13	12	RH 17522
8	200	28 × 4.0	1.27	12	RH 20022

※細目・油目・精密目は，中目より１回り小さいサイズが標準になります。

※ 別サイズにつきましては、別途お問い合せ下さい。

細目規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	12	RH 07523
4	100	17 × 2.3	12	RH 10023
5	125	20 × 3.0	12	RH 12523
6	150	20 × 3.0	12	RH 15023

油目規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	12	RH 07524
4	100	17 × 2.3	12	RH 10024
5	125	20 × 3.0	12	RH 12524
6	150	20 × 3.0	12	RH 15024

精密目規格表 STANDARD TABLE

INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	ITEM NO.
3	75	17 × 2.3	12	RH 07525
4	100	17 × 2.3	12	RH 10025

刃ヤスリ　FEATHER EDGE SAW FILES : FINISHING (Japanese Market)　201

PRICE-201

■用　途
●鋸刃の目立て修正仕上げ用に。

■ Use : For finishing to sharpen HAND SAW.

規格表　STANDARD TABLE

mm	W × T mm	呼び名	ITEM NO.
55	11 × 1.2	小挽切（ショウヒキリ）	RH 05526
60	13 × 1.5	中挽切（チュウヒキリ）	RH 06026
65	15 × 1.8	大挽切（ダイヒキリ）	RH 06526
70	20 × 3	相　中（アイチュウ）	RH 07026
50	9 × 1.3	毛　志（ケ　　シ）	RH 05026

スリムヤスリ　SLIM FILES　220

■用　途
●鋸の目立て修正（主として輸出用）

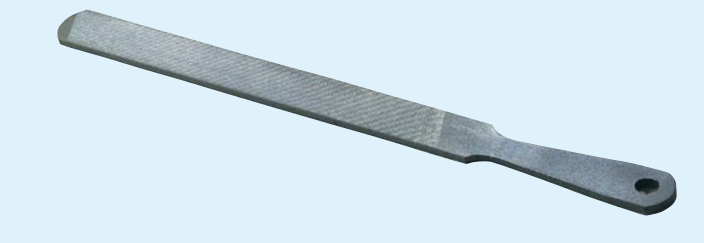
■ Use : For sharpening HAND SAW.

規格表　STANDARD TABLE

EXPORT 輸出 〈受注生産品〉

INCH	mm	HEAVY W mm	HEAVY kg-doz	REGULAR W mm	REGULAR kg-doz	SLIM W mm	SLIM kg-doz	X SLIM W mm	X SLIM kg-doz	XX SLIM W mm	XX SLIM kg-doz	DOUBLE ENDER W mm	DOUBLE ENDER kg-doz
3	75	7.0	0.20	5.5	0.15	3.9	0.07	—	—	—	—	—	—
3 1/2	88	8.6	0.33	7.0	0.24	4.7	0.11	—	—	—	—	—	—
4	100	9.4	0.35	8.6	0.31	5.5	0.18	4.7	0.11	3.9	0.08	—	—
4 1/2	113	10.9	0.55	9.4	0.45	6.3	0.23	5.5	0.16	4.3	0.10	—	—
5	125	11.7	0.85	10.2	0.61	7.0	0.31	5.5	0.19	4.7	0.13	—	—
5 1/2	138	13.3	1.13	10.9	0.78	7.8	0.39	6.3	0.25	5.5	0.19	—	—
6	150	13.3	1.24	11.8	0.98	8.6	0.51	7.0	0.34	5.5	0.21	4.7	0.15
7	170	14.8	1.64	13.3	1.26	10.2	0.94	8.6	0.61	6.3	0.33	5.5	0.25
8	200	16.4	2.35	14.8	1.85	11.7	1.28	10.2	0.94	7.8	0.55	7.0	0.44
9	225	18.0	2.80	16.4	2.60	13.3	1.70	—	—	—	—	8.6	0.68
10	250	20.3	4.50	18.0	3.00	14.8	2.34	—	—	—	—	9.4	0.95

くわヤスリ　FARMER'S FILES　211



■特　長
●携帯して、植物の脂分を取り除き、かつ切れ味を向上。

■用　途
●鎌・くわ等の刃面再生に。

■ Use : With a hand carry, farmers put aside plant-fat and furthermore sharpen knives well.
For sharpening SICKLE, PLANER KNIVES.

規格表　STANDARD TABLE

EXPORT 輸出 〈受注生産品〉

INCH	mm	W×T mm	mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
6	150	20 × 3.5	85	1.33	12	HI 15021
8	200	25 × 4.0	90	2.15	12	HI 20021
10	250	28 × 5.0	100	4.50	12	HI 25021

やすり八題 ④　苅山　信行

江戸時代中期の絵入り百科辞典『和漢三才図会』に、四本のやすりが記されている。雁岐鑢（がんぎやすり）、両手鑢までは分かるが、他の二本には名称がない。

説明文は「四聲字苑云…」で始まり、「雁岐鑢」で終わっている。

竹島淳夫の訳注は次の通りである。「『四聲字苑』によれば、鑢は鋸歯（のこば）を鋭くするための器具である。銅・鉄を磨きするものである。思うに、鑢は生鉄をまじえず鋼だけで作る。形は畳んだ扇のようで表裏に細い刻目を作り、こうして鉄器を摩刻する。大小の数種があって、大鋸を鋭くする鑢の歯は三稜になっている。また獣角を磨くものは歯が荒くなっており、これを雁岐鑢という」（平凡社・和漢三才図会・五）。

「鑢は生鉄をまじえず…」の『生鉄』がよく分からない。生鉄を“しょうてつ”と読むと、非常にもろい銑鉄（鋳鉄の原材料）になる。“なまてつ”と読むと、軟らかくて焼きの入らない鋼になる。銑鉄を混ぜて鍛造することはありえないので、ここはしょうてつではなくて、なまてつである。

文意は、鑢は焼入れして硬くなる鋼だけを使用して、焼きの入らないなまてつは混合使用しないで作る、となる。

大鋸を目立てするやすりは、三つの稜がある。となっているが、稜が三つあるのは三角やすりのことであろうか。しかし、絵（呼び名のついていない鑢）をよく見ると、現在の刃やすりに似ている。刃やすりは、鋸の目立てに使用する。断面は菱（ひし）形をしており、四つの稜を持つ。大鋸の目立てやすりは三角やすりなのか刃やすりなのか、異論のあるところである。

ちなみにドイツでは、鋸用やすりとして三つの稜持つ「三角鋸鑢」を使用している。

獣の角を磨くやすりは横直線で目の粗い雁岐鑢を使用する。雁岐は石段の重なる様を表す、ガンギのことであろう。

（広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市）

和漢三才図会

緑地帯　3. 10. 1　中国新聞より

ソフトワーク SOFT WORK FILES 242

PRICE-242

荒目 Bastard　中目 Second　細目 Smooth

■用　途
●プラスチック、石膏ボード、硬質ゴムなどの軟質材に。チップブレーカー付。

■ Use : For Prastics, Plaster Board, Hard Rubber, etc. with the function of chip-brakers.

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	平 HAND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	半丸 HALF ROUND (SHELL TYPE) W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
6	150	—	—	—	—	—	—	—	—
8	200	19 × 6.0	1.63	6	HI 200 ＊＊	18 × 7.0	1.25	6	HA 200 ＊＊
10	250	25 × 6.5	2.40	6	HI 250 ＊＊	23 × 8.0	1.91	6	HA 250 ＊＊
12	300	30 × 7.5	4.43	6	HI 300 ＊＊	26 × 8.0	2.10	6	HA 300 ＊＊

ITEM No. ＊＊ assorted

	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth
＊＊	71	72	73

〈ITEM No. 例〉ソフトワーク半丸 250 ㎜中目：HA25072
〈ITEM No.ex〉SOFT WORK FILES HALF ROUND 250 ㎜ Second：HA25072

やすり八題 ❺　苅山　信行

やすりの歴史は、ブックス・バウムによると、「BC2000 年にギリシャのクレタ島でブロンズのやすりを発明した」のが最初である。続いてエジプトでは、BC1300 年に銅製の鬼目（わさび目ともいう）やすりを、また BC700 年には鉄製のやすりを作った。時代は下って AD1100 年には、ローマ人が鉄に浸炭処理をしてやすりを作った、という。

浸炭処理とは、やすりの刃先を硬くするために、炭素を浸入させることである。ちなみに、冶（や）金技術の進んでいた中国では、BC200 年には浸炭処理は盛んであったという。

地元の仁方やすりの歴史はどうであろうか。『呉市史』、『仁方郷土誌』などによると、「文政年間または天保年間に鍛冶（かじ）職人が大阪から製法を導入した」。「文政七年に金谷弥助、あるいは嘉平次が大阪立売堀で修業して広めたともいわれている」。「大阪のやすり屋壺井豊次郎に弟子入りし、焼入れ薬の配合を習得した」などなど、諸説紛紛。どちらにしても、仁方やすりは大阪が発祥の地である。

四千年の歴史

大阪で仁方やすりのルーツを調べてみると、文政三年と七年の『商人買物独案内』には、鑢（やすり）鍛冶・山口屋加兵衛の名はあるが、評判のやすり鍛冶壺井豊次郎の名はない。また『大阪商工銘家集』（弘化三年）にも、前述の山口屋とやすりかじ高橋長兵衛、そして同じくやすりかじ志まや惣兵衛の名はあるが、壺井は見当たらない。もともと壺井某は存在しなかったのか、あるいは記録漏れなのかハッキリしない。

やすり企業名に「壺○○鈩製作所」というように、壺がついている。これは前述の壺井の壺をとったとも、焼入れに使用する味噌を保存する壺からきているともいわれている。

（広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市）

緑地帯　3. 10. 2　中国新聞より

波目ヤスリ CURVED TOOTH FILES 240

PRICE-240

■特　長

●打ち込みタイプの目立てとは異なり、切削加工によって、刃を形成したヤスリです。目のピッチが大幅に荒いことから、目詰りを起こしやすい銅・アルミなどの軽金属や塗料膜落とし、硬質ゴム・プラスチック・木等に適し、良好な仕上げ面が得られます。

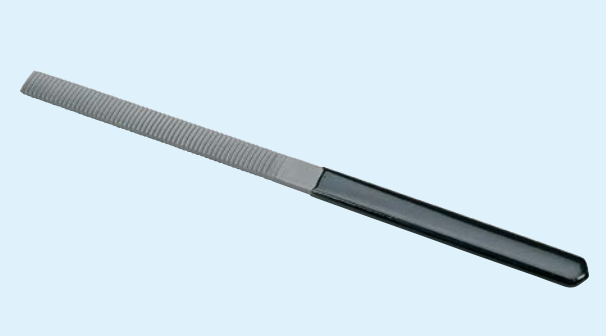
■ **Use :** File Teeth shaped with a milling machine has it's wide interval, so that it's not so much clogged.
By this reason it's useful for Copper, Aluminum, Babbitt, Brass, Hard Rubber, Plastics, Wood, etc, with a file finishing.

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	平 HAND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	半丸 HALF ROUND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
6	150	16 × 4	0.76	6	HI 150 ＊＊	16 × 4.5	0.68	6	HA 150 ＊＊
8	200	21 × 4.5	1.44	6	HI 200 ＊＊	21 × 6	1.34	6	HA 200 ＊＊
10	250	25 × 6	2.76	6	HI 250 ＊＊	25 × 7	2.20	6	HA 250 ＊＊
12	300	30 × 7	4.70	6	HI 300 ＊＊	30 × 8.5	4.30	6	HA 300 ＊＊
14	350	34 × 7.5	6.55	6	HI 350 ＊＊	34 × 10	7.30	6	HA 350 ＊＊

目の粗さ表 CUTTING NO.

Size mm	荒目 Bastard cuts /cm	荒目 Bastard cuts /inch	中目 Second cuts /cm	中目 Second cuts /inch
150	5	13	6	15
200	5	12	6	15
250	4	10	5	13
300	4	10	5	12
350	3.5	9	5	12
ITEM No. ＊＊	61		62	



● 5本組サイズです。

規格表　STANDARD TABLE

L	ℓ mm	W × T mm	kg- 25pcs	BOX pcs	ITEM NO.
215L	105ℓ	11 × 3.5	1.48	25	HI 005 ＊＊

目の粗さ表　CUTTING NO.TABLE

		荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth
CUTTING No	cuts/cm	6	7	9
	cuts/inch	15	18	23
ITEM No. ＊＊		61	62	63

木彫ヤスリ WOODCRAFT FILES 245

PRICE-245

■特　長

●波目ヤスリにチップブレーカー溝を施しました。それにより切り粉の排出がスムーズに進み良好な仕上げ面が得られます。

●主に木材の加工に向きますが、銅・アルミなどの軽金属や硬質ゴム・プラスチックにも適します。

■ **Use :** For WOOD works ,and also for Copper,Aluminum,soft metals, Hard-rubber and Plastics, etc.
By the function of chip-breakes on the milled tooth files surfaces.

規格表　STANDARD TABLE

L	ℓ mm	W × T mm	kg- 5pcs	BOX pcs	ITEM NO.
200L	100ℓ	16 × 4	0.47	5	HI 10072

木彫ヤスリ CP Chemical Polishing 260

PRICE-260

■特　長

●まさに刃物の切れ味で、ノミ・カンナ等とはまったく違った感覚で削れます。
ヤスリを押し付ける必要はなく、軽く添えるだけで吸い付くように気持ちよく削れます。
ヤスリ表面の摩擦の減少により、削り屑のはく離性が大きくなりました。

刃先の拡大

■用　途

中～硬質木材・竹・石膏・プラスチック等
木彫・カービング・家具製作・楽器製作等
力の加減で荒削りから仕上げまで使えます。
特に極細目が操作性良くお勧めです。

切削性能比較（半丸 200）

従来の木工ヤスリ 10 回切削　　木彫ヤスリ 3 回切削　　木彫ヤスリ CP 1 回切削

鉄工ヤスリサイズ 260

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	平 HAND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	半丸 HALF ROUND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
6	150	16 × 4	0.84	12	HI 150CP＊	15 × 5.5	0.72	12	HA150CP＊
8	200	20 × 5	1.68	6	HI 200CP＊	20 × 7	1.56	6	HA 200CP＊

目の粗さ（1 山の間隔 mm）

	細目	極細目
	1.6	1.2
ITEM NO.	3	4

■半丸はシェルタイプになります。
■８本組サイズは極細目のみの取り扱いになります。

組ヤスリサイズ（8本組サイズ） 260

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	平 HAND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.	半丸 HALF ROUND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
200L	100ℓ	10 × 3	0.72	12	TM－7	10 × 3.5	0.6	12	TM－8

替刃（フレキシブル）ヤスリ　CURVED TOOTH BLADES　255

PRICE-255

■特　長

●ホルダー（910）に装着して使用します。金属製のホルダーでは、ターンバックルを少し締めて、全体を湾曲させ、平面の補修箇所のみの錆落とし、塗料落とし作業にご使用頂けます。

■ **Use：** It can be used with a Holder (910) attached To.
A Slighty bending status is available for the damaged points of the object to file down stains or paints.

規格表　STANDARD TABLE

INCH	㎜	W × T ㎜	kg-doz	BOX pcs	ITEM NO.
12	300	30 × 4.5	2.5	6	FX 300 ＊＊
14	350	34 × 4.8	3.6	6	FX 350 ＊＊

目の粗さ表　CUTTING No. TABLE

		荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth
CUTTING No	cuts/cm	3.5	5	6
	cuts/inch	9	13	15
ITEM No. ＊＊		61	62	63

金属製ホルダー
METAL

木製ホルダー
WOOD

ホルダー　HOLDER

910

TYPE ＼ DIMENSION	全長 TOTAL LENGTH ㎜	kg-1p	ITEM NO.
金属製　METAL	300	0.77	HO 300M
	350	0.85	HO 350M
木　製　WOOD	350	0.22	HO 350W

馬蹄ヤスリ　　HORSE　RASPS

鬼目ヤスリ（木工タイプ） FILE RASPS 270

PRICE-270

鬼目 RRSPS CUT

ヤスリ目 TRIPLE FILE CUT

■特　長
●片面が鬼目（荒削り）、裏面がヤスリ目（仕上げ）になっています。

■用　途
●木もしくは、ソフトメタルに。

■ **Use：** For wood or soft metals.
Rasps Cut on one side, and Triple File Cut on another.

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	平 HAND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM No.	半丸 HALF ROUND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM No.	丸 ROUND W mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM No.
6	150	16 × 4	0.82	12	HI 15040	16 × 4.5	0.74	12	HA 15040	φ 6	0.46	12	MA 15090
8	200	21 × 5	1.72	6	HI 20040	21 × 6	1.82	6	HA 20040	φ 8	1.00	6	MA 20090
10	250	25 × 6	3.22	6	HI 25040	25 × 7	3.00	6	HA 25040	φ10	1.88	6	MA 25090
12	300	30 × 7	5.50	6	HI 30040	30 × 8.5	5.26	6	HA 30040	φ12	3.32	6	MA 30090
14	350	34 × 7.5	8.00	6	HI 35040	34 × 10	8.12	6	HA 35040	φ15	5.62	6	MA 35090
16	400	36 × 8.5	11.24	6	HI 40040	36 × 11	10.48	6	HA 40040	φ18	9.60	6	MA 40090

目の粗さ表　CUTTING No. TABLE

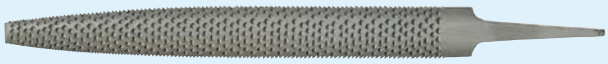
	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm
鬼目 Rasps Cut cuts/cm	20	16	10	7	5

鬼目ヤスリ（鉛工タイプ） RASPS 276

PRICE-276

平 HAND

半丸 HALF ROUND



丸 ROUND

鬼目（両面）
Rasps Cut（Both sides）

■特　長
●両面が鬼目（荒削り）になっています。

■用　途
●ソフトメタルに。

■ **Characteristic：** Rasps Cut on both sides.

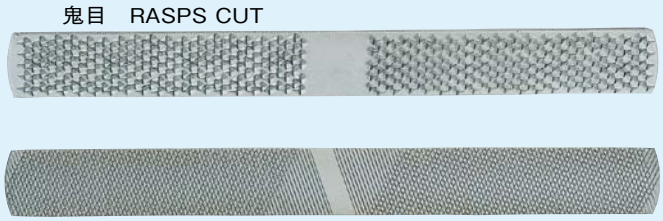
■ **Use：** For soft metals.

規格表　STANDARD TABLE

INCH	mm	平 HAND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM No.	半丸 HALF ROUND W × T mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM No.	丸 ROUND W mm	kg-doz	BOX pcs	ITEM No.
6	150	16 × 4	0.82	12	HI 15030	16 × 4.5	0.74	12	HA 15030	φ 6	0.46	12	MA 15090
8	200	21 × 5	1.72	6	HI 20030	21 × 6	1.82	6	HA 20030	φ 8	1.00	6	MA 20090
10	250	25 × 6	3.22	6	HI 25030	25 × 7	3.00	6	HA 25030	φ10	1.88	6	MA 25090
12	300	30 × 7	5.50	6	HI 30030	30 × 8.5	5.26	6	HA 30030	φ12	3.32	6	MA 30090
14	350	34 × 7.5	8.00	6	HI 35030	34 × 10	8.12	6	HA 35030	φ15	5.62	6	MA 35090
16	400	36 × 8.5	11.24	6	HI 40030	36 × 11	10.48	6	HA 40030	φ18	9.60	6	MA 40090

ボードヤスリ BOARD RASPS 280

PRICE-280



■用 途
●石膏ボードの荒仕上げ用

■ **Use :** For Plaster Board.

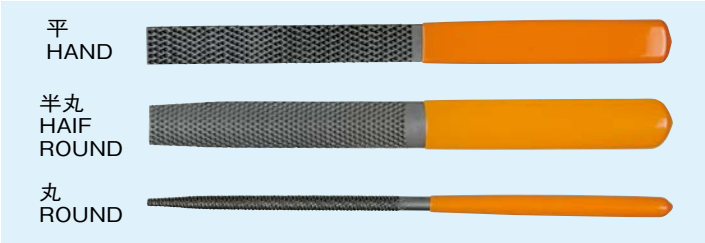
規格表 STANDARD TABLE

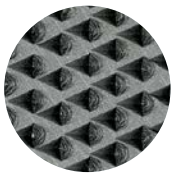
INCH	mm	W × T mm	BOX pcs	kg-doz	ITEM No.
12	300	32 × 6	6	5.5	BD 30000
14	350	36 × 6	6	7.1	BD 35000
14	WIDE350	42 × 5	6	6.9	BD 35100

幅広タイプ

キャビネットヤスリ CABINET FILES 272

PRICE-272




鬼目
Rasp Cut

ヤスリ目
File Cut

■特 長
●平 ▭ 及び半丸 ⌓ は木工タイプ(片面がヤスリ目)、丸 ○ は全面ヤスリ目です。

■用 途
●木工教材として、携帯に便利な野外用として。

■ **Use :** For it's education as one of wood-working tools.
"Hand" File has file cut/Rasp cut.
"Half Round" File has Rasp cut in front and back side.
"Round" File has Rasp cut.

規格表 STANDARD TABLE

mm	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm
220	15.5 × 3.8	19.5 × 3.5	φ6
kg -doz	1.3	1.3	0.6
ITEM No.	HI 22040	HA 22040	MA 22040

千枚通し AWL 940

PRICE-940

■特 長
●油冷焼入処理を行ない、粘り硬さを出し、光沢メッキ処理をしております。 ●先端はケガキにも応用可能。

■用 途
●木柄は工業用に。●プラスチック柄は事務用に。
●Hタイプ(穴あり)はとじひもが通せてひも通しが簡単。

■ **Material :** SKS-8, handened by oil-quenching. Cr plating.Usable as a scriber, convenient in both office and factory.

ITEM No. ＊＊ assorted

	S-Type 穴なし Solid	H-Type 穴あり with a hole
＊	S	H

規格表 STANDARD TABLE

DIMEN-SION / TYPE	A mm	B	W mm	BOX pcs	kg- 20pcs	ITEM NO.
木 柄 Wooden Handle	100A	85B	φ3.2	20	0.37	ALW 100 ＊
	150A				0.45	ALW 150 ＊

やすり八題 ❻

苅山 信行

やすりに関心を持つようになってから、古書店に足を運ぶ回数が多くなった。

『正倉院目録』を見ていたら南倉の工匠具と北倉の十合鞘御刀子（じゅうごうざやのおんとうす）の説明のところで、「錯」という漢字が目についた。この字は訓でやすりと読ませるらしい。

漢和辞典によると、この字の音読みは、サク、ソと読ませ、字義は縦、横にぎざぎざにすじをいれた金やすりとなっている。つくりの"昔"は日がぎざぎざに重なる、という意味である。そうすると、「錯」は金属にぎざぎざを重ねたものとして、やすりになったと思われる。ちなみに、「錯磨」はやすりでごしごし磨く意味である。

江戸時代の百科辞典『和漢三才図会』にも、やすりの項で「錯子」の字が見られる。

漢字で書けば

中国の古墳出土報告書『満城漢墓発掘報告』によると、漢字は「銼」をもちいている。字義は、たけが短くて、ぎざぎざの状態になっている金属、ということになる。正倉院のやすり「錯」と同義である。

『やすり企業名簿』には、壺○○鈩製作所のようにほとんど「鈩」の漢字が使われている。この字が使用される以前は、「鑪」を使用した会社が多かった。当然、当用漢字に採用されていない。

二字ともやすりと読ませるが、「鈩」は"たたら"とも読ませる。また、「鑪」もたたらと読ませるが、『広島縣誌』には極東鑪合資会社というように、やすりと読ませている。やすりとたたらは、親戚（せき）すじになるらしい。そういえば、昔はやすり材料に、たたら製鉄で作る玉鋼を使用していた。

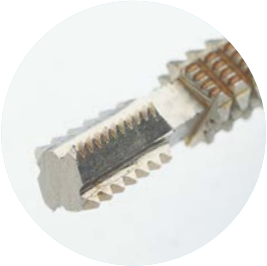
このほかに、やすりと読ませる漢字は「鏟」「鋼」「錫」「鏟」「鋁」と意外に多くある。

(広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市)

緑地帯 3. 9. 26 中国新聞より

ネジ山修正ヤスリ SCREW THREADS FILES 内ネジ／外ネジ兼用 800

PRICE-800



■用　途
- ●つぶれたネジ山の復元に
- ●1 本に 8 種類のピッチ
- ●オ（雄）ネジ、メ（雄）ネジが 1 本で修正可能
- ●色分けケース付きで識別しやすい

■ **Use :** Precision hand tool for restoring all screw threads-male and female.

規格表　STANDARD TABLE

mm	A	B	kg-1p	ITEM No. RED	BLUE	PURPLE	CLEAE
230	20A	75B	0.13	SCW 010	SCW 020	SCW 030	SCW 040

TYPE	CASE COLOR	ピッチ　PITCH							
ミリねじ用 INTERNATIONAL	赤　RED	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00 mm
インチねじ用 WHITHWORTH	青　BLUE	10	11	12	14	16	18	20	24
ISO ネジ用 INTERNATIONAL	紫　PURPLE	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0
ガスネジ用 WHITHWORTH	白　CLEAE	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"

ネジ山修正工具 SCREW THREADS TOOLS グリップ／ケース付き 810

■用　途
- ●つぶれたネジ山の復元に
- ●1 本に 8 種類のピッチ（外ネジのみ）
- ●収納に便利なケース付き
- ●脱着式グリップで手が痛くなりにくい

■ **Use :** Precision hand tool for restoring all screw threads.

規格表　STANDARD TABLE

mm	A	B(GRIP)	kg-1p	ITEM No. ミリネジ用（MM）	インチネジ用（INCH）	3本セット＝ミリ2本＋インチ1本（3P - SET ＝ MM2P ＋ INCH1P）
215	75A	80B	0.15	SCW 110	SCW 120	SCW 100 ST

TYPE	ピッチ　PITCH							
ミリねじ用 INTERNATIONAL	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00 mm
インチねじ用 WHITHWORTH	9	10	12	16	20	27	28	32

極薄平（ゴクウスヒラ）ヤスリ VERY THIN HAND DITCH FILES 350

PRICE-350

規格表 STANDARD TABLE

L ℓ ㎜		平 HAND W×T ㎜	BOX pcs	kg-25pcs	ITEM No.
190L	90ℓ	10 × 0.5	25	0.63	GHI 1902

■用 途
- 0.5 ㎜厚さによって、スリット状の溝の修正加工に。

■ **Use :** For repair to modify "flute" like comb by only 0.5mm thickness of file.

バリ取りナイフ TRIMMING KNIFE 397

PRICE-397

右きき用 RIGHT-HANDED

左きき用 LEFT-HANDED

規格表 STANDARD TABLE

TYPE	L ℓ ㎜		BOX pcs	kg- 5pcs	ITEM No.
右きき用 RIGHT-HAND	162L	37ℓ	5	0.13	BTK 162R
左きき用 LEFT-HAND					BTK 162L

■用 途
- プラスチックや、金属などのバリ取りに。
- 右きき用、左きき用があります。

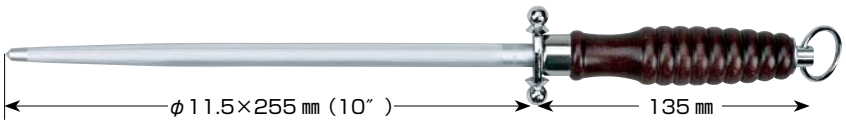
■ **Use :** For the Trimming work of Plastic or soft Metals.

棒ヤスリ（ナイフシャープナー） SHARPENING STEEL 835

PRICE-835

■ヤスリ本体は磁性化済みなので、切粉が散乱しません。 Magnetized!!

ITEM No.
WHB-10BR



全長 390 ㎜ (T.L.)

■使用方法（その 1）How to use（example1）

①ナイフ（包丁）の汚れを布等で、拭き取ります。
②左手にシャープナー、右手にナイフ（包丁）を持ち、ナイフ（包丁）をシャープナーの手前側向こう側へと交互にすべらせます。
（当てがう角度は、20 ～ 45 程度です。）
③刃の根元から刃の先までを、シャープナー上で滑らせます。（図２－１、図２－２参照）
④この動作を４～５回繰り返します。
⑤試し切りを行ない、切れ味が悪ければ、②～④を繰り返して下さい。
（切れ味が良い刃物は、玉ねぎを切る時に、目がしみません。）

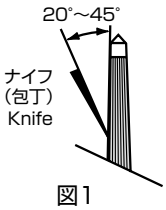


図1
fig.1

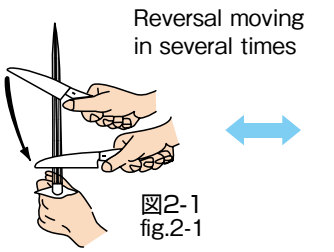


図2-1
fig.2-1
Sharpening Back edge of knife

図2-2
fig.2-2
Sharpening Front edge of knife

■使用方法（その 2）How to use（example2）

②シャープナーを平らな場所に立て、体の正面に構え、シャープナーの表側に、刃物とシャープナーを交差させます。（図３－１、図３－２参照）
（当てがう角度は、刃物の形状によって 20°～ 45°に当てて下さい。）（図１参照）
※①、③～⑤の動作は使用方法（その１）と同様です。

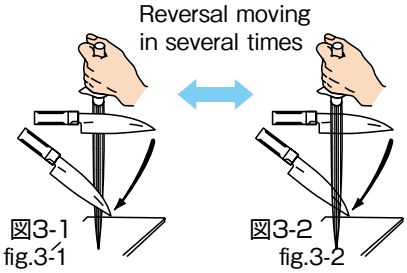


図3-1
fig.3-1

図3-2
fig.3-2

■ご使用上の注意
- 布でシャープナーに磁化付着した鉄粉を落とし、乾燥したところに保管して下さい。
- ナイフ、包丁の刃先で手を傷つけないようご注意下さい。
- 本製品は、刃先の修正用ですので、刃こぼれには砥石をご使用下さい。

■ **caution !**
- Not to cut your hands dvring sharpening knives.
- After sharpening knives, please wipe off steel powder magnetized on the sharpening steel by cloth and keep it dry.

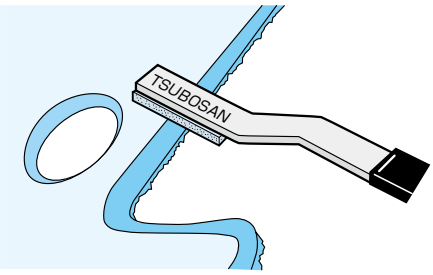
ハンドラッパー　HAND LAPPER　850

PRICE-850

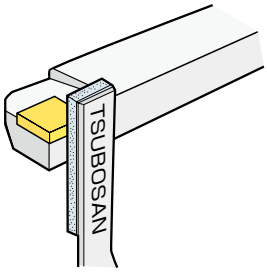
■ C 砥粒　結合度 O

■用　途
- ドリル・バイト・カッター・庖丁・ハサミ等、焼入鋼の再研磨後の刃先修正（刃止め）。
- 超硬金属工具・ガラス・セラミックス等の修正。

■ **Use :** Modifying the edge of Twist-drill, Cutter, Knife, Scissors, Glass, Hard Metals, etc.



●プラスチックの成型や鋳物等のバリ取りに！



●ドリル・バイトの再研磨後の修整に！

規格表　STANDARD TABLE

DIMEN-SION	L (mm)	ℓ (mm)	平 HAND W×T mm	半丸 HALF ROUND W×T mm	三角 TRIANGULAR W mm	BOX pcs	kg- 10pcs
	175L	45ℓ	12 × 5	12 × 4.6	12	10	0.4
ITEM No.			HIL ＊＊＊＊	HAL ＊＊＊＊	SAL ＊＊＊＊		

	荒 ←		中 ←		細 ←		→ 油
HANDLE COLOR	青 BLUE	赤 RED	緑 GREEN	黄 YELLOW	黒 BLACK	濃紺 NAVY BLUE	濃緑 DARK GREEN
砥粒 GRID No.	# 180	# 240	# 320	# 400	# 600	# 800	# 1000
ITEM No. ＊＊＊＊ assorted	0180	0240	0320	0400	0600	0800	1000

＜ITEM No.　例　＞　半丸ハンドラッパー # 320　：HAL0320
＜ITEM No.　ex　＞　HALF ROUND HAND LAPPER # 320　：HAL0320

やすり八題 ⑦　苅山　信行

安来の玉鋼

ものの本によると、「やすりの材料は出雲松江、伯耆から玉鋼を購入した」、「安来の砂鉄から生産する安来鋼を使用した」とある。玉鋼と安来鋼は同じ物で“たたら製鉄”で作られる。

たたら製鉄は砂鉄を原料とし、木炭を燃料として鉄を作る。できた鉄塊を鍛（ケラ）といい、その中央部に品質の良い玉鋼ができる。

この玉鋼にもランクがあり、『鑪と鍛冶』によると、極上を天（かねてん）、上を寸（かねすん）、上の下を可（かねか）、並級を や（かねや）というように品質の等級が付けられた。

極上は日本刀に、上はやすりや包丁の刃に、上の下は鉈（なた）や鎌（かま）に使用され、並級は海軍工廠（しょう）へ納められた、という。やすりは高級な玉鋼が使われていたようである。

これら玉鋼は、産地から馬や川舟で広島の問屋へと集められ、内海の各地へと供給されたという。仁方やすりの玉鋼もこうしたコースをたどったであろう。

「玉鋼はやすり鍛冶で 15 ㍉ぐらいの幅に打ち延ばされやすりの材料となった」。この玉鋼を使用したやすりの評判は、いまひとつであった。

考えられる理由としては、玉鋼は成分のバラツキが大きく、やすりのように、使用面の大きい工具を均質に作り上げることは非常に難しいことによる。玉鋼を熟知し、卓抜した技量の持ち主のみが優れたやすりを作り上げたであろう。

「明治二十年代になると、玉鋼にかわって『スタル材』が手に入るようになった」。このスタル材の実体は分からないという。

考えるに、スタルはドイツの「Stahl」シュタール（鋼）のことで、鉄鋼石を原料として溶鉱炉で作られた鋼であろう。この材料で作ったやすりは、評判をとったという。

（広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市）

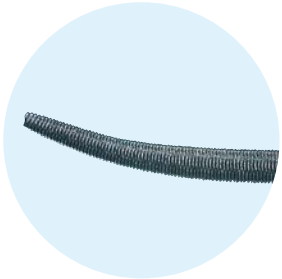
緑地帯　3. 10. 5　中国新聞より

鉄工ヤスリ
組ヤスリ
技能五輪検定ヤスリ
コーティングヤスリ
精密ヤスリ
ダイヤモンドヤスリ
のこヤスリ
波目ヤスリ
鬼目ヤスリ
測定
電動・エアー工具用ヤスリ
その他
外国製ヤスリ
付録

硬度チェック　HARDNESS TESTER（HRC40～HRC65）　860

PRICE-860

●携帯に便利なハードケース入り（6本1セット）
（6pcs/set）



■ **Material：** SKS-8（JIS）

■**用　途**

●硬度 HRC40～65 までの硬さを手軽に試験できる測定工具です。
●ポケットに入れて、大型の工作物とか、屋外の特殊鋼材等試験機にかけられない場合に簡便です。
●切削加工前の被削材の硬度をチェックするとき、熱処理後の到達硬度の有無をチェックするときなど身近に 1 セットがお役にたちます。

■**特　長**

●6 本入りセットで、硬さはグリップで色別されます。
●グリップはすべり止め効果があり、手になじみやすいものです。
●使用方法として、被験材の錆はあらかじめ除去し、テスターで押してこすった場合、対象物にキズが付くとそのテスターに表示してある硬度以下となります。
●キズが付かない場合は、1 ランク上のテスターでチェックして下さい。テスターの先端部に曲げ加工を行なっておりますので、平面・曲面・内径面の硬度チェックが可能です。

規格表　STANDARD TABLE

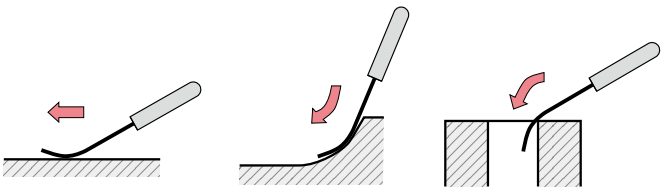
L ㎜	ℓ ㎜	W ㎜	kg-1set	ITEM No.
175L	65ℓ	φ4.3	0.23	MA 00600

色 COLOR	表示 INDICATION	テスターの実硬表 FILE-HARDNESS	
赤 RED	HRC 40	HRC 40～42	HV 392～412
黄 YELLOW	HRC 45	HRC 45～47	HV 446～471
黄緑 LIGHT-GREEN	HRC 50	HRC 50～52	HV 513～544
緑 GREEN	HRC 55	HRC 55～57	HV 595～633
青 BLUE	HRC 60	HRC 60～62	HV 697～746
黒 BLACK	HRC 65	HRC 65～67	HV 800～865

※　表示硬度は HRC で 2 度上方への誤差を含みます。
※　Each indicated No .has the allowance at the rate of HRC2 highiy

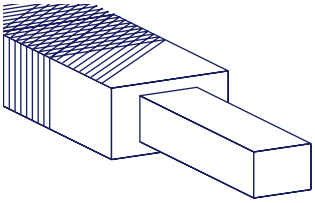
■ **Use：** This new innovative file set provides a quick, inexpensive and simple way to check material hardness. No need to bring the material to be tested over to a hardness testing machine：Just bring this file set（6 files from 40 to 65 HRC）to the piece to be tested. Follow these simple steps to test your material：

1. Start with the BLACK handle file（65 HRC）and run the file over the test material. If it marks the material, the material is less than 65 HRC.
2. Try the BLUE handle file（60 HRC）：If it does not mark the material, the file is softer than the material. In this case the material is between 60 and 65 HRC.
3. If the BLUE handle file（60 HRC）did mark the material, simply try the GREEN file（55 HRC）, the LIGHT-GREEN handle file（50 HRC）, and continue until the material is not marked. The approximate hardness of the material is between the file that marks the material and the file that slips over the material.

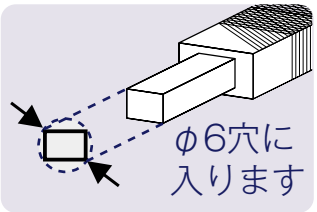


TSUBOSAN

角シャンク Square Shank



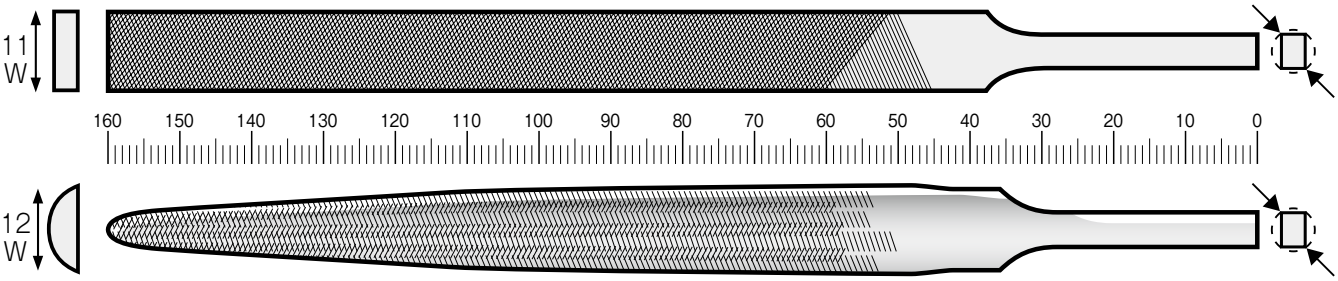
今まで、ありそうで無かった角シャンク！丸シャンクでは割高で実現できなかった幅広を新発想の角シャンクで提供します。
Our new conceptional square shank provides wider file working with reasonable cost.



エアーファイル（2サイズ×3コーティング） AIR FILES（2 SIZE×3 COATING）

丸シャンクに縛られない、新発想の新ジャンル“エアーファイル”
角シャンク採用で今までに無い幅広を実現！

◆ワイド AIR FILE・WIDE



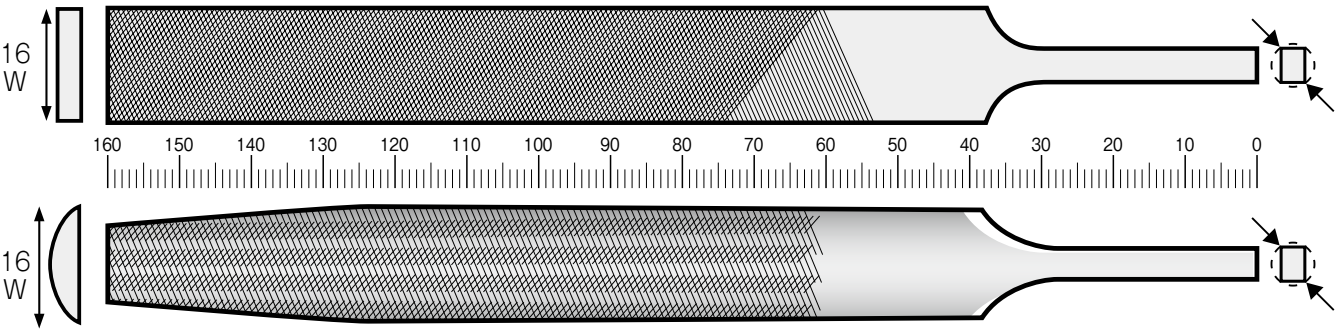
規格表 STANDARD TABLE

	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm
160L 100ℓ φ□	11 × 3.5	12 × 3.8
kg -12pcs	0.43	0.45
BOX pcs	12	12

目の粗さ表 CUTTING No.TABLE ±10% allowance

荒目 Bastard ① cuts /cm	中目 Second ② cuts /cm	細目 Smooth ③ cuts /cm	目種 Cut
13	17	27	山 cut /cm

◆スーパーワイド AIR FILE・SUPER WIDE



規格表 STANDARD TABLE

	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm
160L 100ℓ φ□	16 × 4	16 × 4.5
kg -12pcs	0.70	0.63
BOX pcs	12	12

目の粗さ表 CUTTING No.TABLE ±10% allowance

荒目 Bastard ① cuts /cm	中目 Second ② cuts /cm	細目 Smooth ③ cuts /cm	目種 Cut
12	16	25	山 cut /cm

スタンダード（化学的コーティング無し） STANDARD（NON-COATING） 382

PRICE-airfile-s

世の中で最も使用されている、通常のヤスリです。コストパフォーマンスに優れています。
This is the Standard, No-Coating.

◆ワイド WIDE

目種 Cut	平 ITEM No.	半丸 ITEM No.
荒目 Bastard	TAF-W11	TAF-W21
中目 Second	TAF-W12	TAF-W22
細目 Smooth	TAF-W13	TAF-W23

◆スーパーワイド SUPERWIDE

目種 Cut	平 ITEM No.	半丸 ITEM No.
荒目 Bastard	TAF-SW11	TAF-SW21
中目 Second	TAF-SW12	TAF-SW22
細目 Smooth	TAF-SW13	TAF-SW23

ブライト-900（クロムメッキ） BRIGHT-900（HARD,CHROMIUM） 682

PRICE-airfile-b

目が詰まりにくく、切れ味が良く、アルミ・樹脂・プラスチックからステンレスまで幅広く効率よく作業できます。
Our innovative hard cort “BRIGHT-900” finishing makes clogging harder, and sharpness recovery easier.
High hardness HV900 (HRC67) versatile use for aluminum aloy, resinoid, stainless steel and etc.

◆ワイド WIDE

目種 Cut	平 ITEM No.	半丸 ITEM No.
荒目 Bastard	TAF-BW11	TAF-BW21
中目 Second	TAF-BW12	TAF-BW22
細目 Smooth	TAF-BW13	TAF-BW23

◆スーパーワイド SUPERWIDE

目種 Cut	平 ITEM No.	半丸 ITEM No.
荒目 Bastard	TAF-BSW11	TAF-BSW21
中目 Second	TAF-BSW12	TAF-BSW22
細目 Smooth	TAF-BSW13	TAF-BSW23

CBN（CBN 粒電着） ELECTRODEPOSITED CBN GRAINS 482

PRICE-airfile-c

スタンダードやブライト 900 では削りにくい、焼き入れ処理後などの硬度の高い材料を削れます。
CBN 粒は、熱伝導率の高い砥粒で DIA 粒より耐熱性に優れ長寿命を実現します。
For the high hardened materials modify, i.e. Ceramics,Hard-Metals,Hardened Steel etc…
CBN is high emitting intensity and high stability against heat than Diamond grid.

◆ワイド WIDE

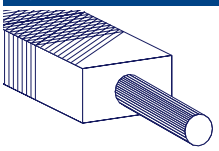
目種 Cut	平 ITEM No.	半丸 ITEM No.
荒目 Bastard	TAF-CW11	TAF-CW21
中目 Second	TAF-CW12	TAF-CW22
細目 Smooth	TAF-CW13	TAF-CW23

◆スーパーワイド SUPERWIDE

目種 Cut	平 ITEM No.	半丸 ITEM No.
荒目 Bastard	TAF-CSW11	TAF-CSW21
中目 Second	TAF-CSW12	TAF-CSW22
細目 Smooth	TAF-CSW13	TAF-CSW23

	ゴム系 RUBBER	木材 WOOD	樹脂・プラ系 PLASTIC	軟鉄系(アルミ等) SOFT IRON	鉄系(熱処理前) IRON	硬鉄系(熱処理済) HARD IRON
382 スタンダード NON-COAT	△	△	△	△	○	×
682 ブライト-900 BRIGHT-900	○	○	◎	◎	◎	×
482 CBN 粒電着 CBN GRAINS	×	×	×	×	○	◎

丸シャンク Round Shank



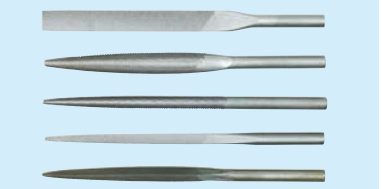
スーパーソーは、長年幅広いユーザーに親しまれてきた丸シャンクです。丸シャンクは多くの空圧機器メーカーが採用しているスタンダードスタイル。角シャンクには無い、丸・角・三角など形状が豊富です。
SUPER SAW series with round shank. A shape is abundant.

スーパーソー SUPER SAW FILES 381

PRICE-381

■用　途
●電動・空気圧工具に装着してご使用下さい。
又、別売プラスチックハンドル(902)を用いれば、手作業用として使用できます。

■ Use : By airforced or electric acting instruments.
Or can be used by hand with our special handle (902, ITEM NO. PE902S)



※ ヤスリ鋼を使用しています。
(表面特殊コーティングはありません。)

規格表 STANDARD TABLE

L / A mm	平 両コバ(4面目立て) HAND W × T mm	平 コバ無し(2面目立て) HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	1箱入数 No./BOX
105L φ5.0A	7.0 × 3.0	7.0 × 3.0	8.0 × 3.2	5.0	4.0	6.5	BOX pcs 10
kg-10pcs	0.36	0.36	0.3	0.35	0.32	0.32	
目　種 CUT	ITEM No.						
大荒目 B.Ba	HI 1050D	—	—	—	—	—	
荒　目 Ba.	HI 10501	—	—	—	—	—	
中　目 2nd	HI 10502	HI 10502N	HA 10502	MA 10502	KA 10502	SA 10502	
細　目 Sm	HI 10503	—	—	—	—	—	

Φ3 シャンク専用

		平 HAND	半丸 HALF ROUND
80L	φ3.0A	5.5 × 2.0	5.0 × 2.0
荒　目 Ba		HI 08001	HA 08001
中　目 2nd		HI 08002	HA 08002
細　目 Sm		HI 08003	HA 08003

■用　途
●軸の部分が丸シャンクになっており，Φ3用電動・空気圧工具へ装着してご使用できます。

■ Use :

■特　長
● 2種類の形状と3種類のヤスリの目の粗さをラインアップしました。

■ Use :

ブライト-900 スーパーソー BRIGHT-900 Series SUPER SAW FILES 681

PRICE-681

■特　長
●耐久力は従来品に比べ3～6倍にアップ(被切削材により異なります)。
●耐錆・耐蝕性に優れ、多湿環境・海洋環境などの錆による劣化を防げます。
●切削粉のハク離性が特に優れ、ヤスリの目詰まり現象が殆ど無く、簡単に切削粉を除去できますので、シャープな切れ味が持続します。

■ Use
"BRIGHT-900 Series" resist against its own defacement, corrosion and clog (3 characters).
The File surface of "BRIGHT-900 Series" has HV900 (HRC67) hardness, so the File life would be expanded in 3～6 times longer than non-coating Steel File.

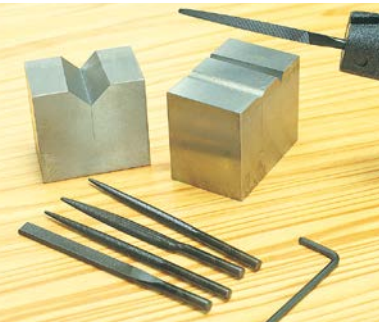
規格表 STANDARD TABLE

L / A mm	平 両コバ(4面目立て) HAND W × T mm	平 コバ無し(2面目立て) HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	1箱入数 No./BOX
105L φ5.0A	7.0 × 3.0	7.0 × 3.0	8.0 × 3.2	5.0	4.0	6.5	BOX pcs 10
kg-10pcs	0.36	0.36	0.3	0.35	0.32	0.32	
目　種 CUT	ITEM No.						
大荒目 B.Ba	HI 105BD	—	—	—	—	—	
荒　目 Ba.	HI 105B1	—	—	—	—	—	
中　目 2nd	HI 105B2	HI 105B2N	HA 105B2	MA 105B2	KA 105B2	SA 105B2	
細　目 Sm	HI 105B3	—	—	—	—	—	

セラコートスーパーソー SUPER SAW (CERAMICS COATING FILES) 511

PRICE-511

■電動・空気圧工具に装着してご使用下さい。
■ Use : By airforced or electric acting instruments.



規格表 STANDARD TABLE

L / A mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm	1箱入数 No./BOX
105L φ5.0A	—	7.2 × 3.1	8.4 × 3.2	φ5.2	4.6	6.3	BOX pcs 25
kg - 25pcs	0.43	0.45	0.39	0.43	0.40	0.40	
No./1set	5 (each 1)	5	5	5	5	5	
ITEM No.	ST 105C2	HI 105C2	HA 105C2	MA 105C2	KA 105C2	SA 105C2	

※ セラミック(VC)を母材へ拡散・浸透させています。

チタンスーパーソー　TIN SUPER SAW（Titanium Coated）　520

PRICE-520

■空気圧・電動工具　BY AIR ACTING or ELECTRIC INSTRUMENTS

■耐磨耗性・耐熱性に優れた高速度鋼SKH-51種を業界に初めて採用し、TINをコーティングしています。

■特　長

●耐久性が飛躍的にアップ

（電動・空気圧工具使用時の毎分3700ストローク切削速度に耐えます。）

SKH-51 種鋼

C	Cr	W	Mo	V
0.84%	4.03%	6.05%	5.10%	1.81%

■ **Material :** SKH-51 (JIS) High Speed Steel
It's hardened under a vacum environment, further more Tin (Titanium Niteride) is plated on the file-teeth.

■ **Use :** By the coating Tin, Both heat resisting and wear resistance grow up highly. It's superior to the high hardness, corrosion, Defacement, Clog.
It can endure the shaving speed at the rate of 3,700 strokes per min.

規格表　STANDARD TABLE

L / A / ℓ mm	セット SET	平 HAND W × T mm	半丸 HALF ROUND W × T mm	丸 ROUND W mm	角 SQUARE W mm	三角 TRIANGULAR W mm
150L　100ℓ　φ5.0A	—	7.0 × 2.5	8.2 × 2.8	φ5.0	5.5 × 3.2	6.0
kg - 5pcs	0.16	0.16	0.15	0.16	0.15	0.16
BOX pcs	5 (each 1)	5	5	5	5	5
ITEM No.	ST 1550T	HI 1550T	HA 1550T	MA 1550T	KA 1550T	SA 1550T

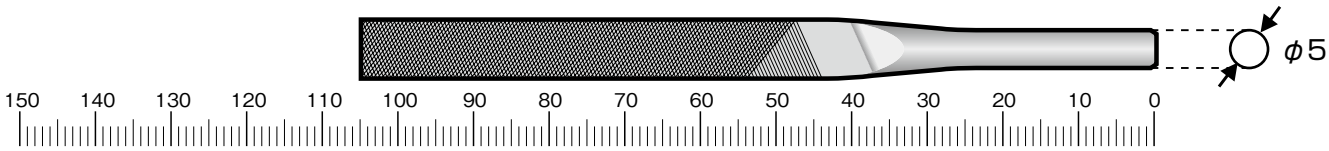
L / A / ℓ mm	セット丸 R-SET	丸 -3.0 ROUND-3.0 W mm	丸 -3.5 ROUND-3.5 W mm	丸 -4.0 ROUND-4.0 W mm	丸 -4.5 ROUND-4.5 W mm	丸 -5.0 ROUND-5.0 W mm
150L　75(100)ℓ　φ5.0A	—	φ3.0	φ3.5	φ4.0	φ4.5	φ5.0
kg - 5pcs	0.14	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16
BOX pcs	5 (each 1)	5	5	5	5	5
ITEM No.	ST 15MAT	MA 1530T	MA 1535T	MA 1540T	MA 1545T	MA 1550T

■1セット5本入です。

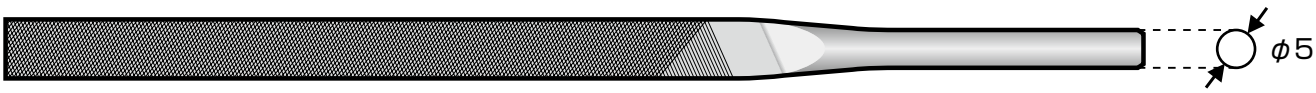
381 スーパーソー　SUPER SAW FILES

681 ブライト-900 スーパーソー　BRIGHT-900 Series SUPER SAW FILES

511 セラコートスーパーソー　SUPER SAW（CERAMICS COATING FILES）



520 チタンスーパーソー　TIN SUPER SAW（Titanium Coated）



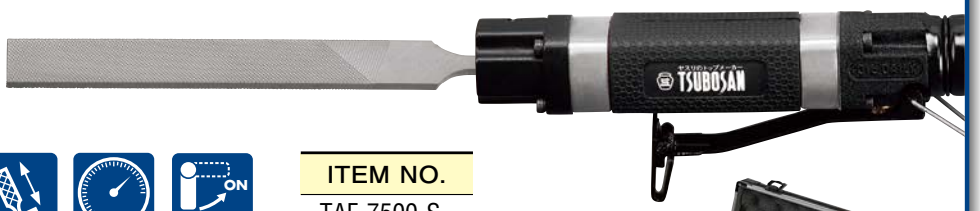
	ゴム系 RUBBER	木材 WOOD	樹脂・プラ系 PLASTIC	軟鉄系(アルミ等) SOFT IRON	鉄系(熱処理前) IRON	硬鉄系(熱処理済) HARD IRON
381 スーパーソー SUPER SAW	△	△	△	△	○	×
681 ブライト-900 BRIGHT-900	○	○	○	◎	◎	×
511 セラコート CARA COATED	○	○	○	○	◎	×
520 チタンスーパーソー TIN COATED	○	○	○	○	◎	△

エアーファイル・ボディ AIR FILE BODY 980

PRICE-BODY

BODY "S"

150mm



POINT 特徴

0.4kg | 8mm | 7,500bpm | プッシュスイッチ

ITEM NO.
TAF-7500-S

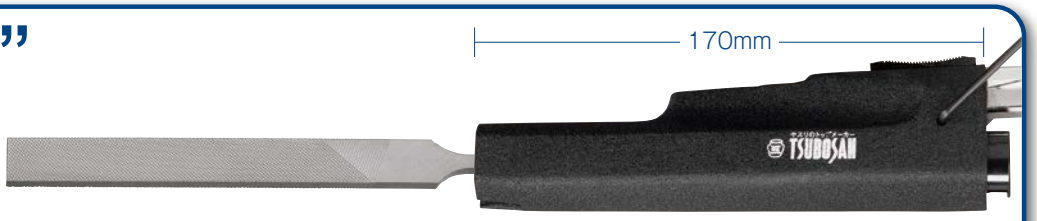
- 最軽量400g
- プッシュスイッチ。押さえるとオン、手を離すとオフと断続的な作業に適した設計。
- 後方排気式で切削面に風が舞いにくい設計。（マフラーの先からの排気）
- ストローク速度が早く（7,500bpm）高い切削力

- Suitable for work which turning ON/OFF frequently
- Fast Speed / 7500bpm
- Slim Body & Light Weight / 0.4kg
- Safety Throttle Lever
- Rear Exhaust
- Stroke speed is high（7,500bpm）. High ability for cutting.

ハードケース別売
HARD CASE NOT INCLUDE

BODY "M"

170mm



POINT 特徴

1.1kg | 10mm | 3,700bpm | スライドスイッチ

ITEM NO.
TAF-3700-M

- 重量があるので、長時間の作業向き。（押し付けることなく重力でヤスリ部に加重されます）
- 重量があるのでヤスリ部が飛び跳ねることなくヤスリの寿命を伸ばします。
- 中型で手になじみます。
- ストロークが長く（10mm）高い切削力
- 本体がコンパクトで収納に便利

- Suitable for continuous filing by easy
- Durable,Powerful and Low Vibration by Strong body
- Moderate stroke speed, 3,700bpm, ideal for long life filing.
- Piston stroke is long（10mm）. High ability for cutting.
- Body is Compact

ハードケース別売
HARD CASE NOT INCLUDE

BODY "L"

210mm

POINT 特徴

0.85kg | 10mm | 5,000bpm | プッシュスイッチ

ITEM NO.
TAF-5000-L

- 重量があるので、長時間の作業向き。（押し付けることなく重力でヤスリ部に加重されます）
- 重量があるのでヤスリ部が飛び跳ねることなくヤスリの寿命を伸ばします。
- スピード調節機能内蔵本体でスピード調整可能。
- 中型で手になじみます。
- ストロークが長く（10mm）高い切削力

- Adjustable Stroke Speed
- Durable,Powerful and Low Vibration by Strong body
- Safety Throttle Lever
- Rear Exhaust
- Suitable for work which turning ON/OFF frequently
- Piston stroke is long（10mm）. High ability for cutting.

ハードケース別売
HARD CASE NOT INCLUDE

使用上の注意 使用前・使用後はエアー吸い込み口より点油下さい。使用時は必ず、防護メガネ及び手袋を使用下さい。

規格表　STANDARD TABLE

このカタログに掲載されている全てのヤスリは、下記3機種で使用可能です。

ITEM NO.	TAF-7500-S	TAF-3700-M	TAF-5000-L
本体重量 Body Weight	0.4kg	1.1kg	0.85kg
本体長 Body Length	150mm	170mm	210mm
総重量 Total Weight	0.45kg	1.1kg	1.0kg
全長 Overall Length	370mm	180mm	750mm
使用(推奨)空気圧 Recommended Air Pressure	90psi／0.6MPa		
ストローク長 Piston Stroke	8mm	10mm	
ストローク数／分 Free Speed	7,500 bpm	3,700 bpm	5,000 bpm
動作音 Sound Level	80dBa	82.5dBa	
ストローク速度調整機構(＊1) Speed Adjusting	×	×	○
取付最大軸径(＊2) Install Maximam Diameter	φ6mm		
スイッチ方式 Style of Switch	プッシュスイッチ Push Switch	スライドスイッチ Slide Switch	プッシュスイッチ Push Switch
排気方式(＊3) Exhaust System	マフラー式後方排気 Backward Exhaust with Muffler	直排気 Direct Exhaust	マフラー式後方排気 Backward Exhaust with Muffler
付属品 Equipment Supplied	専用六角レンチ、クイックカプラー(シールテープ不要の高級タイプ)、ヤスリ(TAF-W12) HEX-WRENCH, QUICK COUPLER with SEALS COATING, FILE (TAF-W12)		

＊1　"L"のみ、本体でスピード調節可能。"S""M"はスピード調節する場合、別売り空気圧調整器(TAF-908R)が必要です。
"L" can Change Speed by Dial with Body. "S""M" need Air-Regulator (item no.TAF-908R)

＊2　φ5のヤスリを使用する場合、初期設定で取り付けてある軸径アタッチメントφ6用のままでも使用可ですが
別売り軸径アタッチメントφ5用(TAF-52DA)を使用することにより、更に安定して使用できます。(S、Lのみ)
Use φ5 files, use φ5 attachment (item no.TAF-52DA) better. Initial setting is φ6 attachment.

＊3　直排気を採用の"M"は、本体がコンパクトで収納に便利です。
後方排気を採用の"S""L"は、切削場所に排気が当たりにくく、切削粉をまき散らしにくく視界を確保できます。
Body is Conpact(Direct Exhaust), Cutting Power is not Bound Around (Backward Exhaust with Muffler)

目が詰まったときはコレ!! ヤスリ専用ワイヤーブラシ。

エアーファイル用ステンレスワイヤーブラシ for AIR FILES SUPER SAW FILES

一般的なワイヤーブラシと違い、線経が細く毛足を長く設計してあるので、目の奥まで入り込み、目を痛めず効率よくゴミを取り除きます。

for Small size Steel Files and the Bresh is made by Stainless wire.

PRICE-970

規格表　STANDARD TABLE

TYPE				kg-1p	ITEM NO.
小小 (SS)	200 mm	40 mm	15 mm	0.03	BRS 205

エアーファイル・ボディ専用ハードケース HARD CASE for AIR FILE BODY

エアーファイル・ボディ専用のハードケースを用意しました。
特徴は、カッコイイ！こんなカッコいいケースは他にはない！
ボディはもちろん、ヤスリなど付属品や工具を収納できる
専用ポケット採用で、持ち運びや
保管にとっても便利です。

This HARD CASE for AIR FILE BODY is so COOL! and Ofcourse convenient for transportation and storage too.

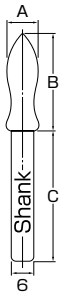
規格表　STANDARD TABLE

	ITEM NO.	サイズ SIZE
S 用	TAF-CASE-S	235×400×95 mm
M 用	TAF-CASE-M	200×265×80 mm
L 用	TAF-CASE-L	235×400×95 mm

※ 取っ手を除くサイズです

回転ヤスリ ROTARY FILES 720

PRICE-720



ITEM No.	RF 001	RF 002	RF 003	RF 004	RF 005	RF 006	RF 007	RF 008	RF 009	RF 010	RF 011	RF 012	RF 013	RF 014
A ㎜	φ7	φ7	φ7	φ7	φ7	φ7	φ4	φ7	φ11	φ13	φ13	φ13	φ13	φ13
B ㎜	28	28	28	18	28	13	4	7	11	13	18	18	30	30
C ㎜	40	40	40	50	40	55	64	61	57	55	50	50	40	40

ITEM No.	RF 015	RF 016	RF 017	RF 018
A ㎜	φ13	φ13	φ13	φ13
B ㎜	30	30	30	30
C ㎜	40	40	40	40

ITEM No.	CU 051	CU 053	CU 059	CU 075	CU 076	CU 077	CU 078	CU 101	CU 104	CU 105
A ㎜	φ6	φ6	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ6	φ6	φ6
B ㎜	20	20	10	25	25	25	25	10	10	6
C ㎜	40	40	50	35	35	35	35	Shank φ3 × 30		

【10 本単位】

■特　長

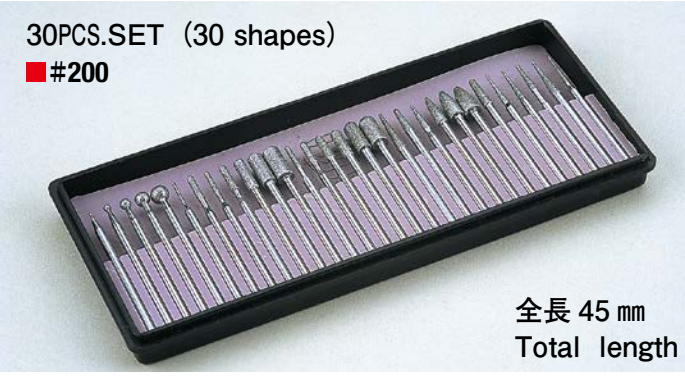
●普通のヤスリでは、作業の困難な場所や形状での研削作業に適したヤスリです。特に TIN コーティングは切り粉の溶着が少なく、高硬度材からアルミまで用途が広くご使用頂けます。ここにあげたものは一例で、このほか目の荒さや目の形状などご注文に応じて、製作いたします。

■ **Material :** Carbonized Steel.（RF001 ～ RF018）
H. S. S. & TIN.（CU051 ～ CU105）

■ **Use :** These Rotary files are fitted up with an electric powered tool and used in revolution. Any other shape and teeth can be made at your request.

ダイヤモンド ビット DIAMOND - BIT 481

PRICE-481



30PCS.SET(30 Shapes)

ダイヤ 粒度 Grid No.	シャンク径 Shank	セット内容 Contents	kg -1set	ITEM No.
■#200	φ2.35 mm	DROD11 ＊ ～ DRY501 ＊	0.13	DRST 13B
	φ3.0 mm		0.15	DRST 13C

10PCS.SET(10 Shapes)

ダイヤ 粒度 Grid No.	シャンク径 Shank	セット内容 Contents	kg -1set	ITEM No.
■#200	φ6.0 mm	DRT101F ～ DRL801F	0.18	DRST 11F

■特　長（# 200 粒度）

●クローム（Cr）メッキによって、従来のニッケル（Ni）メッキに比べてダイヤモンド粒の保持力と剛性を高め、高速回転に耐える性能向上をはかりました。

■ **Use :** This Diamond Grid are fixed by Cr-plating, that holding power is stronger than Ni-plating. So it's high holding endurance for high speed spinning!

シャンク径 Shank	＊
φ2.35 mm	B
φ3.0 mm	C

【10 本単位】

シャンク径 Shank φ2.35 mm φ3.0 mm

ITEM No.	DROD 11＊	DROD 21＊	DROD31＊	DROD41＊	DROD 51＊	DRA 101＊	DRA 151＊	DRA 201＊	DRA 251＊	DRA 301＊	DRA 401＊	DRA 501＊	DRR 151＊	DRR 201＊	DRR 251＊
A mm	φ1	φ2	φ3	φ4	φ5	1	1.5	2	2.5	3	4	5	1.5	2	2.5
B mm						7	7	7	7	10	10	10	7	7	7
C mm	44	43	42	41	40	38	38	38	38	35	35	35	38	38	38

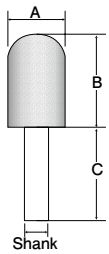
シャンク径 Shank φ2.35 mm φ3.0 mm

ITEM No.	DRR 301＊	DRR 401＊	DRR 501＊	DRR 311＊	DRR 321＊	DRC 201＊	DRC 301＊	DRC 401＊	DRC 501＊	DRL 321＊	DROT 71＊	DRL 211＊	DRT 101＊	DROT 31＊	DRY 501 ＊
A mm	3	4	5	3.3	3.3	2	3	4	5	3	2	3	2	2	5
B mm	7	10	10	15	10	10	10	10	10	10	10	17	14	11	2.3
C mm	38	35	35	30	35	35	35	35	35	35	35	28	31	34	35

【10 本単位】

シャンク径 Shank φ6.0 mm

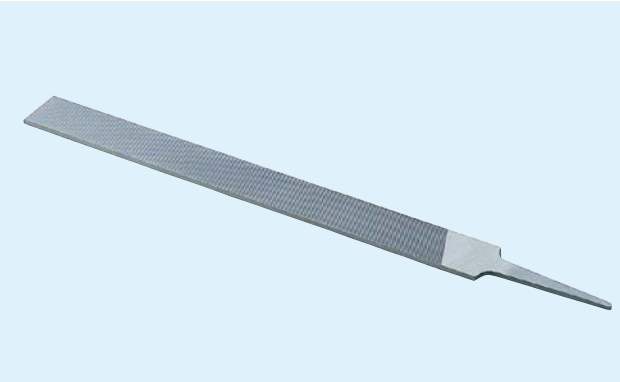
ITEM No.	DRT 101F	DRC 651F	DRL 841F	DRT 301F	DRK 101F	DRR 651F	DRA 801F	DRB 801F	DRD 801F	DRL 801F
A mm	6	6.5	8	7	10	10	8	10	10	8
B mm	25	22	15	15	1	15	15	5	10	15
C mm	35	38	45	45	59	45	45	55	50	45



■用　途
●スキー底板・金属エッヂの修正に。

■ **Use：** For repairing to sharpen SKI-edge, and to modify SKI-plates.

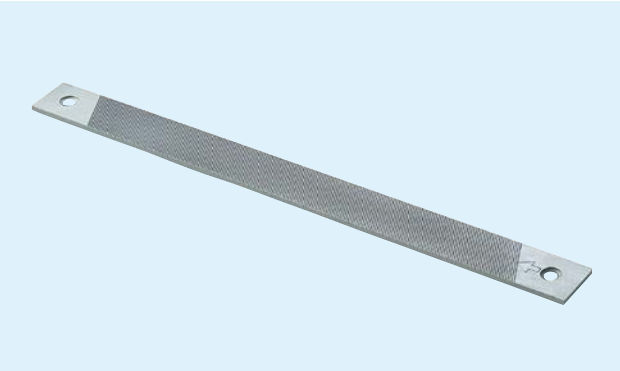
平型ファイル　HAND-TYPE SKI FILES



規格表　STANDARD TABLE

mm	W × T mm	kg-doz	目の粗さ (cuts/ cm) Teeth Number	ITEM No.
150	15 ×2.5	0.60	中目 14	SK 11
200	20 ×3.5	1.50	中目 12.5	SK 12
250	24.5×4.5	2.52	中目 10.5	SK 13
300	28 ×5.0	3.30	荒目 8	SK 14
セラミックタイプ　VC coating				
200	20 ×3.5	1.50	中目 12.5	SK 15
250	24.5×4.0	2.52	中目 10.5	SK 16

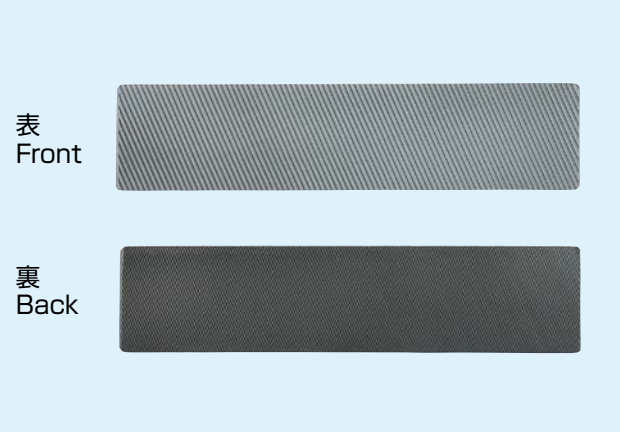
スクエアファイル　SQUARE SKI FILES



規格表　STANDARD TABLE

mm	mm	W × T mm	kg-doz	目の粗さ (cuts/ cm) Teeth Number	ITEM No.
180	155	15 × 2.5	0.55	中目 14	SK 21
200	穴なし(Non)	20 × 4.0	1.30	細目 19.5	SK 22
230	205	20 × 3.5	1.32	中目 12.5	SK 23
280	250	25 × 4.5	2.44	中目 10.5	SK 24
330	300	28 × 5.0	4.38	荒目 8	SK 25
355	325	34 × 5.0	4.94	荒目 8	SK 26

スペアファイル　SPARE SKI FILES



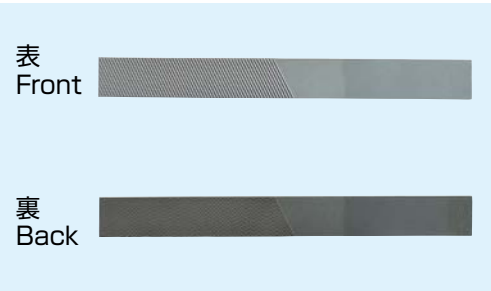
■用　途
●片面中仕上、片面仕上用。
●シャープナーの替刃に使用。

■ **Use：** A first finishing front on one side, and a final finishing (Back) on another one.
Used in a changeable blade.

規格表　STANDARD TABLE

mm	W × T mm	kg-doz	目の粗さ (cuts/ cm) Teeth Number		ITEM No.
60	28 × 4.5	0.78	荒目 8	細目 14	SK 31
80	28 × 4.5	1.02	荒目 8	細目 14	SK 32
120	28 × 4.5	1.56	荒目 8	細目 14	SK 33

ミニファイル　MINI SKI FILES



■用　途
●片面中仕上、片面仕上用。

■ **Use：** Two different cuts each side.

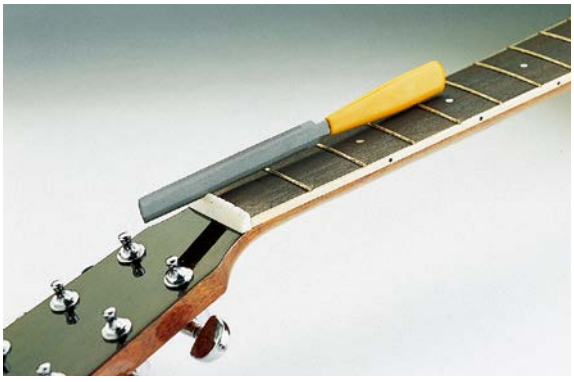
規格表　STANDARD TABLE

mm	mm	W × T mm	kg-doz	目の粗さ (cuts/ cm) Teeth Number		ITEM No.
150	70	16 × 3.5	0.66	荒目 8	中目 13	SK 41

Do It Yourself

バリエーション豊富なホームセンター用パッケージ
Blister-Film-Package for DIY MARKET

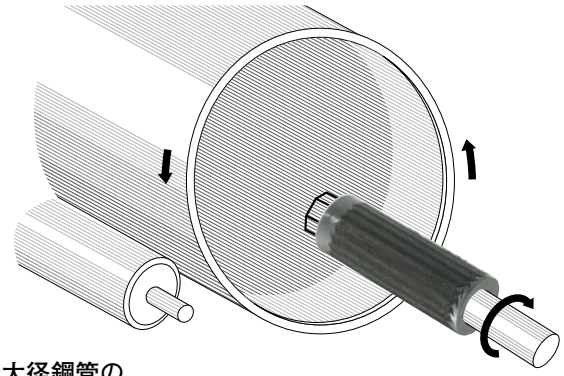
楽器製作のためのヤスリ　STEEL FILES FOR MUSIC INSTRUMENTS



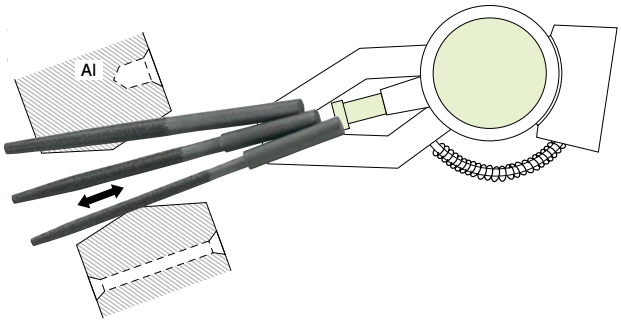
特注製作例 SPECIAL ORDER 999

■ここにあげたものは一例で、ご注文に応じて別途製作致します。

■Any other type can be made at your request.



大径鋼管の内バリ取り用 回転ヤスリ
ROTARY FILE for the inner trimming on the side face of a large pipe.

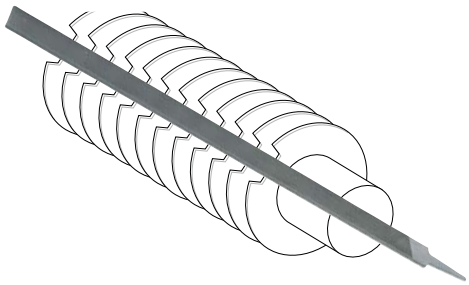


アルミダイキャスト
バリ取りヤスリ（ロボット装着）
TRIMMING FILE
for Al Die Casting work（wheel）.

舟型 SHIP-type　クランク型 CRANK-type

鉄工ヤスリのプロタイプ
PRO-TYPE（ENGINEER'S FILE）

ネジ山修正工具
SCREW THREADS TOOL（OUTER）



スロットヤスリ
Slotting Files
Max. length　450 ㎜
加工物に細溝を付けます。

リバーシブルエア工具仕様
By AIR ACTING TOOL

砥石タイプ
PLINTH type

楕円タイプ
OVAL type

■バローベ社は、1899 年の創業以来、スイスの精密機械式時計や、宝飾など手作りの歴史を支えてきました。
そのすぐれた機能やデザインは今なお定評があり、多くの人々に愛用されています。
また、多様化するニーズに対応し、形状・サイズ・目の粗さなど多様な製品を揃えています。
※ バローベ社製品は、目の粗さを番手で表示しています。中目・細目といった表現はいたしませんのでご注文の際には、目の粗さ表をご参照の上、番手をご指定下さい。

1 精密ニードルヤスリ Precision Needle files with a round shank handles

Vallorbe-1

SHAPE	ITEM NO. SHAPE	mm	W×T mm	目の粗さ #0	#2	#4	#6	kg -1set	BOX pcs
	LA2401 平 PILLAR	140	4.8×1.1	●	●	●	●	0.08	12
		160	5.4×1.2	●	●	●	●	0.12	
		180	6.0×1.3	●	●	●	●	0.15	
		200	6.5×1.3	●	●	●		0.20	
	LA2402 半丸 HALF ROUND	140	5.1×1.5	●	●	●		0.08	12
		160	5.6×1.7	●	●	●	●	0.12	
		180	5.9×2.0	●	●	●		0.15	
		200	6.3×2.0	●	●	●		0.20	
	LA2403 エンビ CROSSING	140	4.4×1.8	●	●	●		0.08	12
		160	5.1×2.0	●	●	●	●	0.12	
		180	5.8×2.2	●	●	●		0.15	
		200	6.0×2.4	●	●	●		0.20	
	LA2405 刀刃 KNIFE	140	5.0×1.4	●	●	●	●	0.08	12
		160	5.4×1.5	●	●	●	●	0.12	
		180	6.0×1.7	●	●	●		0.15	
		200	6.4×1.8	●	●	●		0.20	
	LA2406 先細 WARDING	140	4.8×1.1	●	●	●		0.08	12
		160	5.4×1.2	●	●	●	●	0.12	
		180	6.0×1.2	●	●	●		0.15	
		200	6.5×1.4	●	●	●		0.20	
	LA2407 三角 THREE SQUARE	140	△3.5	●	●	●	●	0.08	12
		160	△3.8	●	●	●	●	0.12	
		180	△4.2	●	●	●		0.15	
		200	△4.4	●	●	●		0.20	
	LA2408 角 SQUARE	140	□2.2	●	●	●		0.08	12
		160	□2.4	●	●	●		0.12	
		180	□2.6	●	●	●		0.15	
		200	□2.8	●	●	●		0.20	
	LA2409 ダ円 OVAL	140	3.5×2.4	●	●	●		0.08	12
		160	3.9×2.5	●	●	●		0.12	
		180	4.2×2.8	●	●			0.15	
		200	4.4×2.9	●	●	●		0.20	
	LA2410 丸 ROUND	140	φ2.8	●	●	●		0.08	12
		160	φ2.9	●	●	●		0.12	
		180	φ3.2	●	●	●		0.15	
		200	φ3.5	●	●	●		0.20	
	LA2411 ササバ BARRETTE	140	4.7×1.7	●	●	●		0.08	12
		160	5.1×1.8	●	●	●		0.12	
		180	5.4×2.0	●	●	●		0.15	
		200	5.8×2.2	●	●	●		0.20	
	LA2415 先細コバ丸 CROCHET	140	4.8×1.2	●	●	●		0.08	12
		160	5.4×1.3	●	●	●	●	0.12	
		180	5.9×1.4	●	●	●		0.15	
		200	6.5×1.5	●	●	●		0.20	
	LA2416 平コバ丸 PILLAR ROUND EDGES	140	4.8×1.2	●	●	●		0.08	12
		160	5.4×1.3	●	●	●		0.12	
		180	6.0×1.4	●	●	●		0.15	
		200	6.5×1.5	●	●	●		0.20	

6種セット Set of 6files

LA2401 平 / LA2402 半丸 / LA2406 先細 / LA2407 三角 / LA2408 角 / LA2410 丸

12 種セット Set of 12files

LA2401 平 / LA2402 半丸 / LA2403 エンビ / LA2405 刀刃 / LA2406 先細 / LA2407 三角

LA2408 角 / LA2409 ダ円 / LA2410 丸 / LA2411 ササバ / LA2415 先細コバ丸 / LA2416 平コバ丸

ITEM NO.	mm	タイプ	目の粗さ #0	#2	#4	#6	kg -1set	BOX pcs
LA2452	140	6種セット	●	●			0.04	6
LA2492		12 種セット	●	●	●		0.08	12
LA2453	160	6種セット	●	●			0.06	6
LA2493		12 種セット	●	●	●		0.12	12
LA2454	180	6種セット	●	●			0.08	6
LA2484		12 種セット	●	●			0.16	12
LA2485	200	12 種セット	●	●			0.20	12

■目の粗さ CUTTING NO.
#0：25cuts/cm（組ヤスリの中目～細目に相当）
#2：38cuts/cm（組ヤスリの細目～油目に相当）
#4：56cuts/cm（精密ヤスリの #6 に相当）
#6：84cuts/cm

2 精密ヤスリ・鉄工タイプ

Vallorbe-2

SHAPE	ITEM No.	INCH	mm	W × T mm	目の粗さ Roughness									kg -doz	出荷単位 Order lot pcs	BOX pcs
平 幅広（通常品） HAND	LP1163	6	150	18.5 × 4.0	000	00	0	1	2	3	4	5	6	1.25	1	12
		8	200	21.3 × 4.8	000	00	0	1	2	3	4		6	2.10		
		10	250	25.3 × 6.3	000	00	0	1	2	3	4			3.70	1	6
		12	300	29.3 × 7.8	000	00	0	1	2					6.50		
平 幅狭 REGULAR PILLAR 2 SIDES CUT	LP1132	6	150	12.0 × 4.0		00	0	1	2	3	4		6	0.75	1	12
		8	200	14.5 × 4.5		00	0	1	2	3	4		6	1.23		
		10	250	17.5 × 5.3		00	0	1	2	3	4			2.32	1	6
		12	300	19.3 × 6.3		00	0		2					3.60		
平 細幅狭 PILLAR EXTRA SLIME	LP1142	6	150	6.5 × 3.0		00	0	1	2					0.3	1	12
		8	200	8.3 × 3.8		00	0	1	2					0.6		
		10	250	9.3 × 4.3			0		2					1.1	1	6
平 極幅狭 PILLAR EXTRA EXTRA SLIME	LP1152	6	150	4.5 × 2.5		00	0	1	2					0.2	1	12
		8	200	6.3 × 2.8		00	0	1	2					0.4		
		10	250	9.3 × 4.3		00	0		2					0.8	1	6
半丸 HALF ROUND	LP1560	6	150	15.1 × 4.7	000	00	0	1	2	3	4	5	6	0.77	1	12
		8	200	21.1 × 8.3	000	00	0	1	2	3				1.72		
エンビ CROSSING	LP1960	6	150	14.8 × 5.0		00	0	1	2	3	4		6	0.77	1	12
		8	200	21.3 × 6.3		00	0	1	2	3	4			1.72		
万能目 平 HAND	LP5070	8	200	21.3 × 4.8	万能目 Multicut									1.25	1	12
		10	250	25.3 × 6.3										2.10		
		12	300	29.3 × 7.8										3.70		6

- これ一本で荒削りから仕上げまで出来る万能ヤスリです。
- This multicut are availed for both rough shaving and smooth shaving.

目の粗さ表 CUTTING NO.TABLE

（ ）内は１㎝当たりの目のカット数を示します。

	荒目相当 Rough	中目相当 Second	細目相当 Smooth	油目相当 Dead-Smooth
150 ㎜サイズ	000（12）	00（16）	1（25）	3（38）
200 ㎜サイズ	000（12）	00（16）	0 or 1（20 or 25）	2（31）
250 ㎜サイズ	000（9）	0（16）	1（20）	2 or 3（25 or 31）

バローベ社製品は目の粗さを番手で表します。上表をご参考の上、ご注文は番手でご指定ください。

注文例（Order No. ex.）

平型 250 ㎜中目相当

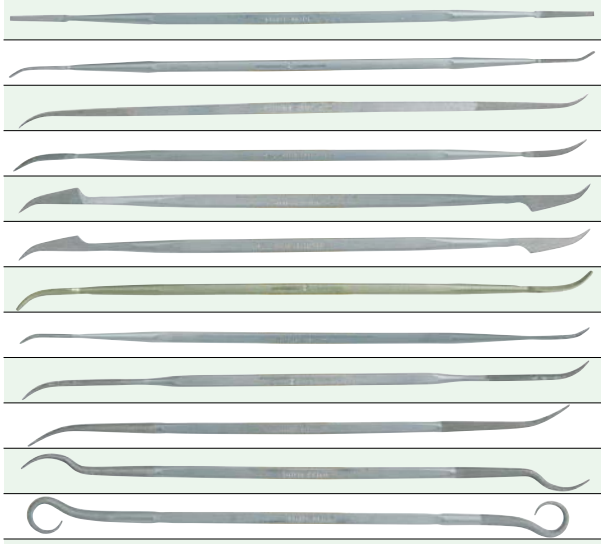
バローベ LP1163 - 10 - 00

型番 / インチサイズ / 目の粗さ

3 リフラー（金型用コテヤスリ） Rifflers

●バローベの金型コテヤスリは、複雑な金型に適合するように、形状や目の粗さが配慮されています。

Vallorbe-3

150 mmシリーズ (Total Length = 150mm)		ITEM No.	刃長 mm	W × T mm	目の粗さ Roughness	kg-doz	BOX pcs
		LR 12910	14	2.4 × 1.2	0 2	0.15	6
		LR 12911	12	2.4 × 1.2	0 2	0.15	6
		LR 12930	30	□ 2.5	0 2	0.15	6
		LR 12940	15	△ 2.0	0 2	0.15	6
		LR 12952	17	4.5 × 1.3	0 2	0.15	6
		LR 12957	16	4.5 × 0.9	0 2	0.15	6
		LR 12965	17	5.0 × 1.7	0 2	0.15	6
		LR 12970	14	1.9 × 1.4	0 2	0.15	6
		LR 12972	27	3.5 × 2.0	0 2	0.15	6
		LR 12981	32	φ2.0	0 2	0.15	6
		LR 12984	30	φ2.1	0 2	0.15	6
		LR 12985	15	φ2.1	0 2	0.15	6
12 種セット 12-pcs.SET	SET	LR 12197	each one		0 2	0.15	12(each1)

180 mmシリーズ (Total Length = 180mm)		ITEM No.	刃長 mm	W × T mm	目の粗さ Roughness	kg-doz	BOX pcs
		LR 12711	40	8.8 × 2.5	0 2	0.37	6
		LR 12713	40	8.0 × 2.2	0 2	0.37	6
		LR 12731	40	□ 4.8	0 2	0.37	6
		LR 12732	40	□ 4.8	0 2	0.37	6
		LR 12741	40	△ 7.4	0 2	0.37	6
		LR 12750	40	9.7 × 2.5	0 2	0.37	6
		LR 12761	40	9.3 × 3.7	0 2	0.37	6
		LR 12763	40	9.5 × 3.5	0 2	0.37	6
		LR 12764	40	9.5 × 3.5	0 2	0.37	6
		LR 12771	40	9.0 × 4.0	0 2	0.37	6
		LR 12781	40	φ5.4	0 2	0.37	6
		LR 12790	40	9.3 × 4.1	0 2	0.37	6
12 種セット 12-pcs.SET	SET	LR 12277	each one		0 2	0.37	12(each1)

■目の粗さ　CUTTING NO.
#0：25cuts/cm（組ヤスリの中目～細目に相当）
#2：38cuts/cm（組ヤスリの細目～油目に相当）

4 ハビリス Habilis

●日本式の５本組ヤスリです。

Vallorbe-4

形状 SHAPE		ITEM No.	全長 mm	W × T mm	目の粗さ Roughness		kg-1set	BOX pcs
		LH 2601	215	10 × 2.6	00	1	0.23	5
		LH 2602	215	12.2 × 3.4	00	1	0.23	5
		LH 2607	215	△ 9.4	00	1	0.23	5
		LH 2608	215	□ 5.8	00	1	0.23	5
		LH 2610	215	φ6.5	00	1	0.23	5
５種セット 5-pcs.SET	SET	LH 2627	each one		00	1	0.23	5(each1)

■目の粗さ　CUTTING NO.
#00：18cuts/cm（中目）
#　1：25cuts/cm（細目）

注文例（Order No. ex.）
平型 150 mm中目相当
↓
バローベ　LP1163　150 mm　#1
型番　呼寸法　目の粗さ

5 ハンドル HANDLE

クロコダイルハンドル（P.62 精密ヤスリ・鉄工タイプハンドル）Crocodile Handle

ITEM No.	全　長／LENGHT
AL 410-BLEU	105mm
AL 510-BLEU	105mm
AL 610-BLEU	121mm
AL 710-BLEU	131mm

ヤスリ適合表

品番	形状	サイズ	ハンドル適応表 ITEM No.
1163 平 幅広		6″/150mm	AL 410
		8″/200mm	AL 510
		10″/250mm	AL 610
		12″/300mm	AL 710
1132 平幅狭		6″/150mm	AL 410
		8″/200mm	AL 510
		10″/250mm	AL 610
		12″/300mm	AL 710
1142 平 幅狭		6″/150mm	AL 410
		8″/200mm	AL 410
		10″/250mm	AL 510
1152 平 極幅狭		6″/150mm	AL 410
		8″/200mm	AL 410
		10″/250mm	AL 510
1560 半丸		6″/150mm	AL 410
		8″/200mm	AL 510
1960 エンビ		6″/150mm	AL 410
		8″/200mm	AL 510

ハンドル（P.61 精密ニードルヤスリ用ハンドル）Colibri Handle

ITEM No.	全　長／LENGHT
AL 170	86mm

Nicholson（ニコルソン）

Made in USA

形状 SHAPE	INCH	mm	W × T mm	目の粗さ CUTTING Roughness			kg -doz	出荷単位 Order lot pcs.	BOX pcs
平 HAND									
	6	150	15.0 × 3.8	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	0.80	1	12
	8	200	20.0 × 5.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	1.80	1	12
	10	250	24.5 × 6.5	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	3.40	1	6
	12	300	30.0 × 7.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	5.15	1	6
	14	350	34.0 × 7.8	荒目 Bastard	中目 Second	—	7.80	1	6
平 万能目 HAND MAGICUT									
	~~6~~	~~150~~	~~15.0 × 3.8~~	~~万能目 magicut~~	~~—~~	~~—~~	~~0.70~~	~~1~~	~~12~~ メーカー廃盤
	8	200	20.0 × 5.0	万能目 magicut	—	—	1.70	1	12
	10	250	25.0 × 6.5	万能目 magicut	—	—	3.25	1	6
	12	300	34.0 × 7.8	万能目 magicut	—	—	5.10	1	6
半丸 HALF ROUND									
	6	150	15.0 × 4.2	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	0.70	1	12
	8	200	19.0 × 5.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	1.50	1	12
	10	250	23.5 × 7.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	2.75	1	6
	12	300	30.0 × 8.2	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	4.75	1	6
丸 ROUND									
	6	150	φ 6.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	0.40	1	12
	8	200	φ 8.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	0.70	1	12
	10	250	φ 10.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	1.45	1	12
	12	300	φ 13.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	3.10	1	6
角 SQUARE									
	6	150	6.0	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	0.45	1	12
	8	200	7.7	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	0.90	1	12
	10	250	9.3	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	1.80	1	12
	12	300	12.2	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	3.80	1	6
	~~14~~	~~350~~	~~16.0~~	~~荒目 Bastard~~	~~—~~	~~—~~	~~6.70~~	~~1~~	~~6~~ メーカー廃盤
平 単目 MILL									
	6	150	15.0 × 2.6	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	0.55	1	12
	8	200	19.5 × 3.8	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	1.25	1	12
	10	250	25.0 × 4.5	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	2.45	1	6
	12	300	29.5 × 5.3	荒目 Bastard	中目 Second	細目 Smooth	4.10	1	6
	14	350	34.0 × 6.3	荒目 Bastard	—	—	7.80	1	6

5本組 平 中目 ダブルカット 5-pcs HAND (W CUT)	こちらの商品は、メーカー廃盤です。P.15（品番 NO.105）/5本組平中目がツボサン同等品です。 This item is ouf of ready made.TSUBOSAN BRAND equivalent device item "5-pcs Second cut (NO.105)" on page 15.
5本組 平 マジカット（万能目） 5-pcs HAND MAGICUT	こちらの商品は、メーカー廃盤です。P.18（品番 NO.140）/ ユニカット万能ヤスリがツボサン同等品です。 This item is ouf of ready made.TSUBOSAN BRAND equivalent device item "UNI-CUT FILES (NO.140)" on page 18.

●組ヤスリという日本独特の規格に合わせて、ニコルソン社が製作したヤスリです。

PFERD（フェロー） Made in Germany

形状 SHAPE	mm	品番 ITEM No.	W × T mm	目の粗さ Roughness	kg -doz	出荷単位 Order lot pcs	BOX pcs
平 板 BLADE	350	299b Z1	36.0 × 5.4	荒目 Bastard（ 9cuts/inch）	3.35	1	50
		299b Z3		中目 Second（10cuts/inch）	3.35	1	50

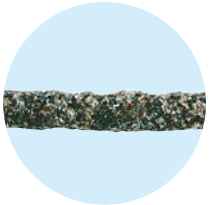
●目のピッチが非常に粗い為、目詰まりしにくく、軽金属の塗装皮膜落としや銅・アルミ・ゴム・プラスチック・木など目の詰まり易い被切削物には特に威力を発揮します。
● CAR BODY FILES：Due to less clogs. this file is useful for Copper, Aluminum, Babbitt, Brass, etc.

pascal（パスカル） Made in France

形状 SHAPE	mm	品番 ITEM No.	W × T mm	目の粗さ Roughness	kg -doz	出荷単位 Order lot pcs.	BOX pcs
平 板 BLANDE	350	PF-101	35.0 × 4.5	荒目 Bastard（ 9cuts/inch）	3.6	1	6
		PF-103		中目 Second（12cuts/inch）	3.6	1	6
		PF-109		細目 Smooth（15cuts/inch）	3.6	1	6

●目のピッチが非常に粗く特殊化学研磨で表面処理されている為、刃に削屑の付着を許しません。特殊配合されたクローム鋼で出来ており耐久性に優れています。
● CAR BODY FILES：Due to less clogs. this file is useful for Copper, Aluminum, Babbitt, Brass, Rubber, Plastics, Wood, etc.

MITCHELL（ミッチェル） Abrasive Cords & Tapes Made in USA



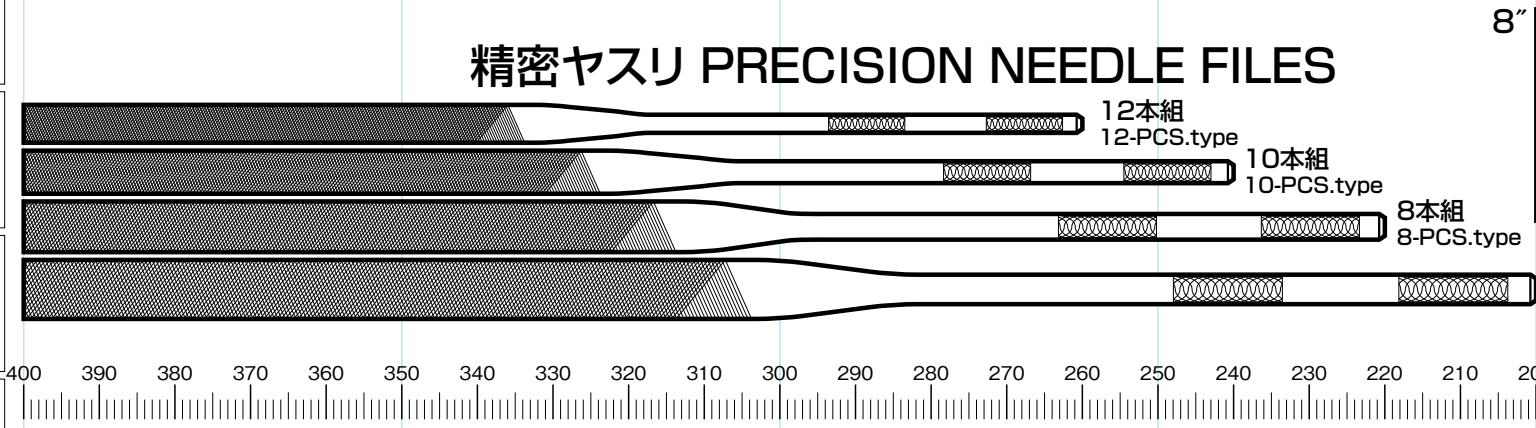
TYPE	Order No.	幅 INCH	幅 mm	Grid No.	最低数量
コード CORD	46	φ0.150	φ3.8	#120	1 巻 (22.75m)
	47	φ0.125	φ3.2	#120	
	48	φ0.093	φ2.3	#150	
	49	φ0.082	φ2.1	#120	
	50	φ0.070	φ1.8	#180	
	51	φ0.055	φ1.4	#120	
	52	φ0.055	φ1.4	#150	
	53	φ0.040	φ1.0	#180	
	54	φ0.030	φ0.8	#200	
	~~54-H~~	~~φ0.025~~	~~φ0.6~~	~~#200~~ メーカー廃盤	
	55	φ0.018	φ0.5	#200	
	60	φ0.015	φ0.4	#200	
	66	φ0.012	φ0.3	#280	
テープ TAPE	01 Tape	2 / 32	1.59	#180	1 巻 (22.75m)
	56 Tape	3 / 32	2.38	#180	
	57 Tape	4 / 32	3.18	#180	
	58 Tape	6 / 32	4.76	#150	
	59 Tape	8 / 32	6.35	#150	

●世界で唯一の紐ヤスリです。
切断作業は元より、手の届かないような細かい部分の研磨や角孔、溝部や曲部、手彫りの表面などの仕上作業に最適です。すべるような滑らかさをつくりだします。
● These Abrasive Cords & Tapes are served to cut off articles, to file a slit ditch, to grind off a curved surface of metals and ceramics.

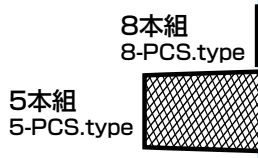
■発錆によって、呼び名が判らなくなった時に、
「ヤスリの呼称」を確認する為に、実物を紙面上に置いて、ご確認下さい。

■On the time when the customer missed "STEEL FILE NAME" due to RUSTY and BLACKENED DART, please put an unknown STEEL FILE on this paper in order to the confirmation of "STEEL FILE NAME".

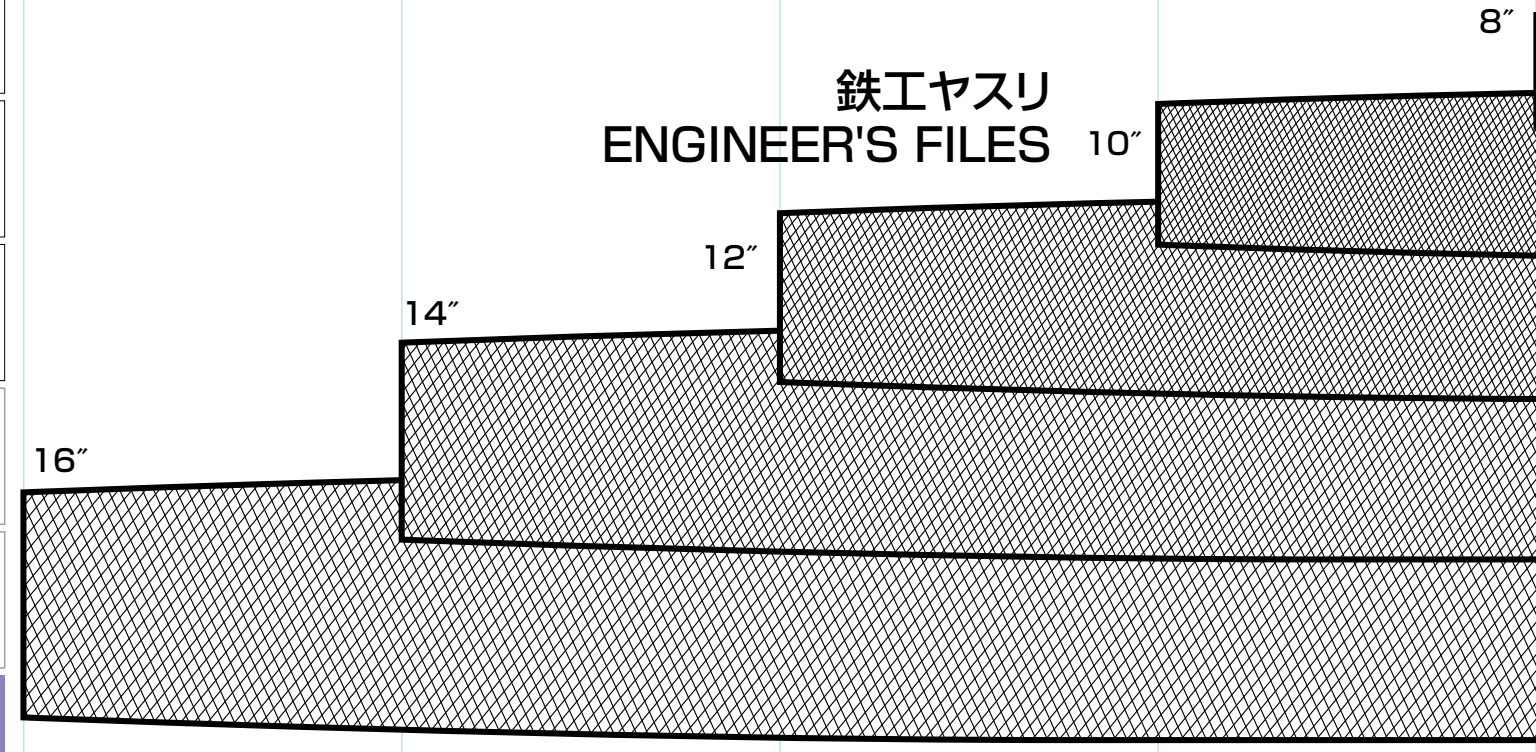
精密ヤスリ PRECISION NEEDLE FILES

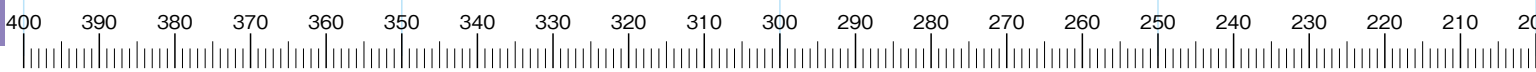


組ヤスリ DIE SINKER'S ASSORTED FILES

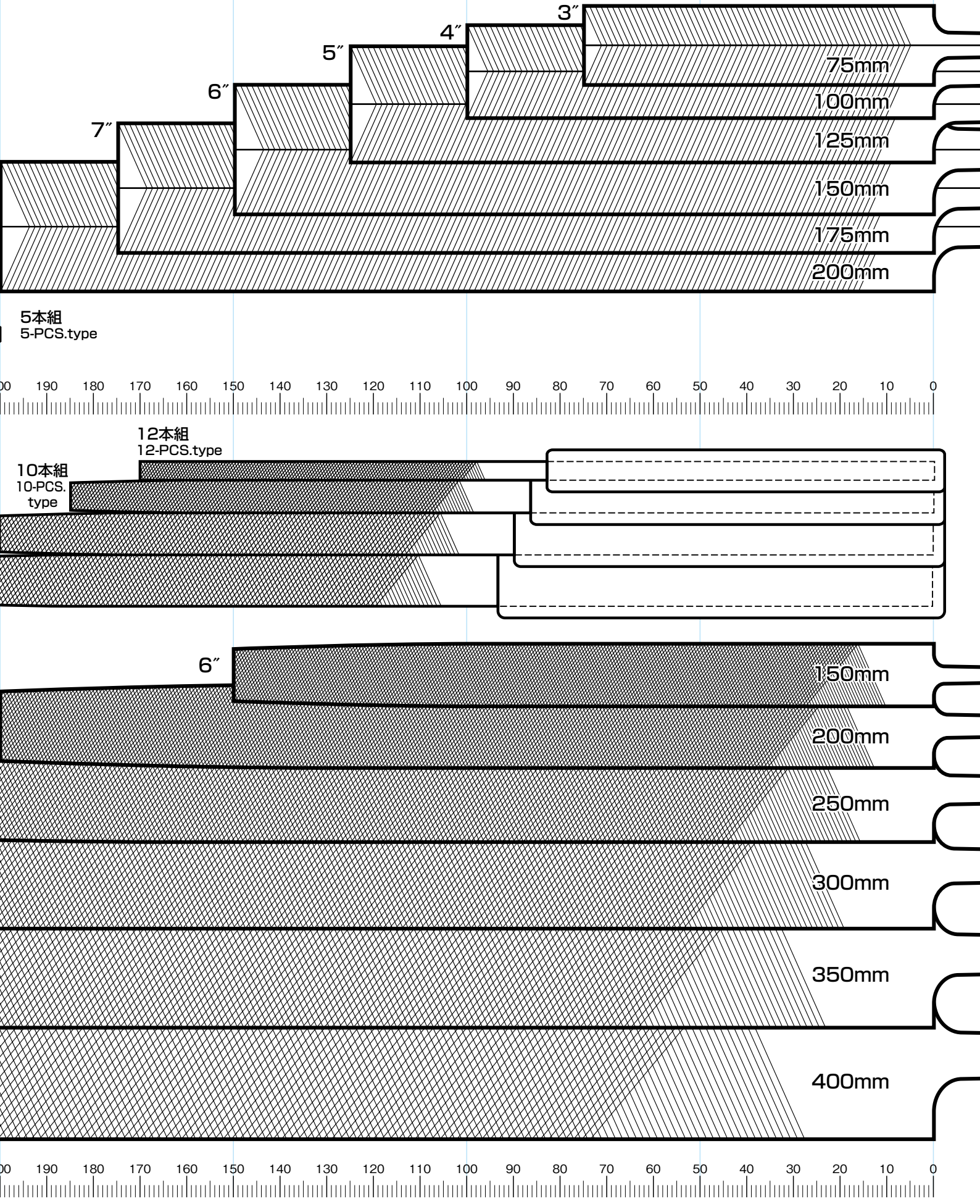


鉄工ヤスリ ENGINEER'S FILES





両刃ヤスリ FEATHER EDGE SAW FILES

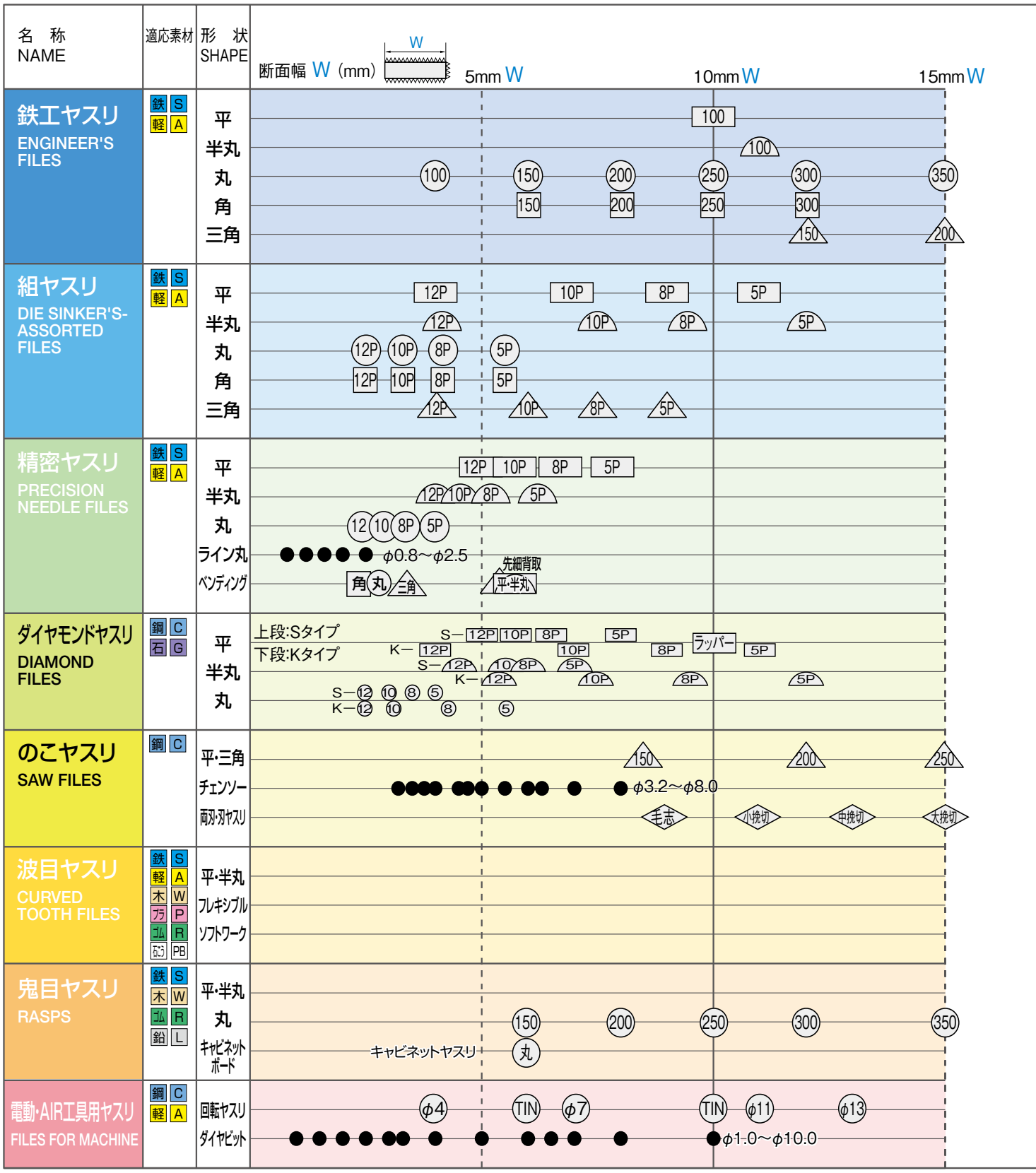


断面幅一覧表 STEEL FILES SECTION TABLE

TSUBOSAN

1. 溝削りや、バリ取りなどされる場合、削る部分の幅や素材を照合し、使用するヤスリのサイズをお選び下さい。
2. 製品の形状をご確認下さい。
3. ヤスリの幅は素材部分（目の無い部分）の最大幅を表わしています。（図１参照）

1. On the case of being ground for both external and internal grooves and recesses, please refer to the wide ranged widths of steel Files on the below table.
2. Please confirm the shape and the section figure of steel Files.
3. Our introducing Width（Wmm）shows it's own widest length of steel Files, i.e. A closed part（body）to Tang or Handle.



●コーティングヤスリは、鉄工ヤスリ、組ヤスリのサイズに準じています。被切削材に応じてお選び下さい。

鉄工ヤスリ　　組ヤスリ

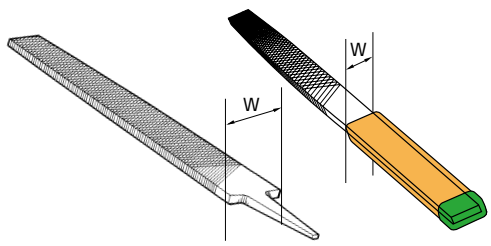
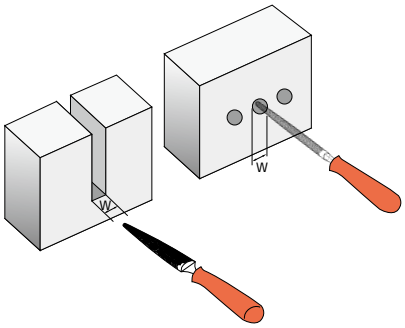


図 1



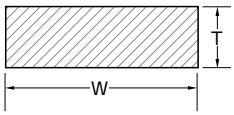
※図形の中の数字はヤスリサイズを表しています。
100 ：平100mm（HAND 100mm）5P：5本組半丸（5-pcs HALF ROUND）

15mm W	20mm W	25mm W	30mm W	35mm W	40mm W	掲載ページ PAGE	名称 NAME
150 150 400 400 250	200 200 300 350	250 250 400	300 300	350 350	400 400	7〜11	鉄工ヤスリ
						15〜18	組ヤスリ
						25〜26	精密ヤスリ
5″ 5″ 75	200 100	125 ダイヤモンド両刃ヤスリ				27〜34	ダイヤモンドヤスリ
150 300 3″	200 4″相中	250 5″	300 6″7″8″			35〜36	のこヤスリ
150 200 200	200 250	250 250 300	300 300 300	350 350		37〜40	波目ヤスリ
150 400 平	200 半丸	250	300 ボードヤスリ 300	350	400 350	42〜43	鬼目ヤスリ
●電動・AIR 工具用ヤスリは同じ幅でもいろいろな形状が選べますので、P.51・P.52 をご参照下さい。						49〜56	電動・AIR工具用ヤスリ

■熱間圧延により、種々の断面形状をもった鋼材が加工できます。
■ヤスリ鋼（SKS-8、SK-2）はもとより、SC 材・SCM 材から SUS 材までの圧延加工に対応できます。
■長さは 5m 未満、1ton 結束。
■特別製作は、最小ロット 20ton からです。

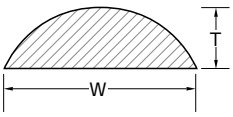
■ Hot Rolling BAR can be deformed as your request.
■ Total length：Upto 5m, bandled each 1ton.
■ In the case of your special order, one lot is more than 20ton per one size.

平　FLAT Bar



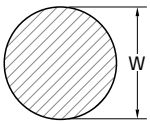
T × W mm	単重 kg/m
8.5 × 36.0	2.42
7.5 × 34.0	2.01
7.0 × 30.0	1.66
6.3 × 29.4	1.46
6.0 × 25.3	1.20
5.7 × 25.2	1.13
5.0 × 25.0	0.99
5.0 × 21.3	0.84
4.7 × 21.3	0.79
4.0 × 20.5	0.65
4.0 × 16.3	0.52
3.5 × 11.0	0.30
3.3 × 16.4	0.43
3.0 × 9.0	0.21
2.5 × 7.0	0.14
2.0 × 4.0	0.06

半丸　HALF ROUND Bar



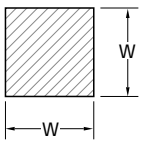
T × W mm	単重 kg/m
11.0 × 36.0	2.10
10.0 × 34.0	1.87
8.5 × 30.0	1.45
7.0 × 25.0	1.01
6.0 × 21.0	0.71
4.5 × 16.0	0.41

丸　ROUND Bar



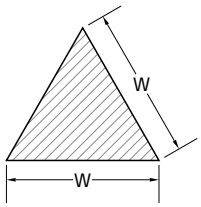
W mm	単重 kg/m
18.0	2.01
15.0	1.40
12.2	0.92
10.0	0.62
8.0	0.40
6.0	0.22

角　SQUARE Bar



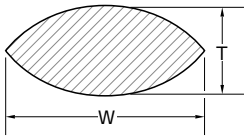
W mm	単重 kg/m
18.0	2.56
15.0	1.78
12.2	1.18
10.0	0.79
8.0	0.51
6.0	0.28
5.5	0.24
4.3	0.15
3.2	0.08
2.5	0.05

三角　TRIANGULAR Bar



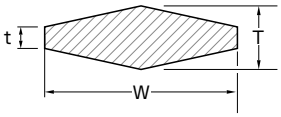
W mm	単重 kg/m
25.0	2.14
22.0	1.66
20.0	1.37
17.3	1.02
15.3	0.80
12.3	0.52
9.0	0.28
7.5	0.19
6.1	0.13
4.1	0.06

楕円　OVAL Bar



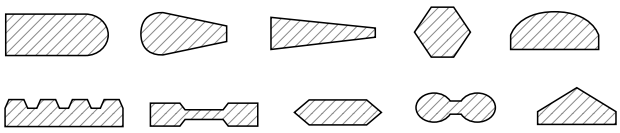
T × W mm	単重 kg/m
11.7 × 22.0	1.76
10.0 × 18.6	1.27
8.2 × 15.0	0.83
8.0 × 10.0	0.50

両刃　FEATHER EDGE Bar



W × T × t mm	単重 kg/m
28.2 × 3.9 × 0.25	0.46
25.1 × 3.45 × 0.25	0.37
20.1 × 2.9 × 0.25	0.25
17.1 × 2.25 × 0.2	0.17

異形材　OTHERS



H シリーズ (H-type)

CM-H03

CM-H07

仕様 DESCRIPTION

TYPE	目立可動長さ ベッド有効長 Cutting Length ㎜	打撃数 Stroke No. /min.	駆動モーター Drive Motor	使用台数 1set of Machines
CM-H01	300 ～ 400	350	1.5kw 1130rpm/200V 60Hz	2 台
CM-H03	250 ～ 300	490	0.75kw 1130rpm/200V 60Hz	2 台
CM-H05	200 ～ 250	680	0.75kw 1700rpm/200V 60Hz	2 台
CM-H07	100 ～ 150	880	0.4kw 1710rpm/200V 60Hz	2 台

■平面に対する目立て機械です。
■ For Flat surface.

M シリーズ (M-type)

CM-M07

仕様 DESCRIPTION

TYPE	目立可動長さ ベッド有効長 Cutting Length ㎜	打撃数 Stroke No. /min.		駆動モーター Drive Motor	使用台数 1set of Machines		
CM-M07	150 ～ 300	上目用 Upcut	760	0.4kw 1710rpm/200V 60Hz	上目用 Upcut	2	3 台
		下目用 Overcut	760		下目用 Overcut	1	
CM-M09	100 ～ 150	上目用 Upcut	880	0.4kw 1710rpm/200V 60Hz	上目用 Upcut	2	3 台
		下目用 Ovpcut	970		下目用 Ovpcut	1	

■ R 面に対する目立て機械です。
■ For Round surface.

やすり八題 ❽ 苅山 信行

味噌をつける

やすり工場に足を踏み入れると、プーンと味噌（みそ）の焼ける匂（にお）いが漂ってくる。味噌はやすりの焼入れに使用する。

焼入れはやすりの表面に味噌を塗って乾燥後、800℃に加温した鉛で加熱して、水冷する。800℃のやすりが20℃の水に入った瞬間、やすりの表面は水蒸気で覆われる。水蒸気で覆われると焼入れが不完全になり、結果、やすりが切れなくなる。

味噌を塗布すると水蒸気に囲まれることなく、均一に冷やされ、完全焼入れができる。

味噌付けのそのほかの効果としては、やすりに鉛が付着するのを防止したり、刃先から炭素（硬くするため最も重要な元素）が逃げたりすることを防ぐことである。

使用する味噌には、塩、硝石、骨粉などいろいろな添加物を混ぜている。「昔は赤味噌一貫目、塩五百匁、硝石二百五十匁を茶臼で細かくひき、水や塩水あるいは醤油でうすめて使用した」。また別の報告によると「前述の味噌に女髪や牛の骨粉、さらに青酸カリを加えて用いた」という。

青酸カリを加えるのは、やすりの刃先に炭素や窒素を侵入させて、より硬くすることを目的としている。

味噌に硝石を混ぜたものは焔（えん）硝味噌といい、地方によってはインシュウ味噌と呼んでいる。やすりに焔硝味噌を塗って焼入れをしたという記録は、江戸時代の刀鍛冶（かじ）・水心子正秀の『剣工秘伝志』に記されている。

やすりのほかに味噌を塗って焼入れした刃物は、長野県の信州鎌（かま）や愛知県豊橋の鎌、鳥取県倉吉の千歯などがある。

ちなみに外国のやすりの焼入れは、加熱したやすりに馬糞（ふん）を塗ったり、牛の角の粉末と塩をふりかけたりして行った。英国ではビール酵母の中にやすりを浸した後、海塩とモミガラをまぶして焼入れした。

（広島県立西部工業技術センター主任研究員＝呉市）　＝おわり＝

緑地帯　3. 10. 7　中国新聞より

事業拠点 所在地

MAP & LOCATION OF TSUBOSAN OFFICES

上海事業所　SHANGHAI OFFICE
☎ +86-21-6276-1072　F+86-21-6276-0605

大阪営業所　OSAKA OFFICE
☎ +81-6-6531-9126　F+81-6-6531-9193
✉ osaka@tsubosan.co.jp

東京営業所　TOKYO OFFICE
☎ +81-3-5835-3093　F+81-3-5835-3739
✉ tokyo@tsubosan.co.jp

本社工場　HEAD OFFICE & KURE PLANT
☎ +81-823-79-5121　F+81-823-79-6819
✉ kure@tsubosan.co.jp

会 社 概 要

社　　名／ツ ボ サ ン 株 式 会 社
代表者名／梶山重雄（かじやま　しげお）
資 本 金／78,000,000 円（2010 年）
従業員数／84 名（2018 年）

〈事 業 拠 点〉

■本 社 工 場　広島県呉市仁方桟橋通 1511 番 26 号
〒 737-0154　☎ 0823-79-5121　F 0823-79-6819
✉kure@tsubosan.co.jp

■東京営業所　東京都台東区三筋 2 丁目 7 番 9 号
〒 111-0055　☎ 03-5835-3093　F 03-5835-3739
✉tokyo@tsubosan.co.jp

■大阪営業所　大阪市西区新町 4 丁目 8 番 17 号
〒 550-0013　☎ 06-6531-9126　F 06-6531-9193
✉osaka@tsubosan.co.jp

■上海事業所　上海市普陀区江宇路 1251 弄 2 号 21 D
中華人民共和国　＃ 200060
☎ +86-21-6276-1072　F +86-21-6276-0605

〈取 引 銀 行〉

	（銀行）（支店）
伊 予 銀 行 呉 支 店（当）200-0821	／0174 － 601
呉信用金庫広東支店（当）805	／1752 － 011
広 島 銀 行 呉 支 店（当）511026	／0169 － 064

〈加 入 組 合〉

呉鈩工場団地協同組合

〈沿　　革〉

明治16 年　梶山一家により、ヤスリの製造・販売を営む。

昭和 3 年 3 月　梶山三兄弟により、資本金 5 万円の合名会社壺三鑢製作所を設立。　初代社長　梶山喜瑞一

昭和29年11月　株式会社壺三鑢製作所改組。
二代目社長　梶山隼史

昭和32年10月　資本金を 2,500 万円に増資。

昭和36年 5 月　中国製鋼株式会社と商号変更し、鉄筋コンクリート用異形棒鋼の圧延製造に着手。

昭和36年10月　株式会社神戸製鋼所並びに神鋼商事株式会社の資本参加を得て、資本金を 7,000 万円に増資。

昭和39年12月　中国製鋼株式会社よりヤスリ部門を独立し、資本金 2,000 万円で壺三鈩株式会社を設立。

昭和46年11月　資本金を 4,500 万円に増資。

昭和47年 8 月　呉鈩工場団地に新工場落成。
（工場敷地 2921 坪、建屋 2317 坪）

昭和49年 3 月　資本金を 5,000 万円に増資。

昭和50年 1 月　資本金を 6,000 万円に増資。

昭和60年 6 月　資本金を 7,000 万円に増資。

平成 4 年 3 月　ツボサン株式会社に商号変更。

平成 7 年 4 月　上海事務所（中国）開設。

平成13年 3 月　ISO9002 認証取得。

平成15年 1 月　資本金を 3,500 万円に減資。

平成15年 5 月　ISO9001（2000 年版）認証取得変更。

平成16年 3 月　資本金を 6,500 万円に増資。

平成17年10月　業務拡張につき東京営業所を移設。

平成19年 6 月　梶山重雄社長就任（三代目）

平成22年11月　資本金を 7,800 万円に増資。

OUTLINE OF COMPANY

NAME ／　TSUBOSAN FILE CO., LTD
PRESIDENT ／　Shigeo Kajiyama/MR.
CAPITAL ／　Japanese Yen ¥78,000,000- (2010)
NO. of EMPLOYEES ／ 84 persons (2018)

〈LOCATION OF BUSINESS〉

■ HEAD OFFICE & KURE PLANT : 1511-26, Nigata-Sanbashi, Kure, Hiroshima, #737-0154 JAPAN
☎ +81-823-79-5121　F +81-823-79-6819
✉kure@tsubosan.co.jp

■ TOKYO OFFICE : 2-7-9, Misuji, Taitoku, Tokyo, #111-0055 JAPAN
☎ +81-3-5835-3093　F +81-3-5835-3739
✉tokyo@tsubosan.co.jp

■ OSAKA OFFICE : 4-8-17, Shinmachi, Nishiku, Osaka, #550-0013 JAPAN
☎ +81-6-6531-9126　F +81-6-6531-9193
✉osaka@tsubosan.co.jp

■ SHANGHAI OFFICE : 21D.No.2 BILG,1251 Rong SHANGHAI P. R. OF CHINA /#200060
☎ +86-21-6276-1072　F +86-21-6276-0605
● TAICANG PLANT/JIAXING PLANT

〈CORESPONDENT BANKS〉

The IYO BANK Ltd., Kure Branch, JAPAN
The KURE SHINKIN BANK Ltd., Hirohigashi Branch, JAPAN
The HIROSHIMA BANK Ltd., Kure Branch, JAPAN

〈MAIN AFFILIARD GROUPS〉

Kure Steel Files Industrial Park Association

〈BRIEF HISTORY〉

1883.　Kajiyama Family started to manufacture and sell various "Steel Files"

1928. Mar.　TSUBOSAN WORKS CO. was established under 3 brothers partnership with a capital of ¥50,000-. The founder President : Mr. Kizuichi Kajiyama.

1954. Nov.　The second President : Mr. Tadashi Kajiyama installed. (the eldest son)

1957. Oct.　Capital increased to ¥25,000,000-.

1961. May.　Chaged the firm name to CHUGOKU STEEL WORKS CO., LTD. The rolling works of re-inforced bar was started.

1961. Oct.　Capital increased to ¥70,000,000- with a capital investment by the two companies.

1964. Dec.　Established TSUBOSAN FILE CO., LTD. by independence from Chugoku Steelworks Co., Ltd., with a capital of ¥20,000,000-.

1971. Nov.　Capital increased to ¥45,000,000-.

1972. Aug.　Extended its business and completed a new factory. (Site : 9,657m^2, Floor : 7,658m^2)

1974. Mar.　Capital increased to ¥50,000,000-.

1975. Jan.　Capital increased to ¥60,000,000-.

1985. Jun.　Capital increased to ¥70,000,000-.

1992. Mar.　Changed the firm name in Japanese. English name : TSUBOSAN FILE CO., LTD.(even)

1995. Apr.　Opened SHANGHAI OFFICE in P. R. OF CHINA.

2001. Mar.　ISO9002 : certified by IQ Net and JQA.

2003. Jan.　Capital decreaced to ¥35,000,000-.

2003. May.　ISO9001(2000) : Re-certified by IQ Net and JQA.

2004. Mar.　Capital increased to ¥65,000,000-.

2005. Oct.　Removed to the new TOKYO OFFICE in Yahiro area, Tokyo.

2007. Jun.　The third President : Mr. Shigeo Kajiyama

2010. Nov.　Capital increased to ¥78,000,000-.