



馬蹄銼

HORSERASPS

木材加工銼 MILL SAW FILES 210



用途
●帶棱角的小刃面能夠修整大型木材，加工鋸的齒刃，平面則能銼削和修整刃狀刃面。

Use : Principally for FILING MILL, CIRCULAR SAW, PLANER KNIVES.



規格表 STANDARD TABLE

| INCH | mm | 扁一端圓 1 Round Edge | | | | 三角 Triangular | | | | 扁兩端圓 2 Round Edge | | 扁兩端方 Square Sides | |
|------|-----|----------------------|--------|---------|----------|------------------|--------|---------|----------|----------------------|--------|----------------------|--------|
| | | W × T mm | kg-doz | BOX pcs | ITEM NO. | W mm | kg-doz | BOX pcs | ITEM NO. | W × T mm | kg-doz | W × T mm | kg-doz |
| 6 | 150 | 16 × 3 | 0.58 | 12 | HI 15020 | 8.5 | 0.45 | 12 | SA 15020 | 16 × 3 | 0.57 | 16 × 3 | 0.60 |
| 8 | 200 | 21 × 3.5 | 1.17 | 12 | HI 20020 | 12 | 1.20 | 12 | SA 20020 | 21 × 3.5 | 1.14 | 21 × 3.5 | 1.20 |
| 10 | 250 | 25 × 4 | 2.15 | 12 | HI 25020 | 15 | 2.34 | 12 | SA 25020 | 25 × 4 | 2.10 | 25 × 4 | 2.20 |
| 12 | 300 | 28 × 5 | 3.40 | 12 | HI 30020 | 18 | 4.04 | 12 | SA 30020 | 28 × 5 | 3.30 | 28 × 5 | 3.50 |

鏈鋸銼 ROUND CHAIN SAW FILES 208



規格表 STANDARD TABLE

| mm | mm INCH | kg-doz | BOX pcs | ITEM NO. |
|-----|---------------|--------|---------|----------|
| 200 | φ 3.2 (8/64) | 0.15 | 12 | MA 03228 |
| 200 | φ 3.5 (9/64) | 0.21 | 12 | MA 03528 |
| 200 | φ 3.8 | 0.24 | 12 | MA 03828 |
| 200 | φ 4.0 (10/64) | 0.26 | 12 | MA 04028 |
| 200 | φ 4.5 (11/64) | 0.33 | 12 | MA 04528 |
| 200 | φ 4.7 (12/64) | 0.35 | 12 | MA 04728 |
| 200 | φ 5.0 (13/64) | 0.39 | 12 | MA 05028 |
| 200 | φ 5.5 (14/64) | 0.48 | 12 | MA 05528 |
| 200 | φ 6.0 (15/64) | 0.59 | 12 | MA 06028 |
| 200 | φ 6.3 (16/64) | 0.63 | 12 | MA 06328 |
| 200 | φ 7.0 (18/64) | 0.70 | 12 | MA 07028 |
| 200 | φ 8.0 (20/64) | 0.97 | 12 | MA 08028 |

用途
●鏈鋸的鋸齒修整。
Use : For sharpening the blade of CHAIN SAW MACHINE.

菱形銼 FEATHER EDGE SAW FILES 200



規格表 STANDARD TABLE

| INCH | mm | W × T mm | kg-doz | BOX pcs | ITEM NO. |
|------|-----|----------|--------|---------|------------|
| 3 | 75 | 17 × 2.3 | 0.21 | 12 | RH 075 * * |
| 4 | 100 | 20 × 3.0 | 0.38 | 12 | RH 100 * * |
| 5 | 125 | 25 × 3.5 | 0.63 | 12 | RH 125 * * |
| 6 | 150 | 28 × 4.0 | 0.98 | 12 | RH 150 * * |
| 7 | 175 | 28 × 4.0 | 1.13 | 12 | RH 175 * * |
| 8 | 200 | 28 × 4.0 | 1.27 | 12 | RH 200 * * |

ITEM No. * * assorted

| | 中齒 Second | 細齒 Smooth | 油光 Dead Smooth | 精密 Precision |
|-----|--------------|--------------|-------------------|-----------------|
| * * | 22 | 23 | 24 | 25 |

用途
●鋸齒的修整。
Use : For sharpening HAND SAW.

刃銼 FEATHER EDGE SAW FILES : FINISHING (Japanese Market) 201



規格表 STANDARD TABLE

| mm | W × T mm | 名稱 | ITEM NO. |
|----|----------|-----|----------|
| 55 | 11 × 1.2 | 小挽切 | RH 05526 |
| 60 | 13 × 1.5 | 中挽切 | RH 06026 |
| 65 | 15 × 1.8 | 大挽切 | RH 06526 |
| 70 | 20 × 3 | 相中 | RH 07026 |
| 50 | 9 × 1.3 | 毛志 | RH 05026 |

用途
●修整鋸刀的齒部。
Use : For finishing to sharpen HAND SAW.

窄形三角銼 SLIM FILES 220



- 用途
 - 修整鋸齒部。(主要用於出口)
- Use : For sharpening HAND SAW.

規格表 STANDARD TABLE



| | | HEAVY | | REGULAR | | SLIM | | X SLIM | | XX SLIM | | DOUBLE ENDER | |
|-------|-----|-------|--------|---------|--------|------|--------|--------|--------|---------|--------|--------------|--------|
| INCH | | △ | ⚖ | △ | ⚖ | △ | ⚖ | △ | ⚖ | △ | ⚖ | △ | ⚖ |
| mm | | W mm | kg-doz | W mm | kg-doz | W mm | kg-doz | W mm | kg-doz | W mm | kg-doz | W mm | kg-doz |
| 3 | 75 | 7.0 | 0.20 | 5.5 | 0.15 | 3.9 | 0.07 | — | — | — | — | — | — |
| 3 1/2 | 88 | 8.6 | 0.33 | 7.0 | 0.24 | 4.7 | 0.11 | — | — | — | — | — | — |
| 4 | 100 | 9.4 | 0.35 | 8.6 | 0.31 | 5.5 | 0.18 | 4.7 | 0.11 | 3.9 | 0.08 | — | — |
| 4 1/2 | 113 | 10.9 | 0.55 | 9.4 | 0.45 | 6.3 | 0.23 | 5.5 | 0.16 | 4.3 | 0.10 | — | — |
| 5 | 125 | 11.7 | 0.85 | 10.2 | 0.61 | 7.0 | 0.31 | 5.5 | 0.19 | 4.7 | 0.13 | — | — |
| 5 1/2 | 138 | 13.3 | 1.13 | 10.9 | 0.78 | 7.8 | 0.39 | 6.3 | 0.25 | 5.5 | 0.19 | — | — |
| 6 | 150 | 13.3 | 1.24 | 11.8 | 0.98 | 8.6 | 0.51 | 7.0 | 0.34 | 5.5 | 0.21 | 4.7 | 0.15 |
| 7 | 170 | 14.8 | 1.64 | 13.3 | 1.26 | 10.2 | 0.94 | 8.6 | 0.61 | 6.3 | 0.33 | 5.5 | 0.25 |
| 8 | 200 | 16.4 | 2.35 | 14.8 | 1.85 | 11.7 | 1.28 | 10.2 | 0.94 | 7.8 | 0.55 | 7.0 | 0.44 |
| 9 | 225 | 18.0 | 2.80 | 16.4 | 2.60 | 13.3 | 1.70 | — | — | — | — | 8.6 | 0.68 |
| 10 | 250 | 20.3 | 4.50 | 18.0 | 3.00 | 14.8 | 2.34 | — | — | — | — | 9.4 | 0.95 |

農鏟銼 FARMER'S FILES 211



- 特長
 - 能有效除去植物的樹脂，提高鋒利度。
- 用途
 - 用於鏟刀，鎬等工具刃面的再生。
- Use : With a hand carry, farmers put aside plant-fat and furthermore sharpen knives well. For sharpening SICKLE, PLANER KNIVES.

規格表 STANDARD TABLE



| | | W×T mm | | mm | kg-doz | BOX pcs | ITEM NO. |
|------|-----|--------|-----|-----|--------|---------|----------|
| INCH | | mm | | mm | kg-doz | BOX pcs | ITEM NO. |
| 6 | 150 | 20 | 3.5 | 85 | 1.33 | 12 | HI 15021 |
| 8 | 200 | 25 | 4.0 | 90 | 2.15 | 12 | HI 20021 |
| 10 | 250 | 28 | 5.0 | 100 | 4.50 | 12 | HI 25021 |

銼刀八題 ③ 荻山 信行

傳世之品的鐵(やすり)在奈良・正倉院保存有五把。南倉的工匠具的三把和北倉的十合鞘禦刀子二把。

參照『正倉院的金工』和『正倉院的刀劍』二本著作，工匠具的錯傳說是當時工匠在進行木工細工或雕刻金屬時使用的東西。三把銼的長度包括木制的柄均為26厘米左右。銼身為5-10厘米，寬度為5-13厘米，厚度為1-4厘米。與現在的什錦銼中的扁銼較相似。

一號銼是本體有著緩和曲面的異形銼刀，適用於銼削凸部，銼的齒為單齒。二號銼是任意下垂即右邊的斜線連續的單齒，側面也有齒。三號銼更像銼刀，銼身長10厘米，銼刀兩面都有齒，一看便知是銼刀，側面刻有鋸齒狀的東西，推壓時能進行切削。

正倉院的鎮殿之寶

北倉的二把錯是與十合鞘禦刀子(刀子七把，矛一根，錯二把)放在一個鞘裏。這二把錯與工匠具的三把不同，製作相當考究，有品位。

被稱為十合鞘七的錯全長16厘米，銼齒部分為10.5厘米。銼身與柄部相交的接頭處變細，呈八角形。有手工作業的跡象。銼刀的齒乍一看像鯊魚的皮一樣，凹凸不平的樣子，那其橫向卻呈規則性地排列。近似於現在的鬼齒銼(粗齒銼)。

另外一把十合鞘九銼僅長19厘米。其接頭細部為旋狀圓形。銼齒也與七銼相同為粗齒銼。

正倉院內銼刀的齒被認為是用鋼鑿(剝刀)剝的。它的頭部有卷邊，足以證明使用相當激烈。

(廣島縣立西部工業技術中心主任研究員=吳市)

綠地帶 3.9.30 摘自中國新聞